

CESOIE



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

ermaksan.com.tr

CESOIE

CESOIE IDRAULICHE

CESOIE A GHIGLIOTTINA



CNC HVR

Soluzioni automatizzate Taglio perfetto...

4

- Lunghezza di taglio 3 - 4 - 6 - 8 m.
- Capacità di taglio da 6 a 40 mm
- ErCut7
- Incavo 350 mm
- Regolazione idraulica automatica dell'angolo di taglio
- Regolazione automatica dell'interspazio lame
- Lame superiori e inferiori a 4 fili
- Sistema di lubrificazione centrale
- Raffrescamento automatico dell'olio tra 16 e 40 mm sui 3m di lunghezza e per tutti gli spessori sui 4 m di lunghezza
- 1 m di corsa, registro ribaltabile
- Cilindri premilamiera
- Squadre anteriori e bracci di supporto
- Pedale mobile
- Filo luce di lavoro e illuminazione
- 1 m di protezione per le mani
- Banco di scorrimento anteriore con sfere
- Piastre di scorrimento posteriori
- Barriera di protezione posteriore
- CNC posizionato su braccio pendente
- Copertura in vetroresina con LED

CESOIE A LAMA OSCILLANTE



CNC HGD

Soluzioni di taglio Eccellenti...

10

- lunghezza di taglio 3-4 m
- Capacità di taglio da 4-a-20 mm
- ErCut7
- Incavo 350 mm
- Regolazione automatica dell'interspazio lame
- Lama superiore a 2 fili
- Lama inferiore a 4 fili
- Corsa da 1 m
- Registro ribaltabile
- Cilindri premilamiera
- Squadre anteriori e bracci di supporto
- Pedale mobile
- Filo luce di lavoro e illuminazione
- 1 m di protezione per le mani
- Banco di scorrimento anteriore con sfere
- Piastre di scorrimento posteriori
- Barriera di protezione posteriore
- CNC posizionato su braccio pendente
- Copertura in vetroresina



CNC HGS

Alte prestazioni, Soluzioni Economiche

14

- Lunghezza di taglio 2-2.6-3-4 m
- Capacità di taglio 6 - 8 mm
- ErCut7
- Regolazione interspazio lame automatico
- Lama superiore a 2 fili
- Lama inferiore a 4 fili
- 1 m di corsa, registro ribaltabile
- Cilindri premilamiera
- Squadre anteriori e bracci di supporto
- Pedale mobile
- Filo luce di lavoro e illuminazione
- 1 m di protezione per le mani
- Banco di scorrimento anteriore con sfere
- Piastre di scorrimento posteriori
- Barriera di protezione posteriore
- CNC posizionato su braccio pendente
- Copertura in vetroresina

Ermaksan, avendo molti anni di esperienza e competenza nelle cesoie, fornisce soluzioni personalizzate in base alle diverse esigenze del cliente. Le cesoie, idrauliche o meccaniche secondo le esigenze del cliente, forniscono soluzioni ottimali, aiutate dalla durata, affidabilità e precisione che contribuiscono a far raggiungere al cliente il proprio risultato. Le cesoie sviluppate con tecnologie sofisticate hanno lunga durata e resistenza a condizioni estreme grazie alla struttura saldata monoblocco, dove si ottengono rigidità statica e dinamica oltre all'abilità a tagliare una vasta gamma di prodotti, dalla lamiera sottile a spessa e dall'acciaio inox al titanio con angoli di taglio ridotti.

Ermaksan sta compiendo passi sicuri verso il futuro grazie alla ricerca di tecnologie innovative, e questo continuerà ad essere l'obiettivo dell'azienda fornendo sempre soluzioni innovative ed efficienti per ogni tipo di metallo.

CESOIA MECCANICA

CESOIA UNIVERSALE



EKM

Cinque In Uno...

20

- 40-45-60 ton cilindro singolo
- 55-...-175 ton doppio cilindro
- Stazione di punzonatura
- Stazione per taglio barra quadrata e tonda
- Stazione per taglio lamiera piatta
- Stazione per taglio profili a L
- Stazione tranciatura

SCANTONATRICE



EKN-V

Soluzioni personalizzate per vari angoli...

22

- Angolo variabile Da 30° a 59° per taglio da 4 mm lamiera, 2.5mm acciaio inox
- Da 60° a 140° per taglio 6 mm lamiera, 3 mm acciaio inox
- Lama lunghezza 200x200 mm
- 30 colpi al minuto
- Regolazione interspazio lame
- Cilindri premilamiera



EKN-F

Soluzione stabile ad angolo singolo...

22

- Angolo fisso a 90°
- Taglio lamiera 6 mm lamiera, acciaio inox 3 mm
- Lunghezza lame 250x250 mm
- 25 colpi al minuto
- Cilindri premilamiera

CESOIA A GHIGLIOTTINA MOTORIZZATA



GMR

Più produzione in meno tempo...

