

Massima **precisione**

Con l'introduzione della macchina per il taglio laser Fibermak Hawk di Ermaksan, fornita da Co.Ma.F., Mapelli ha innalzato il livello qualitativo delle lamiera tagliate e destinate a diventare la struttura portante dei sistemi di ventilazione e aspirazione di fumi e polveri.



Migliorare la qualità del prodotto finito, rendendo più veloce e agevole il lavoro degli operatori in stabilimento, sollevandoli dai compiti più gravosi per destinarli ad altre attività a maggior valore aggiunto. Questo l'obiettivo che si è posto il management di Ventilazione Mapelli quando ha deciso di acquistare un impianto di taglio laser per il proprio reparto produttivo, in sostituzione di tutta una serie di lavorazioni manuali necessarie alla preparazione e al taglio delle strutture in lamiera per i propri prodotti.

di **Davide Davò**
e **Flavio Della Muzia**

Specialisti nella ventilazione

Con un'esperienza quarantennale nel campo dell'aspirazione e filtrazione l'azienda, con sede a Macherio (MB), è stata fondata nel lontano 1975 dai fratelli Carlo e Pietro Mapelli, entrambi con alle spalle un consolidato know how nel settore della lavorazione del ferro che ha consentito loro di servire una moltitudine di aziende presenti nella zona. Aziende tra le quali emergevano, ed emergono tuttora, gli stabilimenti di lavorazione del legno per il comparto del mobile e dell'arredamento alla ricerca di sistemi per l'aspirazione delle polveri di scarto: da qui l'idea di allargare il proprio business verso quest'ambito produttivo, raccogliendo da subito importanti soddisfazioni dal mercato. Con il passare degli anni, poi, la platea di clienti s'è ampliata andando a comprendere anche il mondo della plastica, della verniciatura, della carta, del food e di altri ambiti, anche particolari, dove l'asportazione di polveri e fumi risulta determinante per la salubrità e l'efficienza

A sinistra: la sede di Ventilazione Mapelli presso Macherio (MB)

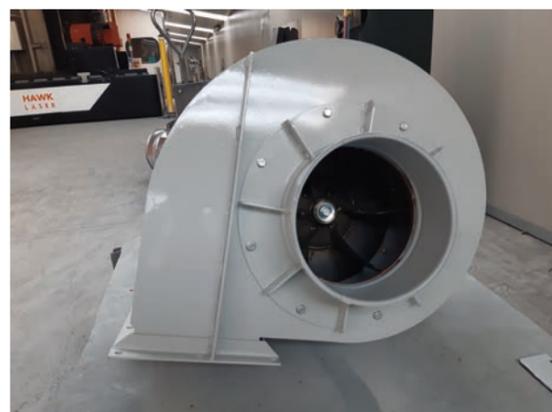


A destra: i prodotti lavorati da Ventilazione Mapelli richiedono un elevato livello di finitura

dei processi produttivi. Oggi l'azienda brianzola vanta una quindicina di dipendenti ed è gestita dalla seconda generazione della famiglia, composta da Davide, Alessio e Daniele, che hanno proseguito il lavoro dei padri espandendo il raggio d'azione anche verso l'estero in Paesi come Spagna, Francia, Svizzera, Brasile o Arabia Saudita anche se, comunque, il 90% del fatturato proviene dalla clientela nazionale. «Progettiamo, realizziamo e installiamo ventilatori centrifughi ed elicoidali, impianti d'aspirazione trucioli, polveri e fumi, cabine per verniciatura a spruzzo, banchi e pareti aspiranti, filtri a maniche e a lavaggio controcorrente, così come impianti automatici di scarico silos e caricamento caldaie, tutti pensati per ogni singola necessità e in totale accordo con il committente, con il quale operiamo in partnership per arrivare a ottenere la soluzione adatta al proprio processo produttivo - ha affermato Alessio Mapelli di Ventilazione Mapelli - Siamo inoltre in grado di offrire servizi ambientali per l'ottenimento di tutte le autorizzazioni necessarie alle nuove emissioni in atmosfera grazie alla collaborazione con la nostra partner C.S.A. Srl di Monza (MB), che si occupa della stesura di tutta la documentazione ed effettua le analisi richieste, grazie



all'ausilio dei propri tecnici qualificati, seguendo poi i clienti nei contatti con gli organi di controllo». All'interno dello stabilimento produttivo di Macherio sono presenti numerose macchine utensili in grado di realizzare oltre il 90% della componentistica di cui sono formati gli impianti Mapelli, partendo dal coil in ferro, lamiera zincata o acciaio inox dello spessore fino a 10 millimetri, lavorato poi tramite presse piegatrici, calandre e sistemi di taglio laser. Proprio quest'ultimo impianto è stato recentemente introdotto per la prima volta nello stabilimento brianzolo, in sostituzione di un processo totalmente manuale dedicato alla formatura delle lamiere. «Ci siamo resi conto, infatti, che oggi ci serviva questo sistema all'interno del nostro processo per migliorare considere-



