

# EVO III

PRESSE PLIEUSE  
HYBRIDE



## Teconologia di Nuova Generazione...

Con l'aumento dei prezzi dell'energia nel mercato globale, la preferenza per macchine a basso consumo energetico è in aumento. Oltre a salvaguardare i profitti aziendali, i consumatori configurano le loro produzioni con la consapevolezza della responsabilità sociale come la salvaguardia ambientale, l'uso efficace delle risorse energetiche ecc. Partendo da questo scopo, Ermaksan unisce la sua esperienza nella produzione di presse piegatrici con le odierne tecnologie all'avanguardia e offre ai suoi utenti le presse piegatrici ibride di nuova generazione della serie Evolution III.

Piegatrici Elettromeccaniche

Operazioni a basso costo

Piegatura precisa

Bassi costi di manutenzione

Accesso remoto per assistenza



### MANUTENZIONE MINIMA GRAZIE AL CIRCUITO IDRAULICO CHIUSO

Si tratta di un sistema di circuito idraulico chiuso speciale, che necessita manutenzione minima confronto ad una piegatrice idraulica.

### DISEGNO REALISTICO 3D (ER TOUCH)

La funzione 3D del controllo offre all'operatore la facilità di distinguere le parti da lavorare e la loro applicazione.



**POSIZIONAMENTO PRECISO DELLA LAMIERA CON REGISTRO A SERVOMOTORI**

Tutti i motori usati per il registro sono servomotori, offrendo quindi la massima precisione nel posizionamento della lamiera.

**OPERAZIONI SILENZIOSE**

Il livello del rumore è pari a 63 dB, rendendola la più silenziosa tra le presse piegatrici.

**BASSO CONSUMO ENERGETICO (ECO-COMPATIBILE)**

Lo speciale sistema idraulico è a basso consumo di energia. Allo stesso tempo, è eco-compatibile con un consumo medio di olio pari a 34,5lt

**BASSI COSTI OPERATIVI**

Il costo delle operazioni è minimo grazie al basso consumo di energia, permettendo così all'utilizzatore di avere alta efficienza a costi contenuti.

# EVO III

## CARATTERISTICHE GENERALI



■ Facilità di piega anche in piega contraria e con stazioni multiple grazie al registro a 4 assi. Risparmio di tempo per produzione pezzi difficili (S)



■ Gli assi del motore dotati di servomotore AC e possono muoversi con precisione e velocemente grazie a viti a ricircolo di sfere, riduttori e guide (S)



■ Per pieghe Z contrarie, è possibile impedire che le parti colpiscano i puntali del registro spostando le punte (S)

## CONFIGURAZIONE STANDARD

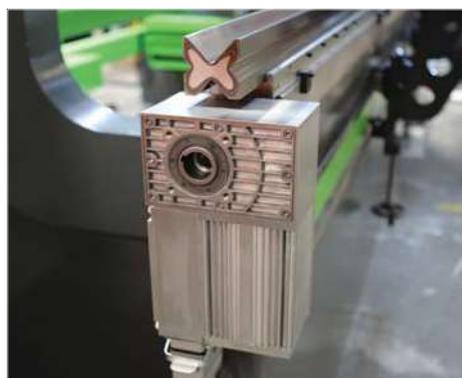
- Corpo in acciaio saldato monoblocco di materiale ST44 rigido contro la flessione e le alte tensioni
- 6 assi (Y1, Y2, X, R, Z1, Z2)
- Registro a 4 assi (X, R, Z1, Z2) con servo motore AC e controllato dal CNC
- Sistema idraulico HOERBIGER
- Tavola di centinatura automatica controllata dal CNC
- Utensili superiori e inferiori temprati e rettificati (lunghezza 835 mm)
- Sistema rapido di bloccaggio utensili
- CNC: DELEM DA-66T, ER TOUCH MASTER, ER99
- Display grafico 3D a colori e software offline
- Quadro elettrico con sistema di raffreddamento progettato e prodotto da SIEMENS, parti elettriche e di automazione conformi alle normative CE
- Protezione posteriore
- Carter laterali di protezione con switch di sicurezza
- Sincronizzazione assi Y1+Y2 tramite righe ottiche, con tolleranza 0.01
- Pedale di comando conforme CE
- Squadre frontali con T slot e scala millimetrata
- Incavo 410 mm (per piegatrici 110 - 170 ton)
- Sistema di protezione laser frontale Leuze



■ Per pieghe a tutta lunghezza, gli assi del registro possono essere utilizzati alla massima estensione. Incavo 410mm (S)

## OPZIONI

- CNC: Delem DA-69T, ER TOUCH PROFESSIONAL
- Registro a 5 o 6 assi
- Sistema di protezione frontale LASER AKAS
- Sistema di misurazione dell'angolo
- Sistemi di bombatura idraulici o idrodinamici
- Bloccaggio superiore utensili pneumatico
- Bloccaggio idraulico utensili superiori e inferiori
- Accompagnatori lamiera frontali AP3 + AP4
- Sistema di lubrificazione automatica lardoni
- Incavi speciali
- Utensili superiori e inferiori speciali
- Opzioni software offline
- Armadio portautensili
- Barra Led



- Il sistema di tavola di centinatura motorizzata comunica con il CNC per la sua regolazione automatica, così da assicurare piega costante e uguale angolo in tutti i punti (S)



- ER TOUCH, controllo touch screen 3D (S)



- Sistema di bloccaggio rapido utensili (S)



