



# Laser fibra

di **Raffaella Quadri**



# Trittico di laser

Dall'esperienza pluridecennale di Ermaksan e dall'impegno del suo reparto di R&S nascono tre gamme di impianti laser fibra. Tecnologia che risponde alle necessità lavorative degli utilizzatori finali, dalla più semplice alla più complessa, e poggia sulla qualificata assistenza del distributore italiano Co.Ma.F.

**L**a tecnologia è chiamata a dare seguito nella maniera più appropriata a differenti necessità. Un principio valido sempre, anche in meccanica. È partendo dalla consapevolezza che esistono differenti esigenze nel campo delle lavorazioni meccaniche che Ermaksan, azienda turca che produce macchine utensili vendute in tutto il mondo, ha realizzato tre nuovi modelli di laser fibra, ognuno specifico per lavorazioni differenti.

## Molto più che rivenditori

La tecnologia di casa Ermaksan in Italia è commercializzata da Co.Ma.F., azienda lombarda che vanta un'esperienza ormai quarantennale nella vendita e assistenza di macchine utensili nuove e usate destinate al settore della lavorazione della lamiera.

In qualità di rivenditore ufficiale, Co.Ma.F. si occupa non solo dell'importazione e della vendita dei macchinari, ma fornisce anche un servizio di assistenza ed effettua il collaudo prima della consegna delle mac-

chine agli utilizzatori finali. Per andare incontro alle nuove esigenze del mercato, Ermaksan ha articolato maggiormente la propria proposta, inserendovi tre modelli di laser fibra con il preciso intento di rispondere a bisogni specifici di vari gradi di lavorazione laser: Fibermak, Hawk e Raptor. Le tre soluzioni presentano differenti livelli di tecnologia e sono dotate di diversi accessori.

Alcune caratteristiche restano però le medesime per tutti i modelli del marchio. Oltre a essere predisposti per l'interconnessione con altri impianti della fabbrica - da quelli di produzione ai gestionali - tutti i laser fibra Ermaksan, anche i più semplici, garantiscono la disponibilità di diversi dispositivi opzionali. Tra questi vi sono le telecamere IP, i sistemi di carico e scarico lamiera automatici, i lettori barcode e ancora i sistemi di invio errori a dispositivi mobili e quelli di riconoscimento operatore. Dispositivi che rendono più agevole e sicuro il lavoro dell'operatore, ottimizzando così l'intera produzione.



A sinistra: il laser fibra Fibermak è progettato per lavorare in continuità anche in condizioni avverse ed è, a oggi, il modello Ermaksan più venduto

A destra: con la linea Hawk, Ermaksan abbina prestazioni comunque elevate e alta competitività

## Il più conosciuto

Conosciuto da tempo sul mercato, il laser fibra Fibermak è progettato per lavorare in continuità anche in condizioni avverse ed è, a oggi, il modello più venduto. Si tratta di un laser di livello elevato, realizzato con componenti ad alta qualità.

Già nella configurazione standard mostra numerose caratteristiche, ma è possibile averlo anche con configurazioni opzionali. Lo spostamento, per esempio, è studiato perché sia effettuabile alla massima velocità con un'accelerazione da 2,5 fino a 4G. È dotato di un generatore IPG mod. YLS fino a 12 kW, testa di taglio Precitec Procutter Autofocus disponibile anche in versione Zoom Autobeam e CNC Beckhoff Total Touch di ultima generazione. E ancora, ha un convogliatore sfridi

metallico automatico sfilabile, chiller IPG e SW Lantek Expert offline. Inoltre può essere richiesto di qualsiasi dimensione, per esempio sono stati già installati due modelli da 18.000x2.500 mm dotati di cambio pallet. Il tutto con una garanzia totale di 24 mesi.

Le configurazioni opzionali gli consentono di adattarsi a ogni tipo di lavorazione. Sono numerose quelle tra cui scegliere: dalla testa 3D al taglio tubi, dal cambio ugelli automatico a quello pallet posto lateralmente e ancora il sostegno pneumatico lamiera, solo per fare qualche esempio.

Fibermak offre comunque numerosi vantaggi: consente spostamenti tra le parti a elevata velocità, permette una comunicazione rapida con connessioni Ethercat, un flusso dei codici G durante il processo di taglio e,

## NON SOLO VENDITA

**Nata nella provincia brianzola degli anni Ottanta grazie all'esperienza del suo fondatore e titolare, Angelo Farina, Co.Ma.F. ancora oggi ha la propria sede a Sovico (MB) ed è guidata sempre dalla famiglia nella figura di Elena, la figlia del fondatore.**

**La società si occupa di vendita e assistenza di macchine utensili destinate principalmente al settore della lavorazione della lamiera. Pur essendo un'azienda commerciale, imbrigliare nei confini di questa definizione la sua vocazione sarebbe limitante.**

**Oltre a commercializzare le nuove soluzioni tecnologiche di importanti marchi internazionali del settore delle lavorazioni meccaniche, tra cui Ermaksan, l'azienda lombarda si occupa anche di retrofitting di macchine utensili e soprattutto nasce come costola della F.Ili Farina,**

**azienda produttrice storica di pressepiegatrici, cesoie, impianti taglio plasma e impianti speciali, ereditandone l'esperienza tecnica. Ritira macchinari usati e, dopo un meticoloso lavoro di ammodernamento e di collaudo, li reimmette sul mercato. Co.Ma.F. ha maturato un'esperienza quarantennale in diversi campi, tanto da farsi conoscere nel mercato sia nazionale sia d'oltre confine.**

