



Inchiesta

di **Maria Bonaria Mereu, Stefano Belviolandi e Davide Davò**

Tecnologie avanzate e integrabili, maggiore flessibilità e utilizzo di nuovi materiali, tempi di produzione ridotti, personalizzazione e performances elevate. Sono queste le principali esigenze che emergono da una panoramica dell'attuale mercato del coil.

A stack of several large rolls of metal coil, likely aluminum or steel, arranged in a pyramid-like structure. The rolls are light-colored and have a metallic sheen. The background is a light green gradient.

Sfide tecnologiche e scenari futuri

Le aziende attive nell'ambito della lavorazione della lamiera partendo da coil realizzano prodotti che possono trovare applicazione in una varietà di settori applicativi. Per capire in quale direzione si stanno muovendo in termini di sviluppo tecnologico di soluzioni che permettano di mantenere alti i volumi produttivi senza rinunciare alla flessibilità operativa e all'ottimizzazione della materia prima, *TecnoLamiera* ha realizzato un'inchiesta raccogliendo le voci di alcuni dei principali attori di questo settore.

Tecnologia laser avanzata

A rompere il ghiaccio è Elena Farina, legale rappresentante di **Co.Ma.F.**, che sottolinea l'importanza di prestare sempre attenzione alle richieste dei clienti e del mercato. «La lavorazione da coil coinvolge molteplici settori, spesso molto diversi tra loro. Le macchine richieste sono sempre più customizzate e spesso ogni linea è dedicata a poche, specifiche lavorazioni. Le richieste che riceviamo sono rivolte a una maggiore flessibilità, che permetta la produzione di più articoli sullo stesso impianto. Chi lavora da coil ha tempi produttivi stretti da rispettare. La clientela richiede tecnologie avanzate e integrabili nel tempo, che offrano la possibilità di upgrade e modifiche con l'avanzare del tempo e con le diverse domande di produzione. Importante è anche l'assicurazione di assistenza tecnica veloce e disponibile da remoto, trattandosi spesso di linee che lavorano su più turni o distribuite in diversi siti produttivi. La tecnologia laser è quella di maggiore sviluppo in questo settore potendo offrire taglio, marcatura, saldatura e pulitura pezzi veloci e affidabili, sia come nuove linee di produzione sia integrabili con qualsiasi linea di produzione anche già esistente».

Massima customizzazione

Dello stesso avviso anche Gaia Dalla Pace, Marketing and Communication di **Iron** che evidenzia l'importan-

za di essere flessibili e andare incontro alle esigenze del mercato proponendo soluzioni studiate ad hoc: «Anno dopo anno Iron consolida la propria esperienza nel settore della punzonatura e della pannellatura da coil. I suoi impianti trovano impiego nel settore energia, automotive, bianco, carpenteria elettrica, HoReCa, arredo metallico ed edilizia, stando al passo con i tempi e affermando sempre di più il proprio marchio a livello internazionale. In particolare, Iron presenta un impianto di punzonatura e pannellatura dedicato alla produzione di pannelli per vari settori quali porte blindate, carpenterie elettriche, mobili metallici, ascensori, ripiani per supermercati, telai per finestre, utilizzando come materia prima il coil».

Crescita ed espansione

La situazione odierna ci pone di fronte a cambiamenti improvvisi. «Il mercato richiede di essere sempre più flessibili e la nostra società ha dimostrato più volte di essere in grado di fronteggiare i mutamenti repentini con soluzioni innovative. Negli ultimi anni - spiega Veronica Just, Vice Presidente presso **Millutensil** - c'è stato un cambiamento radicale nelle abitudini delle persone che lavorando più spesso da casa, hanno iniziato ad attribuire maggiore importanza agli spazi in cui vivono, investendo in elettrodomestici e apparecchiature in grado di migliorare la qualità della vita domestica. Ciò ha permesso a Millutensil di crescere nel settore del bianco. Un altro settore dove è presente con proposte tecnologiche interessanti è quello del fine blanking, per il quale ha sviluppato soluzioni per linee di alimentazione di coil con uno spessore fino a 12 mm. La tranciatura fine è un tipo speciale di stampaggio che porta alla produzione di pezzi con superfici di taglio lisce, perpendicolari e senza strappi, eliminando la necessità di ulteriori lavorazioni postume. Un'esigenza significativa dei consumatori è quella di disporre di soluzioni integrate e di affidarsi a un uni-



Esempio di linea di taglio laser da coil personalizzata Co.Ma.F.



