

NEW
YENI
НОВАЯ

Video | видео



Elliptical Cutting - Flanging Machine



EFM 6

Eliptik Kesme ve Kenar Bükme Makinası

Машина для резки и загиба кромок эллиптических днищ

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Sıvama kafası eliptik sıvama için her iki tarafa 90° dönebilir
- 2 Bir takım bombe sıvama topu (R: 10)
- 3 Bir takım kesme bıçakları
- 4 Alt ve üst sıvama topu redüktör ve dişli sistemi ile tahrik edilmiştir.
- 5 Düz ve eliptik sac kıvrırma ve kesmeye uygundur.
- 6 Düz ve eliptik sac kıvrırmak için hareketli değişebilir alt şablon plaka
- 7 Aynı kafa üzerinde yuvarlak (dairesel) , eliptik sac kıvrırma ve kesme
- 8 Kopya şablonu (1 adet)

ÖZEL DONANIM

- 9 Opsiyonel vakumlu sistem

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

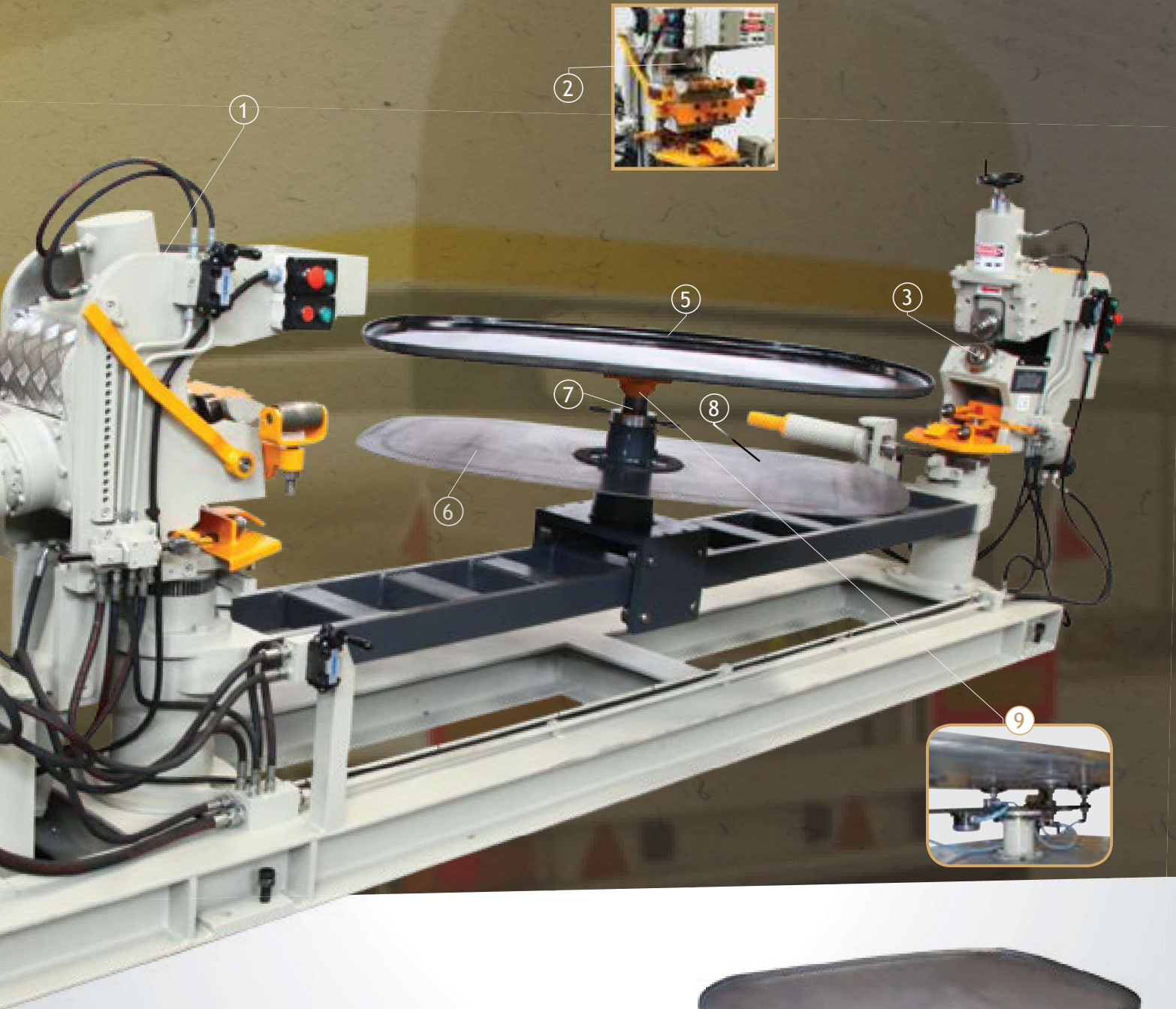
- 1 Flanging head is 90° tiltable to both sides for elliptical flanging
- 2 One set of flanging rolls included (R: 10)
- 3 One set of cutting blade included
- 4 Bottom and Top flanging roll powered by planetary and gear system.
- 5 Both flat and crowned and elliptical bottoms flanging.
- 6 Moving and changeable bottom template to flange the flat and elliptical sheets
- 7 Both round, elliptical flanging and cutting operation on the same head
- 8 Copy template (1 pcs.)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 9 Optional vacuum system

4





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Загибающая и режущая головки расположены под углом 90° на обеих сторонах для отбортовки и резки
- 2 Один набор роликов для отбортовки включен в поставку (R:10)
- 3 Один набор режущих лезвий включен в поставку
- 4 Верхний и нижний кромкогибочные ролики вращаются при помощи гидравлических двигателей, оснащенных редукторами планетарного типа
- 5 Фланжировка плоских выпуклых и эллиптических дниц
- 6 Подвижный и сменный нижний шаблон для фланжировки плоских и эллиптических листов
- 7 Круглая и эллиптическая отбортовка производится одной и той же головкой
- 8 Круглая и эллиптическая резка производится одной и той же головкой

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 9 дополнительная вакуумная система



	EFM	6
Maks. Sac Kesme Çapı Ø Max. Plate Cutting Diameter Ø Макс. диаметр резки листа Ø	mm	3000
Min. Sac Kesme Çapı Ø Min. Plate Cutting Diameter Ø Мин. диаметр резки листа Ø	mm	750
Maks. Sivama Derinliği Max. Flanging Height Макс. Высота Отгибаемой Кромки	mm	40
Min. Flanş Yarı Çapı Min. Flanging Radius Мин. радиус отбортовки	mm	300
Maks. Kesme Kapasitesi (Normal Sac 24Kg/mm ²) Max. Plate Cutting Thickness (Considering Mild Steel-Y.P.=24Kg/mm ²) Макс. толщина листа (мягкая сталь предел пластической деформации 24кг/мм ²)	mm	3-6
Maks. Kesme Kapasitesi (Paslanmaz Çelik Malzeme AISI 304-316) Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel AISI 304-316) Макс. Толщина листа (Сталь Нержавеющая AISI 304-316)	mm	2-4
Motor Gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW	7.5
Uzunluk Length Длина	mm	5600
Genişlik Width Ширина	mm	1350
Yükseklik Height Высота	mm	1570
Ağırlık Weight Вес	kg	2020