18

- 2.6 m x 4 mm di capacità
- ErCut5 CNC
- Incavo 100 mm
- Corsa 800mm registro ribaltabile
- Lama superiore a 2 fili
- Lama inferiore a 4 fili
- Cilindri premilamiera
- Squadre frontali e bracci di supporto
- Pedale di comando mobile
- Piastre scorrevoli anteriori con cuscinetti
- Piastre scorrevoli posteriori
- Sensori posteriori di sicurezza
- Protezione mani

24 **MACCHINE PERSONALIZZATE**

30 **ERCUT 7 / ERCUT 5**

31 **UNITA' DI CONTROLLO ALTERNATIVE**

CNC HVR

CESOIE IDRAULICHE A
GHIGLIOTTINA

Soluzioni Automatiche, Tagli perfetti...

Quando vengono inseriti lunghezza, spessore e tipo di materiale da tagliare in un controllo facilmente programmabile, interspazio lame, angolo di taglio e lunghezza di taglio vengono impostate automaticamente nello stesso momento. Questo garantisce flessibilità per le varie richieste di produzione e previene perdite di tempo puntando alla massima efficienza.

Scegliendo il modello CNC HVR, garantirai alla tua Azienda la miglior tecnologia nella massima sicurezza .

- ▶ Flessibilità
- ▶ Prestazioni
- ▶ Facilità di utilizzo
- ▶ Lame a lunga durata
- ▶ Alte prestazioni
- ▶ Utilizzo semplice



LUCI A LED SULLA MACCHINA

La parte estetica è un valore aggiunto alla macchina. Inoltre il taglio sulla macchina può essere fatto senza altre luci in officina grazie alle luci a LED montate sulla macchina.

CONTROLLO (ErCut7)

Il controllo 7" touch screen sviluppato da ERMAKSAN è semplice da usare grazie a un'interfaccia molto intuitiva.

ERMAKSAN

CNC HVR

ERMAKSAN

CNC HVR



LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA

La lubrificazione viene eseguita automaticamente senza bisogno dell'operatore ed è necessaria per assicurare una vita più lunga alla macchina.

SISTEMA ANTISVIRGOLAMENTO

Il sistema antisvirgolamento mantiene ferma la lamiera durante il taglio prevenendo la torsione sia dei materiali sottili che spessi.

RTS (Ritorno in avanti)

Il sistema RTS consente di eseguire sullo stesso foglio di lamiera più operazioni in un tempo minimo, potendo riportare la lamiera tagliata sul fronte macchina.

SOSTEGNO LAMIERA PNEUMATICO TIPO "X"

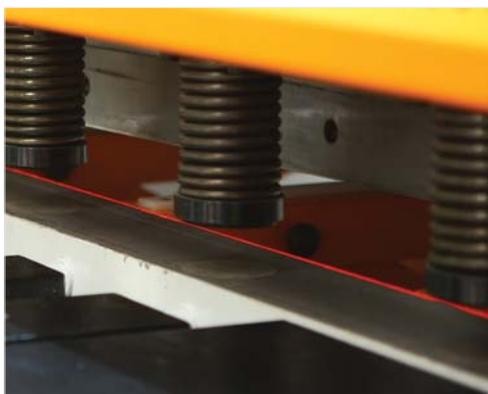
Il sostegno lamiera pneumatico "X" assicura tagli più precisi prevenendo che i fogli di lamiera sottile pendano durante le operazioni di taglio. La principale differenza in questo tipo di sostegno, è quella di operare parallelamente al terreno supportando il foglio di lamiera durante tutto il taglio.

CNC HVR

PRINCIPALI CARATTERISTICHE



■ Sistema di protezione mani illuminato ad altissimo grado di sicurezza permettendo operazioni veloci (O)



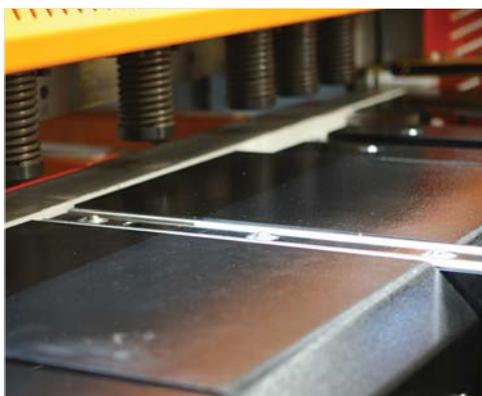
■ Il taglio angolare o lineare può essere facilmente controllato grazie alla luce di taglio (S)



■ Oltre ad una migliore estetica, la luce LED garantisce un taglio più preciso grazie all'illuminazione durante le operazioni di taglio (S)

