

Model → HNM-6 VP

YENİ NEW

TR Standart Özellikler

- » HNM-6 V açı ayarlı hidrolik köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- » Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T-kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- » 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkânı sunmaktadır.
- » Makinanın arka bölümünde bulunan ZIMBA-Delik DELME istasyonu sayesinde çok işlevli bir makinedir.
- » Otomatik sentil ayarı

EN Standard Features

- » HNM-6 V variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- » T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- » HNM-6 V series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.
- » With the Punching Station in the back of the machine it becomes to a very efficient multi-functional machine.
- » Auto blade gap adjustment



TR	EN		HNM-6 VP
Çelik Kesme	Steel Cutting	mm (60..140°)(30..60°)	6 / 4
Paslanmaz Kesme	Stainless Cutting	mm (60..140°)(30..60°)	3 / 2.5
Motor Gücü	Power	kw	4
Tabla Boyutu	Table Dimension	mm	1150x610
Kesme Açısı	Cutting Angle	°	30-140°
Maksimum kesme / dak	Max. cutting per minute	X	30
Bıçak boyu	Blade Length	mm	200x200
Yağ tank kapasitesi	Oil Tank Capacity	lt.	35
Maksimum çalışma basıncı	Max. working pressure	bar	200
Uzunluk	Length	mm	1340
Genişlik	Width	mm	900
Yükseklik	Height	mm	1235
Ağırlık	Weight	kg	1150



Zimba İstasyonu
Punch Unit

6mm Kalınlık Maksimum Ø14mm Delme kapasitesi
6mm Thickness Maximum Ø14mm Punching capacity



Açı Ayarlı Bıçaklar (Standart)
Angle Adjustable Blades



Kurs Ayarı
Stroke Adjustment



140° Kesim
140° Cut

