

# Pressopiegatura non fa rima solo con agricoltura

NATA CON L'OBIETTIVO INIZIALE DI SUPPORTARE LA PRODUZIONE DI MACCHINE AGRICOLE, R.D.R. È OGGI IN GRADO DI FORNIRE PRODOTTI FINITI DI VARIA TIPOLOGIA A CLIENTI FINALI E/O CONTO TERZI DI SVARIATI SETTORI. MANUFATTI CHE PER LA PARTE DI PIEGATURA VENGONO LAVORATI CON L'APPREZZATA PRESSA PIEGATRICE ERMAKSAN, FORNITA E INSTALLATA DA CO.MA.F.

L'apertura di una nuova azienda può essere motivata da molteplici fattori ma, affinché la sfida imprenditoriale possa ritenersi sostenibile il più a lungo nel tempo, non dovrebbero mancare passione, competenze, oltre che una spiccata dose di lungimiranza nel definire al meglio asset operativi e obiettivi da raggiungere nel breve e medio termine. Elementi, questi, opportunamente presi in considerazione dai titolari della R.D.R. (acronimo speculare dei tre fratelli Riccardo, Diego e Raffaella Bellachioma fondatori dell'azienda). «R.D.R. – spiega Diego – nasce dalla volontà di investire in un nuovo progetto a supporto dell'attività di Facma, azienda di famiglia che si occupa della progettazione, costruzione e vendita macchine agricole per la lavorazione del terreno, per la raccolta meccanizzata di frutta in guscio da terra, per l'essiccazione, la pulizia, la cernita e lo stoccaggio di prodotti a guscio legnoso». Nata nel 1971 Vitorchiano (VT), Facma ha registrato nel tempo una progressiva ma costante crescita che l'ha portata a strutturarsi in uno stabilimento, costituito oggi da una parte coperta di 5.000 mq e di un'area circostante di circa un ettaro. «Nel 2018 – ricorda lo stesso Diego Bellachioma – ci si rende conto che gli ordinativi in Facma sono sempre

Per la parte di piegatura, R.D.R. utilizza una pressa piegatrice idraulica sincronizzata Ermaksan modello Speed Bend Pro 4100x220 fornita e installata da Co.Ma.F.

maggiori, con spazi che per la loro evasione risultano sempre più ridotti nello stabilimento, con molte difficoltà inoltre nel riuscire ad assumere, a gestire nuovo personale e la produzione. Da qui nasce l'intenzione di creare una nuova azienda, ben strutturata e in grado di occuparsi subito della carpenteria metallica strettamente legata al fabbisogno di Facma». Nell'estate dello stesso anno viene quindi costituita ex-novo la società e si inizia a cercare una struttura adeguata all'attività che si voleva realizzare. «Nel gennaio seguente – continua Bellachioma – individuato il sito ritenuto adeguato a Soriano nel Cimino, sempre nel viterbese, finalmente riusciamo ad acquistare il capannone, per un totale di 3.000 metri quadrati disposti su due livelli dove, dopo un'ingente azione di bonifica e riqualificazione degli spazi, vengono posizionati i primi macchinari». Per quanto concerne la selezione dei macchinari, di grande aiuto si rivela ancora una volta la presenza di Andrea Conti, Ala Rappresentanze, già partner storico per gli allestimenti tecnologici in Facma, con il supporto e l'affiancamento nella scelta di una pressa piegatrice Ermaksan, fornita e installata da Co.Ma.F., rappresentante esclusivo per l'Italia, unitamente ad altre importanti attrezzature.



(da sinistra) Raffaella Bellachioma  
insieme ai fratelli Diego e Riccardo,  
titolari e fondatori della R.D.R.



Componente per  
trinciaraccogliimenti  
Comby modello TR 160 di  
Facma; il cassone di raccolta  
sarmenti di potatura è composto al  
70% in lamiera Domex 700 da 3 mm  
di spessore, mentre la restante parte da  
semilavorati di vario genere come lamiere da 2  
mm di spessore e profili cavi di vario genere

## PRESSOPIEGATURA AD ALTA CAPACITÀ DI PRODUZIONE, CON LA MASSIMA QUALITÀ

Per soddisfare le proprie esigenze, R.D.R. ha deciso di inserire nel proprio parco macchine una pressa piegatrice idraulica sincronizzata Ermaksan mod. Speed-Bend fornita da Co.Ma.F., scelta nella versione da 220 ton di forza programmabile su 4.100

mm di lunghezza utile di piega. Progettata dal costruttore turco per unire velocità ed elevata capacità di produzione, con la massima qualità di prodotto, è stata costruita in acciaio ST44 monoblocco ad alta resistenza, lavorata su macchine a control-