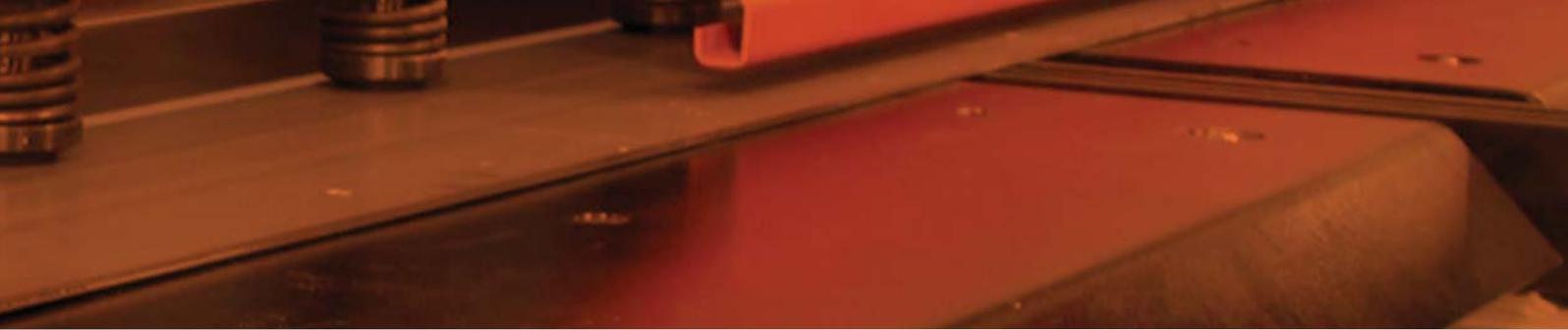
ACCESSORI STANDARD

- Lame temprate
 - Lama superiore = 4 fili
 - Lama inferiore = 4 fili
- Pedale mobile adatto a tagli singoli o in automatico
- Regolazione interspazio lame controllato dal CNC
- Regolazione angolo di taglio controllato dal CNC
- Controllo ErCut 7
- Registro posteriore motorizzato controllato dal CNC
- Registro posteriore motorizzato da 1000 mm con precisione 0,1 mm
- Bracci frontali con cava a T e riga millimetrata
- Squadre frontali
- Registro in metri o in pollici
- Filo luce taglio
- Pulsante di emergenza
- Registro ribaltabile
- Sistema di lubrificazione centralizzato
- Protezione mani L. 1 m. con switch
- Piastre scorrevoli posteriori
- Piastre frontali scorrevoli con sfere di scorrimento nel banco
- Incavo 350 mm
- Controllo posizionato su un braccio pendente



■ Il banco di lavoro frontale con sfere di scorrimento garantisce tagli più veloci semplificando le operazioni di taglio e del carico lamiera (O)

(S) : Standard (O) : Optional

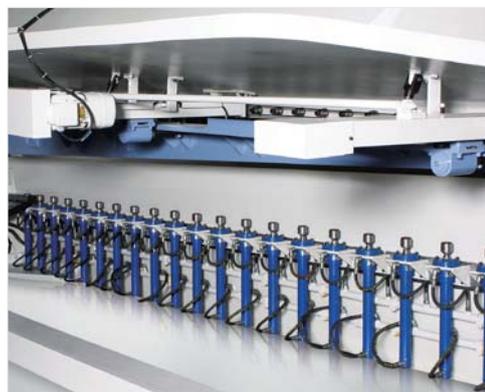


OPTIONAL

- Differenti modelli di sistemi di sostegno pneumatico lamiera:
 - "Leve"
 - "Monoblocco"
 - "X"
- Angolo registro 0°-180°
- Sistema di supporto lamiera frontale fino a 6 m di lunghezza
- Incavo da 500 mm e oltre
- Raffreddamento e riscaldamento dell'olio
- Linea di taglio laser
- Bracci di supporto scorrevoli
- Fotocellule di sicurezza
- Sistema di antivirgolamento
- Scelta colore
- Registro servomotori
- Sistema di alimentazione
- Convogliatore
- Selettore sfridi
- Impilatore
- Registro posteriore ad angolo regolabile X1-X2



■ Il sistema di supporto "X" opera in modo parallelo al terreno per sostenere la lamiera durante il taglio (O)



■ Il sistema antivirgolamento previene la torsione della lamiera tenendo ferma la lamiera da tagliare contro la lama superiore durante il taglio (O)



■ Il sistema di caricamento frontale della lamiera permette il taglio angolare della lamiera (O)

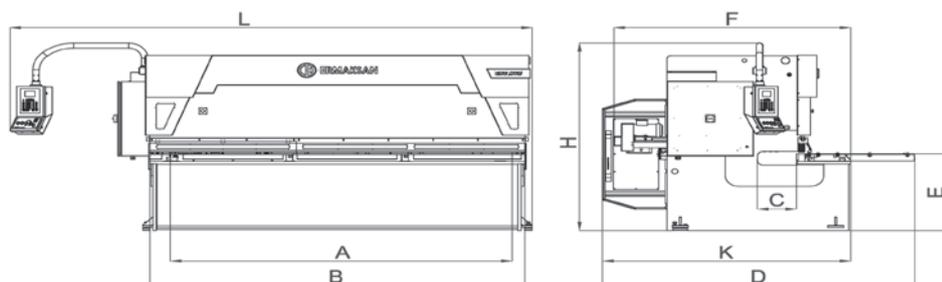


■ La lamiera tagliata può scivolare senza rovinarsi grazie ai rulli e alle sfere sul modello di sostegno pneumatico "a leve" (O)