All'interno di Ventilazione Mapelli viene seguito l'intero processo che porta al sistema finito



volmente la precisione del taglio, oltre che per velocizzare il ciclo produttivo, consentendo agli operatori di lavorare in maniera più efficiente - ha proseguito - Se un tempo, infatti, serviva una ditta per ogni pezzo da realizzare, con il sistema laser abbiamo eliminato anche questa dispendiosa fase, potendo modificare ogni parametro all'interno della macchina, aprendoci tutta una serie di possibilità realizzative. Così, dopo una valutazione su quanto i vari costruttori di impianti laser potevano offrirci in relazione alle nostre specifiche necessità, la scorsa primavera abbiamo scelto Co.Ma.F. per la sua reputazione in questo campo e per la cura con la quale i suoi agenti si sono approcciati a noi».

La soluzione ideale

Presente sul mercato sin dai primi anni 80, Co.Ma.F. è un'azienda commerciale di impianti nuovi e usati con sede a Sovico (MB), le cui radici affondano nel settore delle macchine per la lavorazione della lamiera in tutte le varianti, come punzonatrici, presse piegatrici, curvaprofilati, calandre, bordatrici e impianti di taglio laser. Con oltre sessant'anni di esperienza, una trentina di tecnici specializzati, otto centri d'assistenza e oltre 3mila macchine installate, l'azienda di Sovico ha tra i suoi punti di forza la rappresentanza in esclusiva per l'Italia d'importanti realtà internazionali tra cui Ermaksan, che è stata scelta per soddisfare le richieste di Mapelli: dopo un'importante valutazione tecnica di tutte le fasi del ciclo produttivo, il personale di Co.Ma.F. ha infatti puntato su un impianto taglio laser in fibra modello Fibermak Hawk 3000x1500, dall'elevato contenuto tecnologico, grazie al suo design, al consumo di energia estremamente basso (circa il 70% inferiore a quello del taglio a CO₂), alla veloce capacità di taglio e al costo di manutenzione pari quasi a zero. Tra le motivazioni che spingono la clientela all'adozione di questo sistema per la formatura della lamiera c'è il fatto che il laser in fibra è una tecnologia "verde" in termini di consumi energetici, non necessita di miscele di gas né di strumenti ottici come specchi, tubi al quarzo o soffiotti. La macchina è equipaggiata con componenti di alta qualità e affidabilità, riconosciuti a livello mondiale, progettati per operare accuratamente e con continuità in qualsiasi condizione di lavoro, anche la più gravosa. Inoltre, la testa Precitec Light Cutter, presente sull'impianto, consente di tagliare materiali di spessore medio-sottile in modo efficiente ed economico, con una regolazione della posizione focale completamente automatizzata. Fibermak utilizza poi il software Lantek Expert Cut CAD/CAM tramite il proprio post processor, con tutte le funzioni integrate in un singolo ambiente logico, affinché il disegno o l'importazione del prodotto e il suo posizionamento vengano generati senza cambi di programma. «Dopo alcuni mesi di operatività possiamo dire con soddisfazione di avere fatto il giusto investimento, perché i risultati delle lavorazioni di taglio della lamiera sono davvero eccezionali, oltre al fatto che, anche dal



La macchina di taglio laser in fibra modello Fibermak Hawk installata presso Ventilazione Mapelli



La tecnologia laser proposta da Ermaksan permette un taglio veloce e di qualità

punto di vista del design, Fibermak ci ha dato la possibilità di avere una linea più definita sul prodotto finale: le curve fatte a mano, infatti, non possono essere paragonate neanche lontanamente a quelle effettuate dalla testa laser. Tutto questo ci ha reso piuttosto autosufficienti, perché quella parte di taglio che affidavamo a nostri terzisti oggi l'abbiamo portata in casa, con i grandi benefici che ne derivano in termini di costi e, soprattutto, di gestione dell'intero processo - ha concluso Alessio Mapelli - Siamo molto soddisfatti anche in merito al livello di assistenza pre e post vendita offerto da Co.Ma.F., che ha formato i nostri operatori nell'utilizzo del laser. Infatti, sebbene la tecnologia in sé non sia certo semplice, i loro tecnici sono riusciti a spiegare ai nostri, nel dettaglio, tutte le operazioni possibili, i giusti approcci per ogni singolo pezzo da realizzare e le accortezze per l'ottenimento dei risultati desiderati».