



PBC 2315

Panel Bender Compact - Automatic
Panel Bükme Kompakt - Otomatik



SFA

CNC Servo Sheet Metal Folding Machine
CNC Servo Caka Bükme Makinesi



MFA

CNC Servo Combi Sheet Metal Folding Machine
CNC Servo Kombi Caka Bükme Makinesi



MFD

CNC Servo Combi Sheet Metal Folding Machine
CNC Servo Kombi Caka Bükme Makinesi



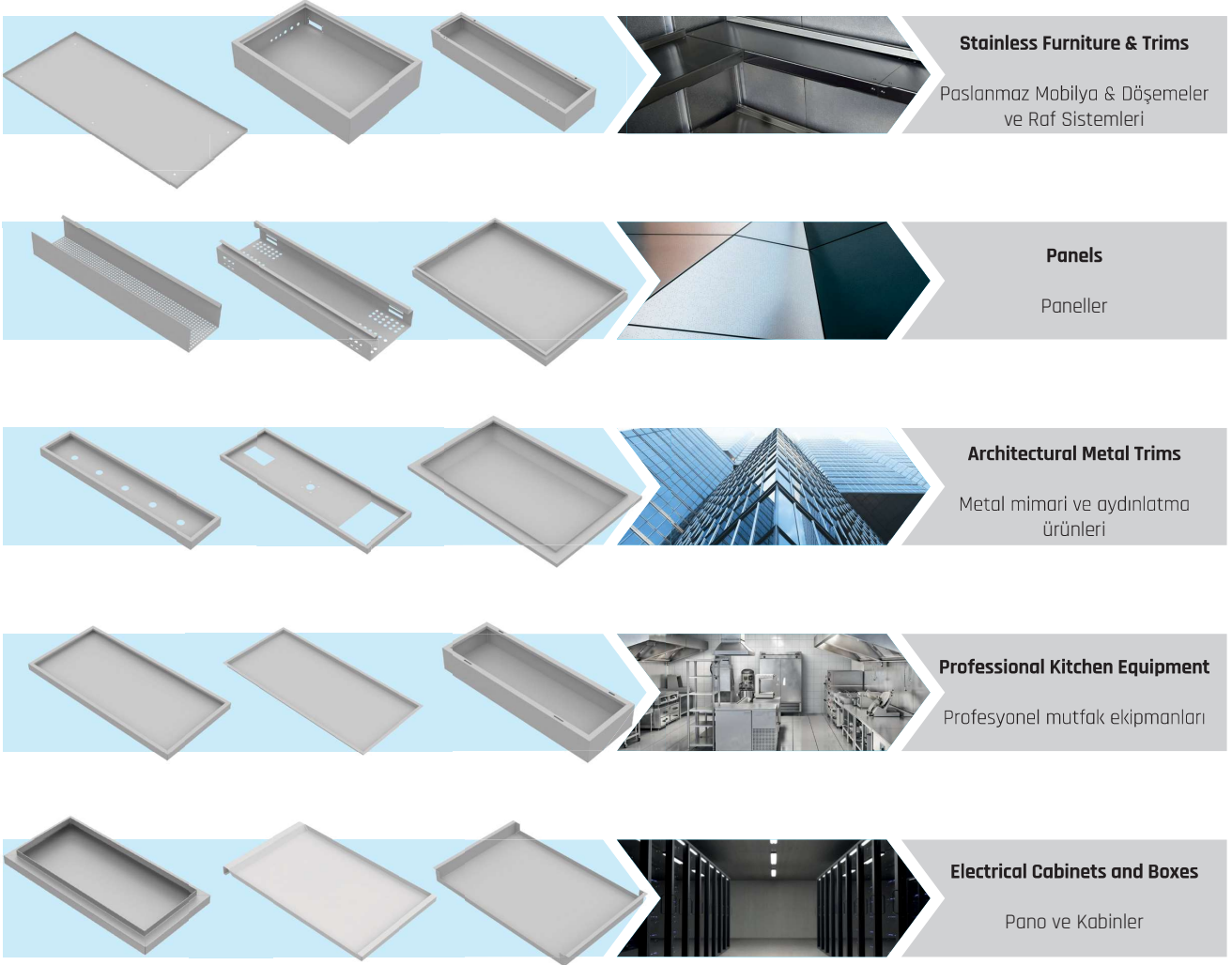
DUAL MFA

CNC Servo Up-Down Sheet Metal Folding Machine
CNC Servo Yukarı - Aşağı Hareketli Caka Bükme Makinesi

