

GREEN PRESS FX SERVO

PRESSE PIEGATRICI
ELETTRICHE A SERVOMOTORI



Tecnologia Ambientalista...

Grazie alle operazioni silenziose e al basso consumo energetico, la pressa piegatrice Green Press FX Servo, che fa parte del nostro gruppo di macchine verdi, presenta un consumo di energia circa 69% inferiore rispetto ad una pressa piegatrice idraulica.

Non è previsto nessun utilizzo di olio idraulico. Non essendoci alcun componente tipico dei sistemi idraulici quali filtri idraulici, guarnizioni, ecc. i costi di manutenzione sono ridotti al minimo. Inoltre non può provocare alcun tipo di contaminazione dell'area di lavoro dovuta a perdite di olio

Con il cuscinetto lineare preciso e i bracci di supporto anteriori scorrevoli che possono spostarsi a destra e a sinistra sulla guida, la lamiera può essere facilmente controllata dall'operatore dal fronte macchina. Inoltre, la lunghezza delle parti può essere misurata per mezzo della riga millimetrata montata sui bracci di supporto anteriori. Il foglio può essere fissato dal lato anteriore con l'aiuto del fermo a scatto che è montato all'interno dello slot a T.

▶ Risparmio energia in standby 98%

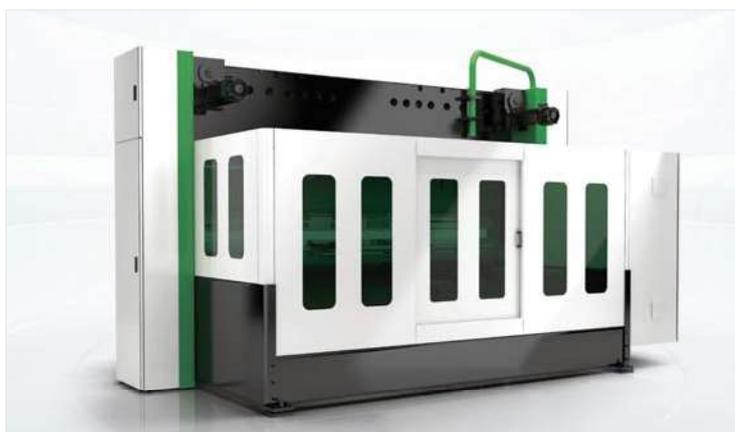
▶ Cambio utensili facile e veloce

▶ Piegatura precisa

▶ Recupero costi in breve tempo

▶ Touch screen di facile utilizzo

▶ Piegatrice elettro-meccanica



OPERAZIONE SILENZIOSA

Il movimento del portalamina verso il basso viene eseguito con l'aiuto delle cinghie e il suo ritorno viene eseguito tramite molle. Pertanto, la macchina funzionerà silenziosamente e non creerà alcun inquinamento acustico che potrebbe disturbare l'ambiente.

BASSI COSTI DI MANUTENZIONE

Non sono presenti né sistemi idraulici né cilindri. Essendo una macchina completamente meccanica, i costi di manutenzione sono decisamente inferiori.



ECO-COMPATIBILE

E' una macchina eco-compatibile che si distingue per l'elevata potenza e il basso consumo energetico grazie all'utilizzo di un servomotore ad alta efficienza energetica, in cui non viene utilizzato olio industriale.

BASSO CONSUMO ENERGETICO

Vengono utilizzati servomotori ad alta efficienza energetica, che non lavorano se il portalamina non si muove: ciò significa un risparmio energetico pari al 69%.

LUNGHEZZA DI PIEGA SENZA LIMITI

A differenza delle altre piegatrici, non c'è incavo in questa macchina. Pieghie a tutta lunghezza venono eseguite all'interno della struttura senza limitazioni.

STRUTTURA RIGIDA

Struttura dinamicamente e staticamente resistente elaborata con alta precisione.