Elena Farina, legale rappresentante di Co.Ma.F.



Punch & Bender Line di Iron



Gaia Dalla Pace,
Marketing and
Communication di Iron

co partner tecnologico. Millutensil ha sviluppato una soluzione completamente integrata, All Around the Press, che con un unico click permette di gestire con facilità tutte le macchine dell'impianto, i sistemi di lubrificazione e i nastri trasportatori».

Lavorare su materiali differenti

Anticipare le richieste del mercato per essere sempre pronti ad affrontare e a superare le nuove sfide è l'obiettivo che persegue **Saronni**. «L'azienda produce da oltre 70 anni linee di alimentazione presse e taglio trasversale per i settori household appliances, lami-

nation, construction e automotive. Quest'ultimo è il settore dove la nostra azienda è cresciuta e si è specializzata - spiega Lorenzo Molari, Area Sales Manager di Saronni - Essendo l'automotive precursore per quanto riguarda le nuove tecnologie, ci ha permesso di portare il nostro know how in tutti gli altri settori, anticipando le richieste dei nuovi clienti. Nel campo automotive le ultime richieste confermano il trend di questi ultimi anni, ovvero potere processare differenti materiali, combinando una sempre maggiore resistenza meccanica a materiali delicati come l'alluminio. Saronni è pronta a vincere queste sfide e a mettere in opera linee capaci di lavorare su materiali differenti con attenzione a performances, affidabilità e qualità. Nel settore household appliances segnaliamo l'esigenza di processare i materiali senza alterarne l'aspetto superficiale. Una richiesta condivisa da tutti i settori è la riduzione degli ingombri. Per questo Saronni intende realizzare linee più compatte, aumentando le performances».

La linea di alimentazione con ansa fornita da Millutensil è composta da aspo svolgitoro, livellatore di alta precisione, cesoia e alimentatore "turbo" ad alte prestazioni per alimentare la servopressa