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	LUNGHEZZA DI TAGLIO	CAPACITA' DI TAGLIO (42 kg/mm ²)	CAPACITA' DI TAGLIO (70 kg/mm ²)	ANGOLO DI TAGLIO	COLPIAL MINUTO	NUMERO DI PISTONCINI	PRESSIONE	MOTORE PRINCIPALE	MOTORE REGISTRO POSTERIORE	CORSA REGISTRO POSTERIORE	VELOCITA' REGISTRO POSTERIORE
	A										
	mm	mm	mm	(°)	1/Sec	N.	Ton	kW	kW	mm	mm/s
CNC HVR 3100 - 6	3100	6	4	0.5 - 1.5	16 - 24	14	12	11	0,75	1000	110
CNC HVR 3100 - 10	3100	10	6	0.5 - 2	12 - 22	14	24	22	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 13	3100	13	8	0.5 - 2	11 - 20	14	31	22	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 16	3100	16	10	0.5 - 2.5	9 - 16	14	42	30	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 20	3100	20	13	0.5 - 2.5	7 - 13	14	54	37	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 25	3100	25	15	0.5 - 2.5	6 - 10	20	76	45	1,1	1000	110
CNC HVR 3100 - 30	3100	30	18	0.5 - 3	4 - 7	20	100	45	1,5	1000	110
CNC HVR 3100 - 35	3100	35	20	0.5 - 3	4 - 7	20	125	55	2,2	1000	110
CNC HVR 3100 - 40	3100	40	25	0.5 - 3	2 - 4	20	150	75	2,2	1000	110
CNC HVR 4100 - 6	4100	6	4	0.5 - 1.5	14 - 22	18	15	11	0,75	1000	110
CNC HVR 4100 - 10	4100	10	6	0.5 - 2	10 - 17	18	28	22	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 13	4100	13	8	0.5 - 2	9 - 15	18	40	22	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 16	4100	16	10	0.5 - 2.5	7 - 13	18	52	30	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 20	4100	20	13	0.5 - 2.5	6 - 11	18	67	37	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 25	4100	25	15	0.5 - 2.5	5 - 9	25	88	45	1,1	1000	110
CNC HVR 4100 - 30	4100	30	18	0.5 - 3	3 - 5	25	120	45	1,5	1000	110
CNC HVR 4100 - 35	4100	35	20	0.5 - 3	3 - 5	25	145	55	2,2	1000	110
CNC HVR 4100 - 40	4100	40	25	0.5 - 3	2,5 - 4	25	170	75	2,2	1000	110
CNC HVR 6100 - 6	6100	6	4	0.5 - 1.5	9 - 15	26	20	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 10	6100	10	6	0.5 - 2	8 - 13	26	44	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 13	6100	13	8	0.5 - 2	6 - 11	26	60	22	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 16	6100	16	10	0.5 - 2.5	5 - 9	26	76	30	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 20	6100	20	13	0.5 - 2.5	4 - 7	26	96	37	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 25	6100	25	15	0.5 - 2.5	3 - 5	36	123	45	1,1	1000	110
CNC HVR 6100 - 30	6100	30	18	0.5 - 3	2 - 3	36	160	45	1,5	1000	110
CNC HVR 6100 - 35	6100	35	20	0.5 - 3	2 - 3	36	180	55	2,2	1000	110
CNC HVR 6100 - 40	6100	40	25	0.5 - 3	1 - 2	36	210	75	2,2	1000	110

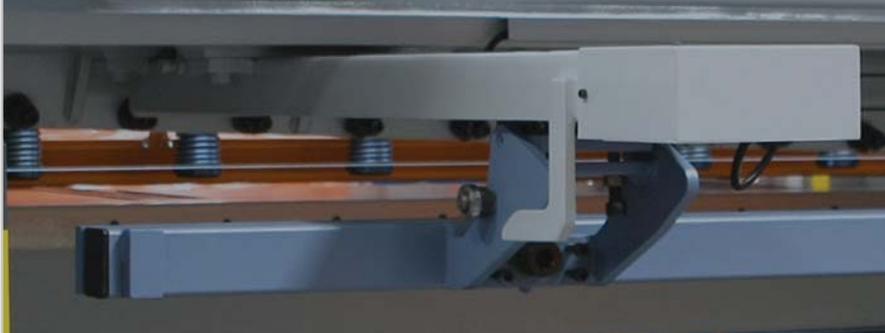
* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.