PBC 2315

Panel Bender Compact – Automatic
Panel Bükme Kompakt – Otomatik

Büküm Örnekleri





— Meet with innovative bending technologies, make a difference with modern production...

ERBEND, which has developed its expertise in the production of folding bending machines with R & D studies, with its new Panel Folding Machine model Panel Bender Compact PBC 2315

- Stainless furniture, flooring and shelf systems
- Panels
- Metal architecture and lighting products
- Professional kitchen equipment
- It offers fast, economical and user-friendly solutions to many sectors, especially panels and cabins.

In the automatic panel bending machine model PBC 2315, designed for bending sheet metal plates of all thicknesses between 0.3 mm and 2 mm, the manipulator automatically rotates the workpiece by moving. The bending unit bends the part coming to the bending axis upwards and downwards. PBC 2315 has a working length between min 400 mm and max 2300 mm.

— Yenilikçi bükme teknolojileri ile tanışın, modern üretimle fark yaratın...

Çaka büküm makineleri üretimindeki uzmanlığını Ar-Ge çalışmaları ile geliştiren ERBEND yeni Panel Bükme Makine modeli Panel Bender Kompakt PBC 2315 ile

- Paslanmaz mobilya, döşemeler ve raf sistemleri
- Paneller
- Metal mimari ve aydınlatma ürünleri
- Profesyonel mutfak ekipmanları
- Pano ve kabinler başta olmak üzere bir çok sektöre hızlı, ekonomik ve kullanıcı dostu çözümler sunuyor.

0,3 mm ile 2 mm arasında tüm kalınlıklardaki sac plakaların bükümü için tasarlanmış otomatik panel bükme makine modeli PBC 2315'de manipülatör hareket ederek işlenecek parçayı otomatik olarak döndürür. Büküm eksenine gelen parçayı bükme ünitesi ise yukarı ve aşağı doğru bükür. PBC 2315 min 400 mm ile max 2300 mm arasında çalışma boyuna sahiptir.

PBC 2315

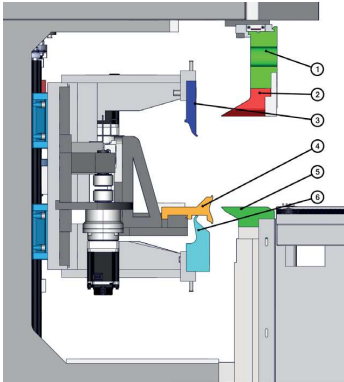
Panel Bender Compact – Automatic
Panel Bükme Kompakt – Otomatik

CNC CONTROL SYSTEM

- In ERFOLD CNC control system, each side bend is programmed individually and profile view of the side is shown on the screen after each bend is programmed.
- Each process type on the sides (normal bend, hemming, large radius etc.) is defined, and bending/process length is entered numerically.
- After bending measures are defined, sheet's rotation direction is determined as rotate +90° or rotate -90° or rotate 180°
- Step by step numerical programming is advantageous because you can intervene to any bend or movement step freely regarding the reaction of the sheet or geometry of the final part.

CNC KONTROL SİSTEMİ

- ERFOLD CNC kontrol sisteminde, her bir kenar ayrı ayrı programlanır ve nümerik olarak programlanan kenarın yandan kesit görünümü ekranda gösterilir.
- Her bir kenardaki büküm tipi (normal büküm, kenar ezme, geniş radüs, sıralı radüs vb) seçilir, büküm uzunluğu nümerik olarak girilir
- Her bir kenarın büküm dizaynı yapıldıktan sonra, sacın hangi yöne doğru çevirileceği veya önce kaldırılıp sonra çevirileceği gibi hareket değerleri de nümerik olarak programlanır.