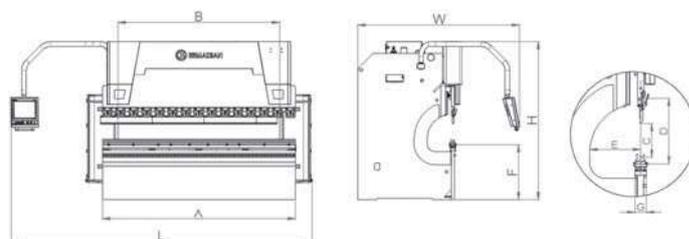
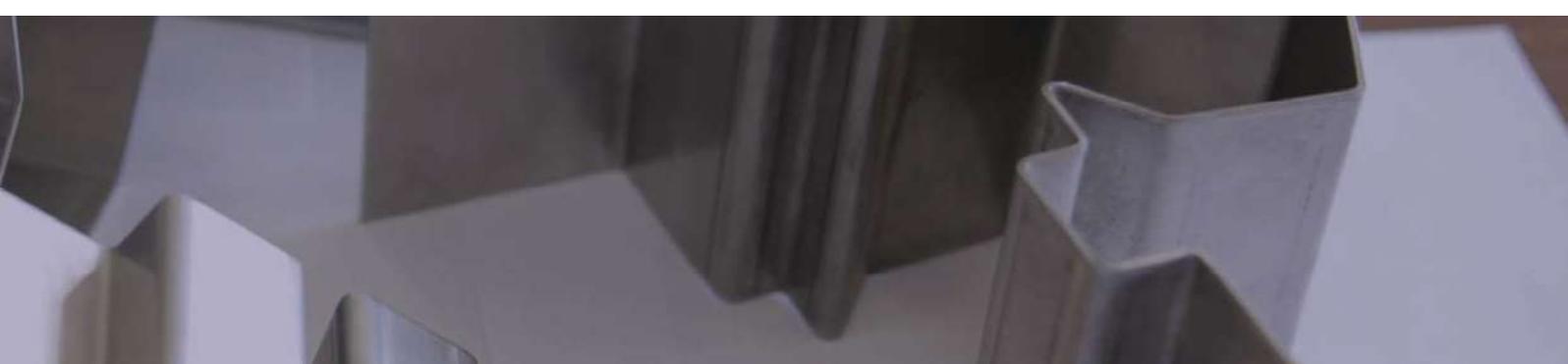
- Squadre frontali di supporto lamiera regolabili in altezza con T slot e scala millimetrata (S)

# EVO III

## CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO	LUNGHEZZA DI PIEGA	FORZA DI PIEGATURA	V MATRICE STANDARD	SPESSORE LAMIERA (Rm=42kgf/mm <sup>2</sup> )	DISTANZA TRA LE SPALLE	VELOCITA' DI DISCESA ASSE Y	VELOCITA' DI LAVORO ASSE Y	VELOCITA' DI SALITA ASSE Y	CENTINATURA	CORSA ASSE X	VELOCITA' ASSE X	CORSA ASSE Z
	A		V	T	B							
	mm	Ton	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	mm
2600-100	2600	100	50	5	2200	200	10	200	Motorizzata	800	500	250
3100-100	3100	100	50	5	2600	200	10	200	Motorizzata	800	500	250
2600-135	2600	135	50	6	2200	160	12	190	Motorizzata	800	500	250
3100-135	3100	135	50	6	2600	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
3600-135	3600	135	50	5	3100	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
3760-135	3760	135	50	5	3250	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
4100-135	4100	135	50	5	3600	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
4270-135	4270	135	50	5	3780	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
3100-175	3100	175	50	6	2600	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
3600-175	3600	175	50	6	3100	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
3760-175	3760	175	50	6	3250	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
4100-175	4100	175	50	5	3600	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
4270-175	4270	175	50	5	3780	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
3100-220	3100	220	110	11	2600	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3600-220	3600	220	80	9	3100	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3760-220	3760	220	80	8	3250	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
4100-220	4100	220	80	8	3600	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
4270-220	4270	220	80	8	3780	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3100-260	3100	26	120	13	2600	140	11	135	Motorizzata	800	500	250
3600-260	3600	260	80	9	3100	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3760-260	3760	260	80	8	3250	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
4100-260	4100	260	110	10	3600	140	11	135	Motorizzata	800	500	250
4270-260	4270	260	110	10	3780	140	11	135	Motorizzata	800	500	250

\* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.



COURSE EN AXE R	VITESSE DE L'AXE R	DOIGTS BUTÉE ARRIÈRE	NOMBRE SUPPORTS TÔLE	CAPACITÉ HUILE	COURSE	PASSAGE	PROF COL CYGNE	HAUTEUR TABLE	LARGEUR TABLE	LONGUEUR	HAUTEUR	LARGEUR	POIDS
					C	D	E	F	G	L	H	W	
mm	mm/s	Nombre	Nombre	lt.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
250	350	2	2 Ad.	34,5	275	530	410	900	90	4600	2700	2200	6100
250	350	2	2 Ad.	34,5	275	530	410	900	90	5100	2700	2200	6600
250	350	2	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	4600	2700	2200	7500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	5100	2700	2200	8000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	5600	2700	2200	9200
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	5760	2700	2200	9350
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	6100	2700	2200	10800
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	6270	2700	2200	11000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	5100	2700	2200	8800
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	5600	2700	2200	10000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	5760	2700	2200	10150
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	6100	2700	2200	11500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	6270	2700	2200	11700
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	200	5100	2700	2250	11100
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5600	2720	2250	12350
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5760	2720	2250	12700
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	6100	2780	2250	13250
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	6270	2780	2250	13500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	220	5100	3070	2280	13500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5600	3080	2280	15700
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5670	3080	2280	16000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	200	6100	3100	2280	16800
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	200	6270	3100	2280	17100