CAPACITA' SERBATOIO	REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME	N. DI BRACCI DI SUPPORTO FRONTALI	LUNGHEZZA BANCO	PROF. INCAVO	LARGHEZZA MACCHINA	ALTEZZA BANCO	LARGHEZZA PER TRASPORTO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO	
lt.	mm	Q.tà	B	C	D	E	F	G	H	mm	kg	
150	0.05 - 0.8	2	3500	350	500	2900	900	2200	4980	2315	2225	7250
260	0.05 - 1.3	2	3640	350	500	3000	910	2265	5100	2425	2250	10230
310	0.05 - 1.5	2	3680	350	500	3100	900	2315	5110	2570	2400	12650
500	0.05 - 1.9	2	3760	350	500	3240	900	2340	5210	2700	2450	16500
500	0.05 - 2.3	2	3800	350	500	3240	900	2355	5220	2700	2550	18900
800	0.05 - 3.0	2	3880	350	500	3240	1000	2430	5250	2725	2900	27600
800	0.05 - 4	2	3835	350	500	3760	1100	2750	5560	2750	3280	43000
800	0.05 - 4.5	2	4000	350	500	3850	1150	2900	5725	2900	3600	55000
1000	0.05 - 5.5	2	4030	350	500	4180	1150	3030	6070	3030	4360	79000
150	0.05 - 0.8	3	4500	350	500	2900	950	2200	6000	2315	2320	10450
260	0.05 - 1.3	3	4640	350	500	3150	1000	2270	6100	2580	2460	15100
310	0.05 - 1.5	3	4680	350	500	3240	1000	2325	6120	2700	2600	18450
500	0.05 - 1.9	3	4760	350	500	3240	1000	2340	6220	2700	2700	23200
500	0.05 - 2.3	3	4800	350	500	3270	1000	2355	6220	2700	2700	26700
800	0.05 - 3.0	3	4880	350	500	3240	1100	2440	6500	2725	3235	37700
800	0.05 - 4	3	4920	350	500	3450	1150	2700	7000	2700	3500	59000
800	0.05 - 4.5	3	5050	350	500	3450	1150	2800	6450	2800	3600	76000
1000	0.05 - 5.5	3	5200	350	500	3500	1250	2800	6600	3200	4360	104000
260	0.05 - 0.8	5	6660	350	500	3175	1000	2285	8250	2475	2725	26415
260	0.05 - 1.3	5	6680	350	500	3150	1100	2285	8265	2575	2725	28800
310	0.05 - 1.5	5	6720	350	500	3050	1100	2330	8365	2635	2825	33300
500	0.05 - 1.9	5	6820	350	500	3240	1100	2350	8400	2700	2995	41100
500	0.05 - 2.3	5	6940	350	500	3210	1100	2375	8415	2730	3120	50600
800	0.05 - 3.0	5	7020	350	500	3185	1200	2480	8570	2730	3390	68500
800	0.05 - 4	5	6915	350	500	3500	1200	2700	9000	2700	3800	88000
800	0.05 - 4.5	5	7150	350	500	3550	1200	2800	8700	3950	4075	112000
1000	0.05 - 5.5	5	7030	350	500	4120	1250	3790	9550	3790	5820	156200

CNC HGD

CESOIA A LAMA
OSCILLANTE



Soluzioni di taglio Eccellenti...

Le cesoie ERMAKSAN CNC HGD sono prodotte con una capacità di taglio da 6 a 20 mm, con un design superiore e materia prima di alta qualità che consentono di lavorare per anni senza problemi anche in condizioni difficili.

La resistente struttura in acciaio saldato monoblocco, permette di ottenere superfici pulite di alta qualità mantenendo rigidità anche nei tagli fatti alla massima capacità.

- ▶ Struttura rigida
- ▶ Recupero costi in tempi brevi
- ▶ Operazione a bassi costi
- ▶ Salita e discesa con forza idraulica
- ▶ Soluzioni customizzate
- ▶ Discesa e salita lama idrauliche



INCAVO

Soluzioni flessibili e possibilità di scelta profondità incavo secondo l'esigenza del cliente.

SISTEMA INTERSPAZIO LAME

Il sistema di controllo automatico dell'interspazio lame tramite CNC è standard.



REGISTRO POSTERIORE

Corsa 1000 mm, precisione 0.1 mm, registro posteriore ribaltabile e mobile tramite viti a ricircolo di sfere.

SISTEMA DI PROTEZIONE

1mt. della parte frontale della protezione può essere sollevata dall'operatore per controllare i tagli inclinati.

LAME RESISTENTI MONTATE SULLA MACCHINA

Tagli di qualità garantiscono una superficie perfetta grazie alle lame temprate resistenti all'usura.

FILO LUCE TAGLIO

Fornisce tagli precisi e di alta qualità proiettando una linea sulla lamiera da tagliare.