lo numerico di alta precisione, con tensioni di produzione che vengono scaricate con le tecnologie più avanzate. I cilindri (sincronizzati tramite guide ottiche) sono prodotti internamente dal pieno, e vengono temprati, rettificati, cromati, rettificati nuovamente e lucidati. Il modello scelto da R.D.R. consta di 7 assi (inclusa la tavola di centinatura automatica controllata sempre da Cnc) e vanta di una distanza tra i montanti di 2.600 mm, profondità incavo di 500 mm, con corse e velocità registro (asse X) e dell'asse R, rispettivamente di 800 mm, 500 mm/s per il primo, e di 250 mm e 350 mm/s, con velocità assi Z1-Z2 fino a 1.000 m/s. Provvista di doppie guide lineari, a tutto vantaggio di maggiore precisione, la macchina è dotata della già menzionata tavola di centinatura meccanica motorizzata WILA automatica controllata dal Cnc, il cui impie-

go rende possibile il controllo e la compensazione delle naturali flessioni del bancale della pressa piegatrice e l'usura degli utensili di piegatura, che sono la causa di possibili imperfezioni sul prodotto finito. La sicurezza è invece affidata alla presenza di fotocellule posteriori e al performante sistema di barriere laser DSP AP, che permettono di ridurre fino a 2 mm dalla lamiera il punto di cambio velocità, assicurando un notevole risparmio di tempo nel ciclo di piegatura. Si tenga presente che il tempo risparmiato rispetto a un sistema convenzionale è quantificabile in circa 1,2 s per ogni piega, corrispondente con un utilizzo medio della macchina a un risparmio annuale equivalente a un mese. Ad agevolare le operazioni di processo sono infine anche i due bracci di supporto anteriori scorrevoli lungo tutta la lunghezza della macchina e regolabili in altezza.

Scelta da R.D.R. nella versione Speed Bend Pro 4100x220 a 6 assi, oltre alla tavola di centinatura, la pressa piegatrice Ermaksan fornita da Co.Ma.F. è stata progettata e realizzata per soddisfare congiuntamente velocità ed elevata capacità di produzione, con la massima qualità di prodotto



### Le motivazioni della scelta tecnologica

A distanza di quasi due anni, anche per via dello stato di pandemia che ha costretto a un rallentamento operativo, a marzo del 2021 R.D.R. inizia finalmente la propria attività, con Riccardo Bellachioma, nel ruolo di amministratore, Diego direttamente coinvolto nella produzione, Raffaella che si occupa della parte amministrativa, insieme a un giovane staff (con un'età media di circa 35 anni) composto da una decina di addetti. «Per quanto riguarda i materiali lavorati – precisa Bellachioma – al momento ci occupiamo principalmente di lamierati in acciaio al carbonio con un ventaglio di spessori che vanno dal 10/10 di mm al 150/10 di mm. Da quest'anno abbiamo cominciato a processare anche i profilati cavi con sezioni quadre, rettangolari e circolari con una misura minima di 10 mm fino a una massima di 130 mm, con spessori che variano dal 15/10 di mm all'80/10 di mm».

Per la parte di piegatura, apprezzata protagonista di questa fase di processo dei manufatti è la citata Ermaksan, pressa piegatrice idraulica sincronizzata modello Speed Bend Pro 4100x220 a 6 assi, oltre alla tavola di centinatura.

«La motivazione che ci ha spinto ad acquistare questa pressa piegatrice – rileva Bellachioma – è stata la necessità di poter deformare plasticamente lamierati di vario spessore, come per esempio delle carcasse di viti senza fine per il trasporto di materiale che vanno dal 20 al 30/10 di mm di spessore per 3

m di lunghezza o come delle cofanature che vanno dai 5 ai 7 mm di spessore e da 1 fino a 3 m. Soddisfatti della proposta del nostro fornitore, abbiamo deciso per questa nuova integrazione anche a fronte di alcuni interessanti punti di forza.

Prima di tutto la rapidità di programmazione del lavoro, in quanto al suo interno sono caricate delle librerie di punzoni e matrici delle maggiori case produttrici. Ciò consente di avere una maggiore precisione sul lavoro, facilità di editare o inserire nuovi disegni di punzoni e matrici siano essi di produzione interna oppure mancanti nelle librerie. Distintiva è anche la versatilità e semplicità della macchina nel passare rapidamente da un lavoro all'altro con la possibilità di cambiare tecnologia di deformazione, come per esempio dalla piega a tre punti, detta anche "piega in aria" alla coniatura, piuttosto che la piega schiaccia e calandratura».

### Buone le prospettive di crescita, strutturale e operativa

Come già sottolineato, R.D.R. nasce come risposta operativa alle esigenze di Facma, producendo dunque in esclusiva carpenterie di varia tipologia e complessità destinata alle macchine agricole prodotte.