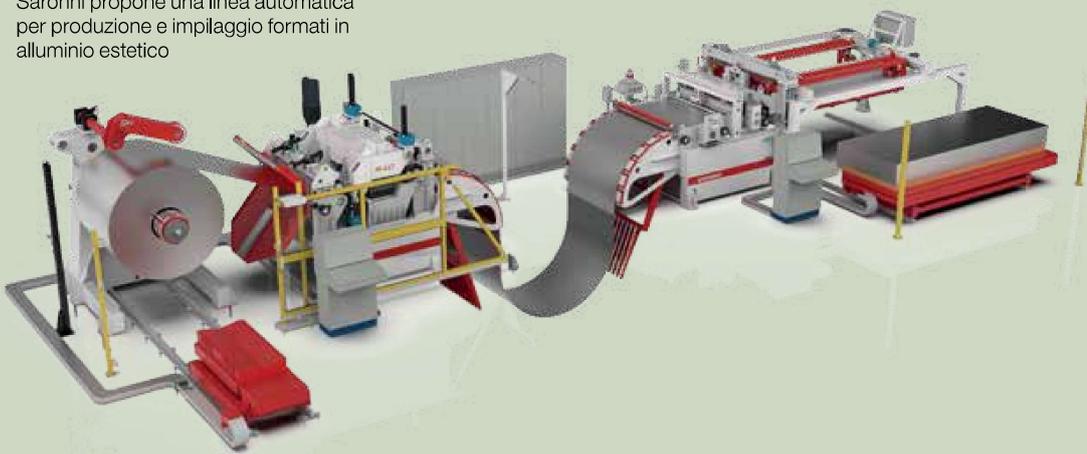


Veronica Just,
Vice Presidente
presso Millutensil

Integrare più tecnologie su un'unica macchina

A sottolineare la crescente richiesta di maggiore produttività e flessibilità da parte del mercato è Lara Cecchi, Marketing and Sales Manager di **Servopresse**. «I settori nei quali siamo più presenti sono quello dell'automotive, che per noi è il riferimento principale, e quello del bianco che si riferisce al campo dei grandi elettrodomestici. Quest'ultimo racchiude tantissimi dispositivi e apparecchi e, molto probabilmente, sarà destinato a comprenderne ancora molti altri grazie all'apporto di nuove e aggiornate tecnologie. Dagli anni settanta a oggi, infatti, la produzione di grandi elettrodomestici ha vissuto una vera e propria esplosione, tanto che sarebbe impossibile a oggi immaginare la vita quotidiana senza di essi. Di conseguenza, anche le nostre linee coil da produrre per i clienti del settore del bianco sono molto diverse tra loro per ca-

Saronni propone una linea automatica per produzione e impilaggio formati in alluminio estetico



Lorenzo Molari,
Area Sales Manager di
Saronni

ratteristiche e utilizzo, risultando tra le più richieste sul mercato. In tutti i settori, i nostri utilizzatori sono molto esigenti e hanno la necessità di aumentare sempre di più la produttività, di essere più flessibili, di avere la possibilità di integrare più tecnologie su un'unica macchina e potere utilizzare nuovi materiali. Il valore aggiunto di Servopresse è insito nella qualità, nel servizio post vendita, nel rapporto di fiducia instaurato nel tempo con i clienti».

Ottimizzazione del processo lavorativo

L'ottimizzazione dei processi di lavorazione vede i settori verticali in fermento. «Le richieste del mercato - sottolinea Andrea Barazza, Sales & Project Manager di **Stam** - spingono alla realizzazione di impianti con un grado di personalizzazione e automazione elevato. La produttività rimane un fattore determinante, non solo come velocità massima di linea. È essenziale l'ottimizzazione dell'intero processo di lavorazione in termini di preparazione dei materiali in ingresso, rapidità nel cambio prodotto, gestione del prodotto finito. Nel settore delle costruzioni evidenziamo una crescente richiesta di flessibilità per la realizzazione di un numero differenziato di profili strutturali. Il settore energetico è in forte espansione, in particolare la richiesta di linee per la realizzazione di profili per la costruzione di impianti/campi fotovoltaici per i quali l'elevata produttività e l'affidabilità delle macchine sono requisiti imprescindibili. Nel settore automotive evidenziamo la costante richiesta di operare con materiali a elevato limite elastico, performanti in termini di resistenza, la cui lavorazione richiede continui miglioramenti tecnologici. Nel settore dei centri servizi, la richiesta di processare acciai altoresistenziali è sempre dominante».

Massima produttività e precisione

La massima produttività e precisione della lavorazione da coil è un concetto ribadito anche da Franco Cattaneo, Senior Technical Manager di **Tecnocoil**: «La nostra azienda opera da anni nel settore della progettazione e produzione di macchine e impianti per la lavorazione del nastro da coil e vanta una reputazione di alta qualità e innovazione dei propri prodotti. I settori del mercato nei quali siamo presenti sono molteplici, essendo possibile abbinare un impianto di svolgimento, raddrizzatura, alimentazione e taglio nastro da coil a numerose linee di produzione. Soltanto per menzionarne alcune: presse, profilatrici, punzonatrici, macchine per il taglio laser, estrusori, impianti di lavaggio dei nastri, forni, impianti galvanici, linee di produzione piattine con bordi arrotondati o lavorati, linee di produzione di tubi. Possiamo anche realizzare impianti stand alone, per esempio per il taglio dei nastri a lunghezza o per lo svolgimento e riavvolgimento-bobinatura di coil. In ognuno di questi settori, i clienti chiedono di potere ottenere la massima produttività e precisione di svolgimento, raddrizzatura, alimentazione e taglio del materiale, oppure di riavvolgere i nastri in coil oppure bobine con spire perfettamente stratificate e bordi allineati».