CNC HGD

PRINCIPALI CARATTERISTICHE



■ La linea di taglio generata sulla lamiera da tagliare garantisce un taglio preciso di alta qualità (S)

ACCESSORI STANDARD

- Lame resistenti e rettificate
 - Lama superiore: 2 fili
 - Lama inferiore: 4 fili
- Controllo ErCut 7
- Incavo da 350 mm
- Corsa 1000 mm, precisione 0.1 mm, registro posteriore mobile con viti a ricircolo di sfere
- Squadra inizio taglio con riga millimetrata da 1000 mm cava a T e arresto ribaltabile
- Tavola frontale con sfere di scorrimento
- Protezioni frontali, laterali e posteriori conformi alle normative CE
- Piastre posteriori scorrevoli
- Sistema elettrico SIEMENS
- Sistema idraulico HOERBIGER
- Cilindri premilamiera
- Pedale di comando mobile
- Sistema idraulico per la regolazione dell' interspazio lame
- Pulsante di emergenza
- Filo luce di taglio
- Protezione mani apribile

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	LUNGHEZZA DI TAGLIO	CAPACITA' DI TAGLIO (42KG/MM ²)	CAPACITA' DI ATGLIO (70KG/MM ²)	ANGOLO DI TAGLIO	COLPI AL MINUTO	N. PISTONCINI PREMILAMIERA	PRESSIONE	MOTORE PRINCIPALE	MOTORE REGISTRO POSTERIORE	CORSA REGISTRO POSTERIORE	VELOCITA' REGISTRO POSTERIORE
	A										
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Q.tà	Ton	kW	kW	mm	mm/s
HGD 3100 - 6	3100	6	4	1.5	16	14	12	11	0.75	1000	110
HGD 3100 - 8	3100	8	5	1.5	14	14	24	18.5	0.75	1000	110
HGD 3100 - 10	3100	10	6	2	13	14	24	22	0.75	1000	110
HGD 3100 - 13	3100	13	8	2	11	14	31	22	0.75	1000	110
HGD 3100 - 16	3100	16	10	2.5	10	14	42	30	1.1	1000	110
HGD 3100 - 20	3100	20	13	2.5	8	14	54	37	1.1	1000	110
HGD 4100 - 6	4100	6	4	1.5	14	18	15	11	0.75	1000	110
HGD 4100 - 8	4100	8	5	1.5	12	18	28	18.5	0.75	1000	110
HGD 4100 - 10	4100	10	6	2	10	18	28	22	0.75	1000	110
HGD 4100 - 13	4100	13	8	2	9	18	40	22	0.75	1000	110
HGD 4100 - 16	4100	16	10	2.5	8	18	52	30	1.1	1000	110
HGD 4100 - 20	4100	20	13	2.5	7	18	67	37	1.1	1000	110

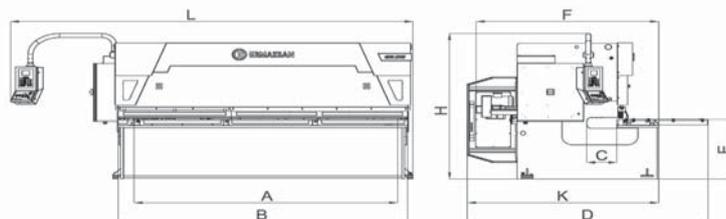
* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.

OPTIONAL

- Profondità incavo
- Goniometro
- Scelta lunghezza di squadre e supporti frontali
- Convogliatore e impilatore frontale e posteriore
- Assi registro frontale X1, X2 e assi registro posteriore X3, X4
- Corsa registro posteriore
- Sostegno posteriore per lamiere sottili
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "leva"
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "monoblocco"
- Controllo CNC multifunzione CYBELEC CYBTouch8
- Sistema di raffreddamento e riscaldamento olio
- Lame per taglio acciaio inox
- Aumento dei colpi al minuto
- Protezione mani con fotocellule
- Scelta colore
- Doppio pedale di comando
- Il pannello elettrico e il controllo possono essere montati sul lato opposto
- Filo luce di taglio laser
- Sistema di lubrificazione centrale
- Voltaggio elettrico diverso



■ Alta precisione, facilità di tagli angolari grazie alla regolazione dell'angolo tramite goniometro (O)



CAPACITA' SERBATOIO	REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME	N. BRACCI DI SUPPORTO FRONTALI	LUNGHEZZA BANCO	PROFONDITA' INCAVO	LARGHEZZA MACCHINA	ALTEZZA TAVOLO	LARGHEZZA	LARGHEZZA PER TRASPORTO	ALTEZZA	LUNGHEZZA	PESO
			B	C	D	E	K	F	H	L	
lt.	mm	Qtà	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
150	0,05-0,8	2	3430	350	2900	900	2315	2100	2100	3925	7000
250	0,05-1,0	2	3480	350	2970	900	2430	2150	2125	4000	9000
260	0,05-1,3	2	3480	350	3075	900	2500	2270	2175	4050	9400
310	0,05-1,5	2	3530	350	3150	900	2625	2325	2235	4100	12000
500	0,05-1,9	2	3620	350	3150	900	2625	2360	2450	4150	16100
500	0,05-2,3	2	3690	350	3250	900	2700	2380	2500	4350	22300
150	0,05-0,8	3	4430	350	2900	950	2315	2100	2150	4900	9500
250	0,05-1,0	3	4480	350	2960	950	2430	2150	2175	5000	11850
260	0,05-1,5	3	4480	350	3125	1000	2570	2275	2275	5050	13150
310	0,05-1,5	3	4530	350	3130	1000	2670	2350	2335	5100	16000
500	0,05-1,9	3	4620	350	3150	1000	2610	2360	2575	5200	24500
500	0,05-2,3	3	4690	350	3200	1000	2670	2380	2600	5250	27750