**Negli anni i suoi tecnici si sono specializzati in revisioni, assistenza tecnica, manutenzioni, ammodernamenti di macchine e messe a norma e vendita anche di ricambi per macchine utensili. Importante anche la disponibilità a magazzino di macchinari nuovi e usati: dalle punzonatrici alle pressepiegatrici passando per curvaprofilati, calandre, bordatrici e, naturalmente, impianti di taglio laser.**



sempre in merito al taglio, la possibilità di effettuare tagli precisi grazie alla modulazione di frequenza. E ancora è possibile creare una lista di lavori eseguiti poi in automatico, effettuare il riavvio della macchina in pochi minuti grazie al backup del sistema e, quando necessario, eseguirne l'aggiornamento hardware e software.

## Una proposta altamente competitiva

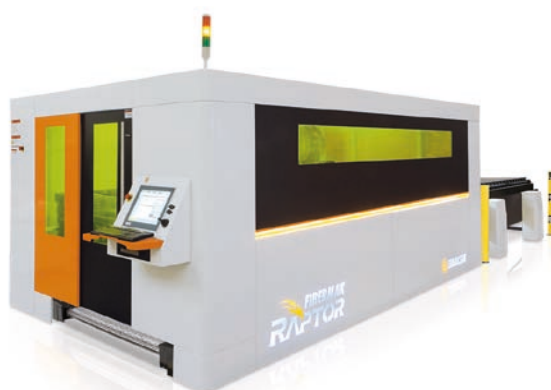
Ermaksan ha sviluppato poi una soluzione di laser fibra più economica, che potesse adattarsi alle esigenze di aziende e officine con budget ridotti ma con la necessità di dotarsi comunque di strumenti a prestazioni elevate. È nato così, negli ultimi anni, il modello base Hawk. Ha un'accelerazione 1 G e una capacità di taglio di 6 mm, MS con risonatore Ermak 500 W, 10 mm MS con risonatore Ermak 1000 W.

Sul mercato Hawk ha riscosso successo - segno dell'esigenza di un modello economicamente più vicino alle possibilità anche delle piccole aziende - tanto che attualmente sono disponibili diverse misure e potenze da 500 fino a 4.000 W.

Sempre per seguire gli specifici bisogni, anche i software del pannello di controllo possono essere modificati, su richiesta, dagli ingegneri Ermaksan che li hanno sviluppati. Infine la testa di taglio è dotata di lente focale regolabile manualmente, controllo preciso dell'altezza e vetro di protezione inferiore. Pur nella sua semplicità - per esempio ha pallet fisso, CNC Beckhoff e SW Lantek Expert - resta una macchina affidabile ed efficiente. Inoltre, può essere richiesta con generatore e testa di diversi brand e livelli qualitativi.

## La novità sta nel mezzo

Raptor risponde invece alle esigenze di un mercato di livello intermedio. Anche in questo caso si è trattato di dare voce alle richieste degli utilizzatori finali con un nuovo modello alternativo di laser fibra. In particolare sono state sviluppate molteplici configurazioni che permettono qualsiasi esigenza lavorativa, dalla più semplice alla più complessa. Si può scegliere, dunque, fra 5 diverse teste di taglio, che si differenziano ovviamente anche nei costi: Precitec Procutter Autofocus, Precitec



In alto a sinistra: Hawk è disponibile in diverse misure e potenze, da 500 fino a 4.000 W

Sopra: Elena Farina di Co.Ma.F.

A sinistra: grazie alle sue molteplici configurazioni, Raptor è in grado di rispondere a qualsiasi esigenza lavorativa, dalla più semplice alla più complessa

Light Autofocus, Precitec Light manuale, Raytools automatico, Raytools manuale. Ed è stata data la possibilità di aggiungere il dispositivo di taglio tubi per lavorare tubi lunghi anche fino a 6 metri pur avendo una tavola di lunghezza inferiore. La testa di taglio è caratterizzata da una lente focale regolabile manualmente, dal controllo preciso dell'altezza e da un vetro di protezione inferiore. Mentre è possibile richiedere modifiche speciali per i software del pannello di controllo sviluppati internamente da Ermaksan.

La varietà di configurazione di Raptor si esplica anche nella possibilità di scegliere tra diversi tipi di generatori: IPG YLS, YPG YLR, Ermaksan EON.

La scelta operata dal produttore è stata di sviluppare un impianto taglio laser fibra con un design modulare più ergonomico e con una struttura esterna che occupa meno spazio rispetto a un modello Fibermak standard. Le soluzioni della gamma Raptor quindi sono curate dal punto di vista dell'ergonomia, con banco di lavoro da 3.000x1.500 mm oppure da 4.000x2.000 mm, e sono dotate di SW off-line CAD/CAM Lantek Expert e CNC Beckhoff mod. CP 2215. Inoltre hanno accelerazione 1,5 G che arriva a 2,5 G per l'asse Z, e velocità 102 m/min. Ma è il range di potenza a essere stato ampliato di recente grazie alla possibilità di montare generatori che vanno da 500 fino a 4.000 W.

## L'AZIENDA ESEGUE IL RETROFITTING DI MACCHINE UTENSILI