

# CNC HVR

CESOIE IDRAULICHE A  
GHIGLIOTTINA

## Soluzioni Automatiche, Tagli perfetti...

Quando vengono inseriti lunghezza, spessore e tipo di materiale da tagliare in un controllo facilmente programmabile, interspazio lame, angolo di taglio e lunghezza di taglio vengono impostate automaticamente nello stesso momento. Questo garantisce flessibilità per le varie richieste di produzione e previene perdite di tempo puntando alla massima efficienza.

Scegliendo il modello CNC HVR, garantirai alla tua Azienda la miglior tecnologia nella massima sicurezza .

Flessibilità

Prestazioni

Facilità di utilizzo

Lame a lunga durata

Alte prestazioni

Utilizzo semplice



### LUCI A LED SULLA MACCHINA

La parte estetica è un valore aggiunto alla macchina. Inoltre il taglio sulla macchina può essere fatto senza altre luci in officina grazie alle luci a LED montate sulla macchina.

### CONTROLLO (ErCut7)

Il controllo 7" touch screen sviluppato da ERMAKSAN è semplice da usare grazie a un'interfaccia molto intuitiva.

ERMAKSAN

CNC HVR

ERMAKSAN

CNC HVR



### **LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA**

La lubrificazione viene eseguita automaticamente senza bisogno dell'operatore ed è necessaria per assicurare una vita più lunga alla macchina.

### **SISTEMA ANTISVIRGOLAMENTO**

Il sistema antisvirgolamento mantiene ferma la lamiera durante il taglio prevenendo la torsione sia dei materiali sottili che spessi.

### **RTS (Ritorno in avanti)**

Il sistema RTS consente di eseguire sullo stesso foglio di lamiera più operazioni in un tempo minimo, potendo riportare la lamiera tagliata sul fronte macchina.

### **SOSTEGNO LAMIERA PNEUMATICO TIPO "X"**

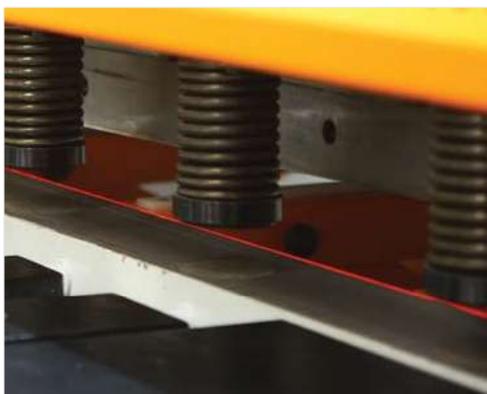
Il sostegno lamiera pneumatico "X" assicura tagli più precisi prevenendo che i fogli di lamiera sottile pendano durante le operazioni di taglio. La principale differenza in questo tipo di sostegno, è quella di operare parallelamente al terreno supportando il foglio di lamiera durante tutto il taglio.

# CNC HVR

## PRINCIPALI CARATTERISTICHE



■ Sistema di protezione mani illuminato ad altissimo grado di sicurezza permettendo operazioni veloci (O)



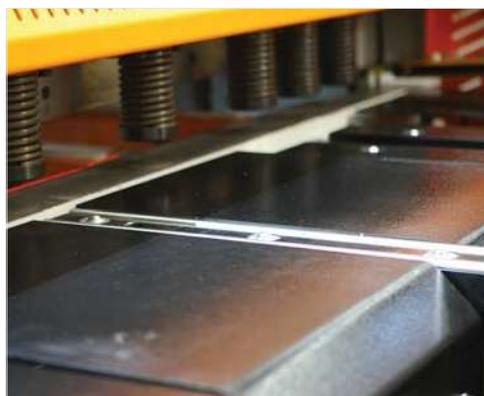
■ Il taglio angolare o lineare può essere facilmente controllato grazie alla luce di taglio (S)



■ Oltre ad una migliore estetica, la luce LED garantisce un taglio più preciso grazie all'illuminazione durante le operazioni di taglio (S)

## ACCESSORI STANDARD

- Lame temprate
  - Lama superiore = 4 fili
  - Lama inferiore = 4 fili
- Pedale mobile adatto a tagli singoli o in automatico
- Regolazione interspazio lame controllato dal CNC
- Regolazione angolo di taglio controllato dal CNC
- Controllo ErCut 7
- Registro posteriore motorizzato controllato dal CNC
- Registro posteriore motorizzato da 1000 mm con precisione 0,1 mm
- Bracci frontali con cava a T e riga millimetrata
- Squadre frontali
- Registro in metri o in pollici
- Filo luce taglio
- Pulsante di emergenza
- Registro ribaltabile
- Sistema di lubrificazione centralizzato
- Protezione mani L. 1 m. con switch
- Piastre scorrevoli posteriori
- Piastre frontali scorrevoli con sfere di scorrimento nel banco
- Incavo 350 mm
- Controllo posizionato su un braccio pendente