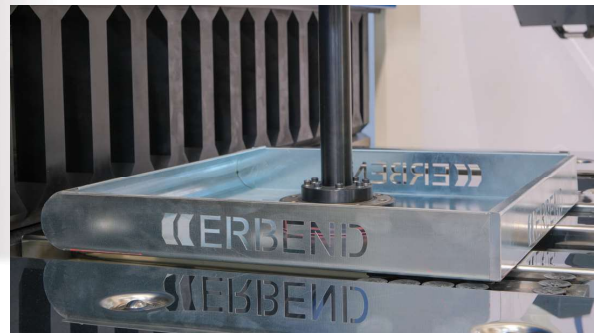
MACHINE BENDING GROUP LAYOUT

- 1) UPPER BEAM TOOLS PNEUMATIC CLAMPS
- 2) UPPER BEAM TOOLS
- 3) UPPER BENDING TOOL
- 4) GAUGING AND SEGMENTED BENDING TOOLS
- 5) BOTTOM TOOL
- 6) LOWER BENDING TOOL

MAKİNE YAPISI VE BÖLÜMLERİ

- 1) PNÖMATİK SIKMA ÜST BASKI KALIPLARI
- 2) PNÖMATİK SIKMA AÇILIR ÜST KALIP
- 3) ÜST BÜKME KALIBI
- 4) PARÇALI ALT ÜST BÜKME KALIBI VE DAYAMA
- 5) ALT KALIP
- 6) ALT BÜKME KALIBI

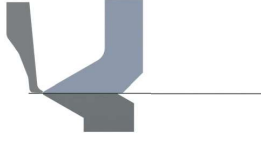




Pneumatic Manipulator
Pnömatik Manipulatör

BENDING TYPES BÜKÜM TİPLERİ

DOWN BENDINGS AŞAĞI YÖNLÜ BÜKÜMLER



Auxiliary Tool Down Bending 01
Yardımcı Kalıp Aşağı Yönlü Büküm 01



Auxiliary Tool Down Bending 02
Yardımcı Kalıp Aşağı Yönlü Büküm 02



Counter Hemming 01
Ters Ezme 01



Counter Hemming 02
Ters Ezme 02

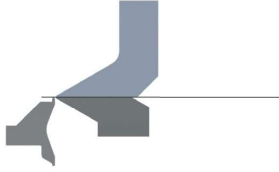


Downward Bend
Aşağı Yönlü Büküm

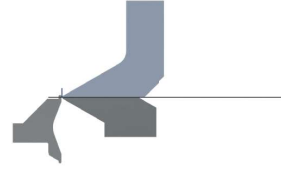


Downwards Radius Bending
Aşağı Yönlü Radüs Büküm

UP BENDINGS YUKARI YÖNLÜ BÜKÜMLER



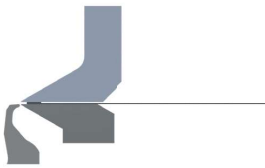
Auxiliary Tool Down Bending 01
Yardımcı Kalıp Aşağı Yönlü Büküm 01