CNC HGS

CESOIA IDRAULICA A
LAMA OSCILLANTE

Alte prestazioni Soluzioni Economiche...

Macchina economica dal design moderno, struttura solida in acciaio saldato e perfetta qualità di taglio.

Farete la scelta migliore scegliendo le cesoie CNC HGS per la loro velocità, prestazioni e qualità di taglio.

Economiche

Alte prestazioni

Basso costo di investimento

Operazioni semplici

Macchina compatta

Taglio tramite forza idraulica e ritorno con molle



REGISTRO POSTERIORE

La corsa registro posteriore regolabile garantisce un taglio da alta precisione.

SQUADRA FRONTALE

La lamiera da tagliare viene tenuta parallelamente alla lama grazie ai dischi di supporto sulla squadra frontale, la misura può essere presa tramite la riga millimetrata sul braccio, tagli della stessa misura possono essere eseguiti usando i fermi ribaltabili.



CARICAMENTO FRONTALE DELLA LAMIERA TRAMITE SFERE

Le sfere semplificano lo scorrimento della lamiera sul banco.

POMPA SILENZIOSA

Una pompa silenziosa e a lunga durata garantisce operazioni ad alte pressioni.

PROTEZIONE POSTERIORE

La protezione è garantita da 2 fotocellule posizionate sui lati opposti come da regolamento conforme alla normativa CE.

LINEA DI TAGLIO LASER

Tagli angolari e di strisce eseguibili comodamente grazie alla luce di taglio.

CNC HGS

CARATTERISTICHE GENERALI



Il facile utilizzo della regolazione interspazio lame rende possibile operazioni ad alte prestazioni e risultati di taglio perfetti. (S)

ACCESSORI STANDARD

- Lame resistenti all'usura e rettificate
 - Lama superiore: 2 fili
 - Lama inferiore: 4 fili
- Controllo ErCut 7
- Registro posteriore motorizzato con corsa 1000 mm e precisione 0,1 mm
- Squadra 1000 mm e bracci di supporto frontali
- Riga millimetrata
- Banco di lavoro con sfere di scorrimento
- Protezioni frontali, laterali e posteriori conformi alle normative CE
- 2 fotocellule come barriere posteriori
- Piastre posteriori per scorrimento lamiera
- Sistema elettrico SIEMENS
- Sistema idraulico HOERBIGER
- Sistema idraulico per regolazione interspazio lame
- Pompa silenziosa ad alta pressione
- Cilindri premilamiera
- Pedale di comando adatto a tagli singoli e in automatico
- Pulsante di emergenza
- Filo luce di taglio
- Protezione mani apribile

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	LUNGHEZZA DI TAGLIO	CAPACITA' DI TAGLIO (42 KG / MM ²)	CAPACITA' DI ATGLIO (70 KG / MM ²)	ANGOLO DI TAGLIO	COLPI AL MINUTO	N. PISTONCINI PREMILAMIERA	PRESSIONE	MOTORE PRINCIPALE	MOTORE REGISTRO POSTERIORE	Q.TA OILIO	LUNGHEZZA RIPARO
	A										
	mm	mm	mm	(°)	1/min.	Q.Ta	Ton	kW	kW	lt.	mm
HGS 2100-6	2100	6	4	1.2	28	11	9	11	0.75	150	1970
HGS 2600-6	2600	6	4	1.2	24	12	10	11	0.75	150	2400
HGS 3100-6	3100	6	4	1.2	20	14	12	11	0.75	150	2800
HGS 3600-6	3600	6	4	1.2	17	16	13	11	0.75	150	2800
HGS 4100-6	4100	6	4	1.2	15	18	15	11	0.75	150	2800
HGS 2100-8	2100	8	5	1.5	20	11	12	15	0.75	200	1970
HGS 2600-8	2600	8	5	1.5	18	12	14	15	0.75	200	2400
HGS 3100-8	3100	8	5	1.5	16	14	18	15	0.75	200	2800
HGS 4100-8	4100	8	5	1.5	12	18	23	15	0.75	200	2800

* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.