«L'obiettivo – conferma Bellachioma – è stato in ogni caso quello di organizzarci sin da subito per poter ampliare nel tempo l'attività anche ad altri clienti, occupandoci delle più diverse lavorazioni in ferro in generale. Oggi, in termini di servizi

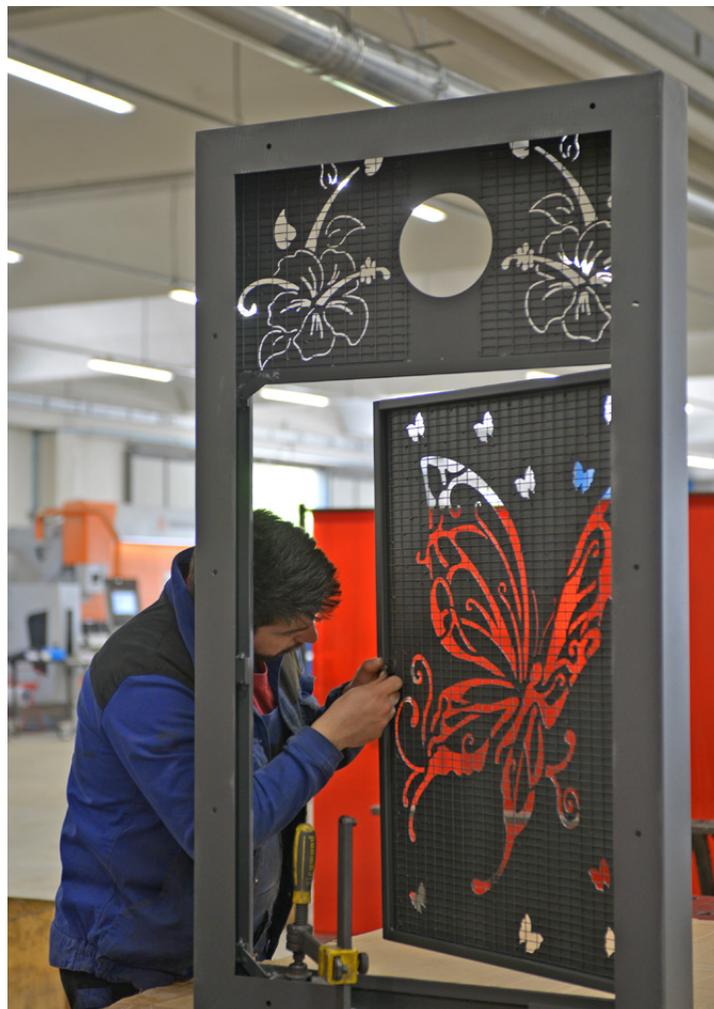


Componente per modello Nastro Trasportatore 4M di Facma; carcassa di un nastro trasportatore inclinato a facchini composto all'80% in lamiera da 1,5 e 2 mm di spessore, mentre il restante in lamierati dai 4 agli 8 mm

R.D.R. apprezza della pressa piegatrice Ermaksan fornita da Co.Ma.F. non solo la rapidità di programmazione, ma anche la versatilità e semplicità d'uso



Grazie alle diverse tipologie di cui dispone, R.D.R. è in grado di fornire carpenteria e prodotti finiti per clienti finali e/o conto terzi per svariati settori



Cassa con sportello in lamiera 15/10 di millimetro, con disegni atti ad abbellire l'oggetto e permetterne l'aerazione, in quanto copertura di una caldaia a gas da installare in una villa presso un cliente finale

e tecnologie a disposizione, che oltre alla pressopiegatura effettuata con la macchina Ermaksan fornita da Co.Ma.F. comprendono anche il taglio, e la saldatura, siamo in grado di fornire carpenteria e prodotti finiti per clienti finali e/o conto terzi. Inoltre, grazie alla collaborazione stretta con un'azienda partner che si occupa di lavorazioni con macchine utensili, siamo in grado di fornire non solo carpenteria di base». Una realtà dunque dinamica, giovane in continua crescita ed evoluzione. «Confrontando il fatturato dei primi due anni di attività – aggiunge Bellachioma – abbiamo registrato una crescita di circa il 70% nel 2022 rispetto al 2021». Visti i tre mesi di ritardo sulla partenza, come sopra menzionato, le premesse fanno ben sperare per il 2023, anno in cui l'azienda è a pieno regime, dove le proiezioni indicano un ulteriore aumento pari a circa l'85% rispetto allo scorso esercizio. «In ottica di continuo miglioramento – conclude Bellachioma – ci stiamo organizzando sia per ultimare la realizzazione di un ufficio tecnico interno che possa occuparsi di progettazione, di modellazione e studi di fattibilità, sia per aggiungere nuove tecnologie di lavorazione al nostro interno, quali per esempio laser tubo e celle robotizzate per saldatura».