Auxiliary Tool Upward Bending 02
Yardımcı Kalıp Yukarı Yönlü Büküm 02



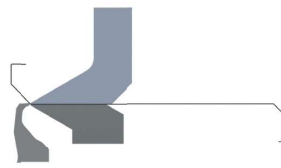
Flat Hemming 01
Düz Ezme 01



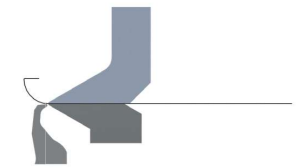
Flat Hemming 02
Düz Ezme 02



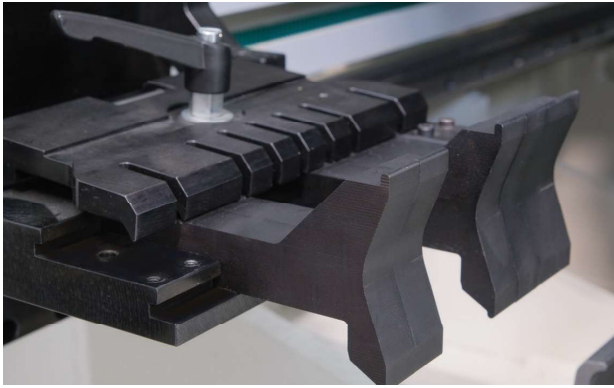
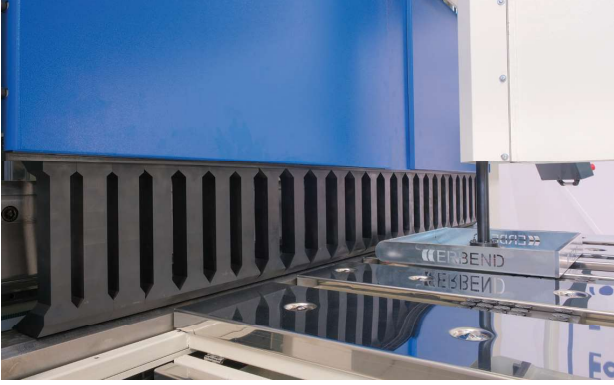
Open Hemming
Açık Ezme



Upward Bend
Yukarı Yönlü Büküm



Upwards Radius Bending
Yukarı Yönlü Radüs Büküm



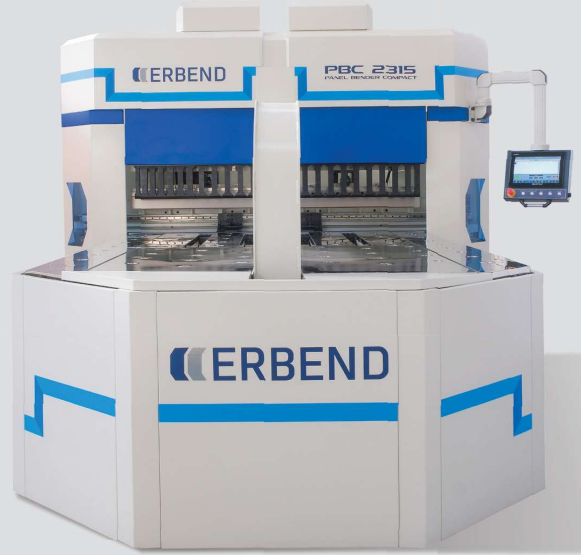
Auxiliary Tools / Yardımcı Kalıplar



Vacuum Table / Vakum Tutucu Tabla

More production in less time...

Daha kısa sürede, daha fazla üretim...



PBC 2315

Panel Bending Compact Panel Bükme Makinesi

TECHNICAL PARAMETERS / TEKNİK PARAMETRELER VE ÖZELLİKLER			
Bending length / Büküm genişliği	mm		2300
Max plate length / Plaka max genişliği	mm		2300
Max plate width / Plaka max derinliği	mm		1500
Max bending height/depth Büküm derinliği/yüksekliği	mm		254
Min Bending Size (Four side) / Min Büküm Ölçüsü (Dört kenar)	mm		410 x 410
Min Bending Size (One side) Min Büküm Ölçüsü (Tek kenar)	mm		210
Bending speed / Büküm Hızı	sec/sn		0.5
Clamping beam opening height Baskı çene açılma yüksekliği	mm		265
Max bending angle Maksimum büküm açısı	°		+/- 145°
Max material thickness Malzeme büküm kalınlığı	mm		Mild Steel / Karbon Çeliği : 15
			Stainless / Paslanmaz: 1
			Aluminium / Alüminyum: 2
Controller Software / Kontrol Sistemi			ERFOLD
Operating System İşletim Sistemi	OS		Windows
Number of Axis / Eksen Sayısı	pc/adet		11
Machine Dimensions Makine Ölçüleri	Length / Uzunluk	mm	5000
	Width / Genişlik	mm	3915
	Height / Yükseklik	mm	2850
Machine Weight / Makine Ağırlığı	kg		15000