I CLIENTI CHIEDONO
LA **MASSIMA**
EFFICIENZA



Lara Cecchi,
Marketing and
Sales Manager di
Servopresse

Soluzioni su misura

Adattamento di impianti già esistenti oppure studio di nuove idee al fine di rispondere alle richieste della clientela. «Il nostro obiettivo è quello di realizzare impianti che consentano ai clienti di utilizzare al meglio la materia prima e ottenere prodotti finiti di alta qualità. Per raggiungerlo - afferma Franco Cattaneo, Senior Technical Manager di **Tecnocoil** - ascoltiamo attentamente le richieste dei clienti, al fine di proporre soluzioni customizzate che nascono dalla nostra capacità di amalgamare sapientemente l'esperienza che i nostri tecnici hanno maturato dopo decenni di attività in questo settore all'esperienza che ogni cliente vanta nel proprio. A volte basta poco per rendere impianti già realizzati per altre realtà adatti anche a una nuova richiesta, in altri casi partiamo da nuove idee per ottenere risultati diversi che possano rispondere alle aspettative degli utilizzatori. Negli anni abbiamo risolto i problemi di aziende piccole e grandi, che utilizzano nastri stretti e sottili o larghi e di grosso spessore in diversi materiali, dal ferro ai metalli preziosi. La gamma di coil che possiamo svolgere o riavvolgere, raddrizzare, alimentare o tagliare è ampia: da 200 kg di peso fino a un max di 20 tonnellate, da pochi mm di larghezza fino a 2.000 mm, da spessori inferiori al decimo fino a oltre 10 mm. Per ognuna di queste tipologie abbiamo già realizzato impianti che hanno soddisfatto le aspettative dei clienti. Per il post vendita, siamo sempre al servizio del cliente per ridurre al minimo i disagi causati da un impianto di produzione in panne».

Uno sviluppo tutto interno

Stam realizza linee di profilatura tradizionale, flessi-

La gamma Servopresse è in grado di coprire tutte le dimensioni di coil di lamiera

bile e 3D, linee blanking, linee di taglio in fogli e strisce. «Una delle nostre peculiarità - specifica Andrea Barazza, Sales & Project Manager della società - è quella di sviluppare tutto il processo produttivo internamente all'azienda: progettazione, costruzione di tutti i componenti meccanici, sviluppo del software, test finali. Questo ci consente il pieno controllo di tutte le fasi produttive e ci permette di garantire la massima qualità finale del prodotto. Il supporto pre e post vendita è fondamentale. Sin dal primo contatto l'obiettivo è quello di instaurare un rapporto di stretta collaborazione con il cliente, supportandolo nella definizione del processo produttivo e del layout più adatti alle sue esigenze, considerando tutte le richieste tecnico-economiche.

Garantiamo un continuo ed efficace supporto post vendita, agevolato dal servizio di teleassistenza che ci permette un controllo da remoto per assicurare le performance delle macchine e un'individuazione tempestiva di eventuali anomalie. Considerando la longevità delle nostre linee, è comune la richiesta di modificare o convertire impianti esistenti, garantendo al cliente un altissimo valore dell'impianto acquistato».

Costruttori per vocazione

La gamma di produzione di **Servopresse** copre tutte le dimensioni di coils. «Il segreto del nostro successo - spiega Lara Cecchi, Marketing and Sales Manager dell'azienda - risiede nel fatto che siamo dei costruttori e non solo dei semplici assemblatori. Produciamo svolgitori, raddrizzatrici normali e alimentatrici, alimentatori elettronici a rulli, linee tradizionali, linee compatte, linee speciali come quelle di alimentazione a zig-zag, raddrizzatrici a culla, linee di taglio, linea tagliadisco, linee di microperforatura e imbottitura. Tutta la produzione viene effettuata direttamente in fabbrica e, come risultato, Servopresse offre ai clienti macchine su misura che sono in grado di soddisfare anche le caratteristiche più sofisticate e complesse. L'azienda fornisce un perfetto prodotto finito; i test della macchina sono realizzati all'interno dei propri stabilimenti, sottoponendo la macchina a test di sovraccarico per tutte le sue parti, così come un controllo accurato per stabilire la capacità durevole. Servopresse soddisfa in qualsiasi momento ogni richiesta di sostituzione dei pezzi di ricambio con un servizio di consegna rapido ed efficiente».