■ Il banco di lavoro frontale con sfere di scorrimento garantisce tagli più veloci semplificando le operazioni di taglio e del carico lamiera (O)

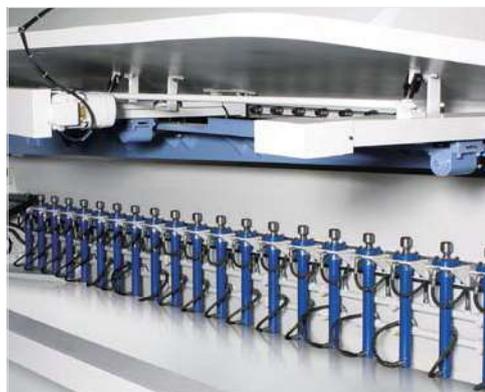
(S) : Standard (O) : Optional

## OPTIONAL

- Differenti modelli di sistemi di sostegno pneumatico lamiera:
  - "Leve"
  - "Monoblocco"
  - "X"
- Angolo registro 0°-180°
- Sistema di supporto lamiera frontale fino a 6 m di lunghezza
- Incavo da 500 mm e oltre
- Raffreddamento e riscaldamento dell'olio
- Linea di taglio laser
- Bracci di supporto scorrevoli
- Fotocellule di sicurezza
- Sistema di antivirgolamento
- Scelta colore
- Registro servomotori
- Sistema di alimentazione
- Convogliatore
- Selettore sfridi
- Impilatore
- Registro posteriore ad angolo regolabile X1-X2



■ Il sistema di supporto "X" opera in modo parallelo al terreno per sostenere la lamiera durante il taglio (O)



■ Il sistema antivirgolamento previene la torsione della lamiera tenendo ferma la lamiera da tagliare contro la lama superiore durante il taglio (O)



■ Il sistema di caricamento frontale della lamiera permette il taglio angolare della lamiera (O)

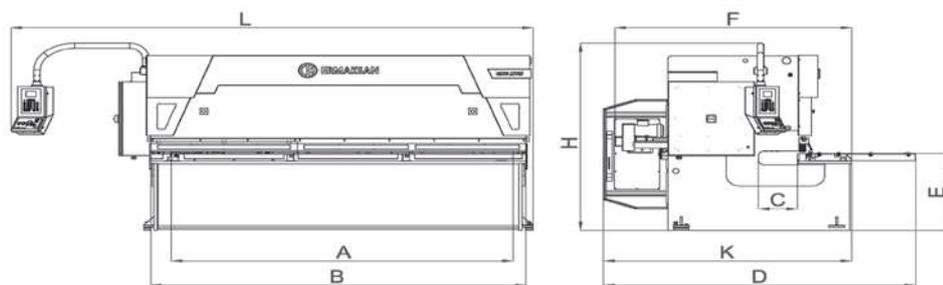


■ La lamiera tagliata può scivolare senza rovinarsi grazie ai rulli e alle sfere sul modello di sostegno pneumatico "a leve" (O)

# CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	LUNGHEZZA DI TAGLIO	CAPACITA' DI TAGLIO (42 kg/mm <sup>2</sup> )	CAPACITA' DI TAGLIO (70 kg/mm <sup>2</sup> )	ANGOLO DI TAGLIO	COLPIAL MINUTO	NUMERO DI PISTONCINI	PRESSIONE	MOTORE PRINCIPALE	MOTORE REGISTRO POSTERIORE	CORSA REGISTRO POSTERIORE	VELOCITA' REGISTRO POSTERIORE
	A										
	mm	mm	mm	(°)	1/Sec	N.	Ton	kW	kW	mm	mm/s
CNC HVR 3100 - 6	3100	6	4	0.5 - 1.5	16 - 24	14	12	11	0,75	1000	110
CNC HVR 3100 - 10	3100	10	6	0.5 - 2	12 - 22	14	24	22	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 13	3100	13	8	0.5 - 2	11 - 20	14	31	22	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 16	3100	16	10	0.5 - 2.5	9 - 16	14	42	30	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 20	3100	20	13	0.5 - 2.5	7 - 13	14	54	37	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 25	3100	25	15	0.5 - 2.5	6 - 10	20	76	45	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 30	3100	30	18	0.5 - 3	4 - 7	20	100	45	1,5	1000	110
CNC HVR 3100 - 35	3100	35	20	0.5 - 3	4 - 7	20	125	55	2,2	1000	110
CNC HVR 3100 - 40	3100	40	25	0.5 - 3	2 - 4	20	150	75	2,2	1000	110
CNC HVR 4100 - 6	4100	6	4	0.5 - 1.5	14 - 22	18	15	11	0,75	1000	110
CNC HVR 4100 - 10	4100	10	6	0.5 - 2	10 - 17	18	28	22	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 13	4100	13	8	0.5 - 2	9 - 15	18	40	22	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 16	4100	16	10	0.5 - 2.5	7 - 13	18	52	30	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 20	4100	20	13	0.5 - 2.5	6 - 11	18	67	37	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 25	4100	25	15	0.5 - 2.5	5 - 9	25	88	45	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 30	4100	30	18	0.5 - 3	3 - 5	25	120	45	1,5	1000	110
CNC HVR 4100 - 35	4100	35	20	0.5 - 3	3 - 5	25	145	55	2,2	1000	110
CNC HVR 4100 - 40	4100	40	25	0.5 - 3	2,5 - 4	25	170	75	2,2	1000	110
CNC HVR 6100 - 6	6100	6	4	0.5 - 1.5	9 - 15	26	20	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 10	6100	10	6	0.5 - 2	8 - 13	26	44	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 13	6100	13	8	0.5 - 2	6 - 11	26	60	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 16	6100	16	10	0.5 - 2.5	5 - 9	26	76	30	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 20	6100	20	13	0.5 - 2.5	4 - 7	26	96	37	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 25	6100	25	15	0.5 - 2.5	3 - 5	36	123	45	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 30	6100	30	18	0.5 - 3	2 - 3	36	160	45	1,5	1000	110
CNC HVR 6100 - 35	6100	35	20	0.5 - 3	2 - 3	36	180	55	2,2	1000	110
CNC HVR 6100 - 40	6100	40	25	0.5 - 3	1 - 2	36	210	75	2,2	1000	110

\* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.



CAPACITA' SERBATOIO	REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME	N. DI BRACCI DI SUPPORTO FRONTALI	LUNGHEZZA BANCO	PROF. INCAVO		LARGHEZZA MACCHINA	ALTEZZA BANCO	LARGHEZZA PER TRASPORTO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
lt.	mm	Qtà	B	C	Opz. mm	D	E	F	G	H	mm	kg
150	0.05 - 0.8	2	3500	350	500	2900	900	2200	4980	2315	2225	7250
260	0.05 - 1.3	2	3640	350	500	3000	910	2265	5100	2425	2250	10230
310	0.05 - 1.5	2	3680	350	500	3100	900	2315	5110	2570	2400	12650
500	0.05 - 1.9	2	3760	350	500	3240	900	2340	5210	2700	2450	16500
500	0.05 - 2.3	2	3800	350	500	3240	900	2355	5220	2700	2550	18900
800	0.05 - 3.0	2	3880	350	500	3240	1000	2430	5250	2725	2900	27600
800	0.05 - 4	2	3835	350	500	3760	1100	2750	5560	2750	3280	43000
800	0.05 - 4.5	2	4000	350	500	3850	1150	2900	5725	2900	3600	55000
1000	0.05 - 5.5	2	4030	350	500	4180	1150	3030	6070	3030	4360	79000
150	0.05 - 0.8	3	4500	350	500	2900	950	2200	6000	2315	2320	10450
260	0.05 - 1.3	3	4640	350	500	3150	1000	2270	6100	2580	2460	15100
310	0.05 - 1.5	3	4680	350	500	3240	1000	2325	6120	2700	2600	18450
500	0.05 - 1.9	3	4760	350	500	3240	1000	2340	6220	2700	2700	23200
500	0.05 - 2.3	3	4800	350	500	3270	1000	2355	6220	2700	2700	26700
800	0.05 - 3.0	3	4880	350	500	3240	1100	2440	6500	2725	3235	37700
800	0.05 - 4	3	4920	350	500	3450	1150	2700	7000	2700	3500	59000
800	0.05 - 4.5	3	5050	350	500	3450	1150	2800	6450	2800	3600	76000
1000	0.05 - 5.5	3	5200	350	500	3500	1250	2800	6600	3200	4360	104000
260	0.05 - 0.8	5	6660	350	500	3175	1000	2285	8250	2475	2725	26415
260	0.05 - 1.3	5	6680	350	500	3150	1100	2285	8265	2575	2725	28800
310	0.05 - 1.5	5	6720	350	500	3050	1100	2330	8365	2635	2825	33300
500	0.05 - 1.9	5	6820	350	500	3240	1100	2350	8400	2700	2995	41100
500	0.05 - 2.3	5	6940	350	500	3210	1100	2375	8415	2730	3120	50600
800	0.05 - 3.0	5	7020	350	500	3185	1200	2480	8570	2730	3390	68500
800	0.05 - 4	5	6915	350	500	3500	1200	2700	9000	2700	3800	88000
800	0.05 - 4.5	5	7150	350	500	3550	1200	2800	8700	3950	4075	112000
1000	0.05 - 5.5	5	7030	350	500	4120	1250	3790	9550	3790	5820	156200