GREEN PRESS FX SERVO

CARATTERISTICHE GENERALI

CONFIGURAZIONE STANDARD

- Lunghezze di piega standard: 1600, 2100, 2600, 3100mm
- Potenze standard: 40, 65, 80, 100 ton
- Corsa: 300mm
- Luce: 590mm
- Bombatura o centinatura non necessarie
- Registro standard 4 assi. X: 800 mm, R: 250 mm, Z1, Z2
- CNC: DELEM DA-66T, ER TOUCH MASTER, ER99
- Guide lineari: HEIDENHAIN
- Quadro elettrico progettato e prodotto da SIEMENS in conformità alle normative CE
- Portautensili Promecam ERMAKSAN
- Utensili superiori ROLLERI PS.135-85-R08
- Utensili inferiori ROLLERI M460-R
- Canalina porta matrice ERMAKSAN
- Sistema di bloccaggio meccanico utensile inferiore WILA OB-I-MC-TY/UPB
- Squadre frontali scorrevoli con T slot e scala millimetrata
- Sistema di sicurezza frontale LEUZE MLC 100
- Carter posteriori con switch di sicurezza
- Carter laterali con switch di sicurezza
- Luci a LED

OPZIONI

- Luce maggiorata
- Registro a 6 assi
- Bloccaggio utensili superiori WILA NSCL
- Bloccaggio utensili inferiori WILA NSCR
- Tavola di centinatura automatica
- Sistema di guida alla piega a LED
- Laser di sicurezza frontali AKAS
- Laser di sicurezza frontali DSP
- Accompagnatori lamiera frontali AP3 + AP4
- Sistema di sostegno lamiera posteriore
- Braccio speciale per pannello di comando
- CNC Delem DA-69T, Cybelec Modeva 19T, ER TOUCH PROFESSIONAL



■ Movimento del portalamina con servomotori AC sincroni ad alta efficienza (S)

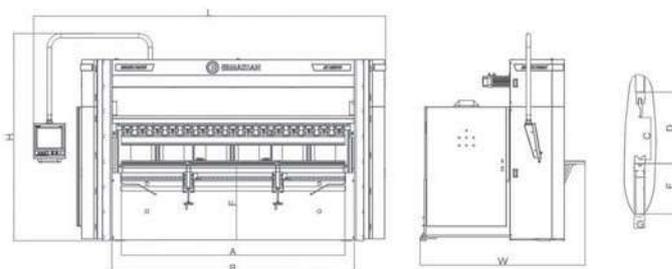


■ Registro a servomotori a 4 assi (X, R, Z1, Z2) con accuratezza di posizionamento 0.05mm (S)



■ Massima sicurezza con carter laterali e posteriori dotati di switch. Finestre sul retro permettono di guardare all'interno della macchina (S)

(S) : Standard (O) : Opzionale



CARATTERISTICHE TECNICHE		GP FX Servo 1003	GP FX Servo 8026	GP FX Servo 6521	GP FX Servo 4016
LUNGHEZZA DI PIEGA (A)	mm	3100	2600	2100	1600
FORZA DI PIEGATURA	Ton	100	80	65	40
V MATRICE STANDARD (V)	mm	50	50	50	50
SPESSORE (RM=42KGF/MM2) (T)	mm	5	5	5	4,5
DISTANZA TRA LE SPALLE (B)	mm	3360	2860	2360	1860
VELOCITA' DI DISCESA ASSE Y	mm/s	75	90	120	180
VELOCITA' DI LAVORO ASSE Y	mm/s	10	10	10	10
VELOCITA' DI RITORNO ASSE Y	mm/s	75	90	120	180
CORSA ASSE X	mm	800	800	800	800
VELOCITA' ASSE X	mm/s	500	500	500	500
CORSA ASSE R	mm	250	250	250	250
VELOCITA' ASSE R	mm/s	350	350	350	350
VELOCITA' ASSI Z1,Z2	mm/s	1000	1000	1000	1000
N. PUNTALI REGISTRO	N.	2	2	2	2
N. SQUADRE FRONTALI PER APPOGGIO LAMIERA	N.	2	2	2	2
POTENZA MOTORI	kW	2x5,5	2x5,5	2x5,5	2x5,5
CORSA (C)	mm	300	300	300	300
LUCE (D)	mm	590	590	590	590
ALTEZZA TAVOLA (F)	mm	1050	1050	1050	1050
LARGHEZZA TAVOLA (G)	mm	60	60	60	60
LUNGHEZZA (L)	mm	4870	4370	3870	3370
ALTEZZA (H)	mm	2890	2890	2890	2890
LARGHEZZA (W)	mm	2290	2290	2290	2290
PESO	kg.	7500	6500	5650	4850

* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.