I PRODOTTI DA COIL SI APPLICANO IN MOLTI SETTORI

Sapere ascoltare fa la differenza

«**Saronni** si pone l'obiettivo di raggiungere un'ampia gamma di interlocutori e professionisti nei molteplici campi di applicazione dove le linee di alimentazione presse e gli altri nostri prodotti sono parte integrante della produzione. L'offerta - asserisce Lorenzo Molari, Area Sales Manager della società - pertanto si è strutturata negli anni in maniera tale da potere soddisfare le differenti esigenze tecniche del mercato. Un'ampia gamma di prodotti e accorgimenti disponibili consente di potere proporre soluzioni realmente focalizzate sulle necessità o richieste per ogni tipologia di cliente e produzione. Saronni progetta e realizza linee e macchinari di alta qualità impiegando una progettazione e dei materiali che mirano alla solidità e affidabilità del prodotto, senza alcun compromesso in tal senso. L'approccio prevendita è volto ad ascoltare il cliente e le sue necessità e, qualora si rendesse necessario o richiesto, fornendo il giusto supporto tecnico al fine di potere consigliare la migliore soluzione per lo sviluppo del progetto. Una divisione di customer service dedicata resta a disposizione del cliente dal momento dell'installazione e collaudo per i tempi successivi in cui dovesse rendersi necessario un supporto tecnico extra, del training aggiuntivo, retrofitting di linee Saronni o semplicemente parti di ricambio».

Confortevoli e sicure

Millutensil è presente in Italia e all'estero con tre linee di produzione principali: Blue Line, Green Line e Yellow Line. «La Blue Line comprende un'ampia gamma di presse provastampi che permettono l'aggiustaggio, il controllo e la riparazione di stampi con caratteristiche e dimensioni differenti. La Green Line - prosegue Veronica Just, Vice President della società - è la linea dedicata a equipaggiamenti per presse, mentre la Yellow Line propone soluzioni di trasporto e di impilaggio. Oltre a standard qualitativi elevati, gli elementi chiave del design dei nostri macchinari sono l'ergonomia e la sicurezza. Ogni macchina viene infatti progettata, avendo come punto di riferimento l'operatore che la utilizza, al fine di consentirne un uso che sia confortevole e allo stesso tempo in linea

con i parametri di sicurezza. Chi sceglie Millutensil ha il vantaggio di disporre non solo di un fornitore, bensì di un vero e proprio partner tecnologico che supporta il cliente dalla fase iniziale di progettazione fino alla fase successiva all'acquisto. Quando giunge la richiesta, l'azienda si preoccupa di condurre un'analisi accurata del progetto del cliente offrendo una consulenza personalizzata, con l'obiettivo di proporre una soluzione ad hoc in base alle sue esigenze specifiche. Inoltre, il cliente può sempre contare su un servizio di assistenza da remoto oppure può richiedere l'intervento in loco di tecnici formati per offrire il migliore supporto direttamente sul macchinario».

Tempi di produzione ridotti e performances elevate

L'impianto di punzonatura e pannellatura che **Iron** propone è composto da diverse soluzioni tecnologiche. Il tutto parte da un gruppo di svolgitura e raddrizzatura del coil. Il nastro raddrizzato viene poi punzonato per mezzo di una torretta a funzionamento elettrico con a bordo fino a 34 utensili di varie grandezze. La torretta è equipaggiata con utensili A-B-C-D-E e il nastro punzonato viene poi tagliato a misura per mezzo di una cesoia anch'essa elettrica. Il foglio, punzonato e scantonato, passando attraverso una serie di nastri trasportatori, è trasferito alle pannellatrici, dove viene piegato sui quattro lati per mezzo di quattro unità di pannellatura. Queste unità, lavorando contemporaneamente, riducono drasticamente il tempo di produzione. «Tutto l'impianto - specifica Gaia Dalla Pace, Marketing and Communication dell'azienda - è



Andrea Barazza,
Sales & Project
Manager di Stam



Aspo avvolgitore; linea di taglio in strisce di Stam



Franco Cattaneo,
Senior Technical
Manager di Tecnocoil



Linea di alimentazione compatta per nastro
Tecnocoil con larghezza max 1.000 mm,
spessore max 6 mm, peso del coil max 10 t

gestito da due CNC Sinumerik 840D e da un pc industriale di supervisione e di interfaccia 4.0 al server di stabilimento e da una connessione di rete Internet per il servizio di assistenza remota. Questo sistema gestisce tutti e ventotto gli assi di cui è dotato l'impianto. Si arriva così a performance di tutto rilievo, riducendo di quattro volte il tempo di produzione ottenuto da foglio. Questa elevata produttività non riduce comunque la flessibilità, che viene garantita dalla gestione in automatico di tutte le regolazioni. L'impianto può funzionare con un basso livello di presidio, un sistema cartesiano con organo di presa a ventose, permette lo scarico e l'impilatura dei pannelli su più pallet».

Iron equipaggia i propri macchinari con componentistica di prima qualità, tutti i componenti di automazione e di motion control dell'impianto di punzonatura e pannellatura sono realizzati con componentistica Siemens. Un aspetto da non sottovalutare è il contratto di servizio riparazione RSV fornito dalla rete di assistenza Siemens, questo garantisce interventi tecnici nelle 24 ore dalla richiesta.

A completamento della fornitura vi sono i software per la lettura e la programmazione dei disegni da avviare alla produzione. Software che sono stati commissionati da Iron a una importante realtà nazionale, che progetta e sviluppa soluzioni hi-tech per la robotica e l'automazione industriale. Sono di proprietà Iron

Srl, IronPunch® che provvede a generare il part program per la punzonatrice, IronBend® che provvede a generare il part program per le unità di pannellatura, IronSupervisor® per la gestione della lista di lavoro generata dal gestionale del cliente.

Partnership di successo

Impianti integrabili con dispositivi di marcatura laser per una marcatura in tempi rapidi. «Per il mondo della produzione da coil la nostra azienda collabora, come agente in esclusiva per l'Italia, con l'azienda Laser Isse che può contare su quattro siti produttivi a Istanbul. Tutte le macchine prodotte dalla Laser Isse - riporta Elena Farina, legale rappresentante di **Co.Ma.F.** - sono progettate su specifica esigenza del cliente; quindi, il primo servizio che siamo in grado di offrire è assistenza tecnica e commerciale preventivata, con studio di ogni particolare utile al raggiungimento degli obiettivi produttivi richiesti.

Primo impianto interessante è il taglio laser da coil, di cui Laser Isse ha sviluppato diversi modelli e soluzioni, che oltre allo svolgitor coil può essere dotato di qualsiasi dispositivo il cliente necessiti, tra cui a titolo di esempio avvolgitore di film protettivo durante lo svolgimento del coil, avvolgitore coil di scarto post lavorazione, posizionamento automatico delle parti, scarico automatico dei pezzi eccetera. Questi impianti possono essere integrati per esempio con dispositivi di marcatura laser, che permettono in tempi estremamente rapidi la marcatura di numeri di serie, QR Code, brand e tutto quanto utile al cliente. La nostra presenza costante durante l'installazione e l'assistenza tecnica successiva e qualificata completano una fornitura soddisfacente e permettono l'instaurarsi di un rapporto di fiducia reciproco».

SOLUZIONI INNOVATIVE
MANTENGONO ALTI
I VOLUMI
PRODUTTIVI