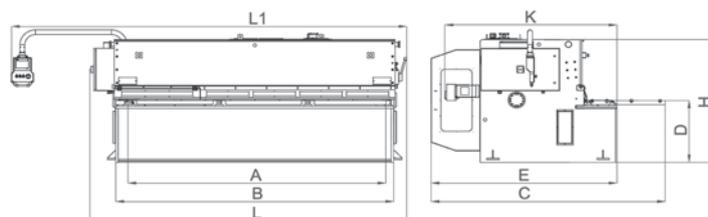
(S) : Standard (O) : Optional

OPTIONAL

- Controllo CNC multifunzione CYBELEC CYBTouch8
- Goniometro frontale
- Squadre e bracci di supporto frontali della lunghezza desiderata
- Sostegno posteriore per lamiere sottili
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "leva"
 - Sostegno lamiera pneumatico tipo "monoblocco"
- Sistema di raffreddamento e riscaldamento olio
- Lame per taglio acciaio inox
- Aumento dei colpi al minuto
- Protezione mani con fotocellule
- Installazione di una ventola di riscaldamento o raffreddamento nel quadro elettrico in base alle condizioni di lavoro
- Doppio pedale di comando
- Voltaggio elettrico diverso
- Montaggio pannello di controllo sul lato destro del quadro elettrico
- Luce di taglio
- Personalizzazione della macchina su richiesta in base alle dimensioni e allo spessore della lamiera
- Scelta colore



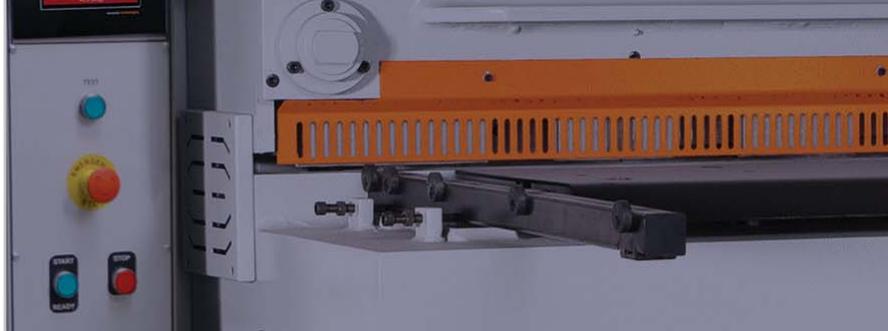
■ Il sostegno lamiera pneumatico "monoblocco" impedisce la discesa di lamiere pesanti e sottili permettendo tagli più precisi (O)



REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME	CORSA REGISTRO POSTERIORE	VELOCITA' REGISTRO POSTERIORE	N. BRACCI SUPPORTO FRONTALE	LUNGHEZZA TAVOLO	LARGHEZZA MACCHINA	ALTEZZA TAVOLO	LARGHEZZA	LARGHEZZA PER TRASPORTO	ALTEZZA	LUNGHEZZA	PESO
				B	C	D	E	K	H	L	
mm	mm	mm/s	Qtà	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
0,05-0,8	1000	110	2	2415	3010	800	2410	2100	1640	3000	4500
0,05-0,8	1000	110	2	2900	3010	800	2410	2100	1640	3500	5150
0,05-0,8	1000	110	2	3400	3010	800	2410	2100	1640	4000	5700
0,05-0,8	1000	110	3	3930	3010	800	2410	2100	1650	4500	6200
0,05-0,8	1000	110	3	4430	3010	800	2410	2100	1650	5000	8100
0,05-1	1000	110	2	2435	3040	800	2450	2100	1700	3025	5500
0,05-1	1000	110	2	2935	3040	800	2450	2100	1700	3525	6300
0,05-1	1000	110	2	3435	3040	800	2450	2100	1700	4025	7150
0,05-1	1000	110	3	4435	3295	950	2555	2150	1950	5050	10800

GMR

CESOIE A GHIGLIOTTINA
MECCANICHE



Pratica e veloce

Facile manutenzione

Più produzione in meno Tempo....

Le cesoie a ghigliottina motorizzate (GMR), prodotte da ERMAKSAN con provata esperienza nella produzione di macchine per la lavorazione della lamiera, sono progettate per lavorare in condizioni di lavoro estreme grazie alla struttura saldata con rigidità statica e dinamica e alla alta tecnologia.

CONTROLLO ERCUT 5

Garantisce un utilizzo confortevole all'operatore grazie ad un'interfaccia semplice

SISTEMA ELETTROMECCANICI

Il sistema elettromeccanico fornisce soluzioni ai bisogni dell'utilizzatore grazie a operazioni silenziose ed all'efficienza energetica.

ECOLOGICA (NO OLIO)

Le macchine ecologiche GMR non utilizzano olio industriale e si contraddistinguono per il loro basso consumo energetico.



ACCESSORI STANDARD

- Controllo ErCut 5
- Lame a due fili in acciaio ad alta lega
- Interspazio regolabile in accordo con spessore e tipo di lamiera, per tagli di alta qualità (capacità 4 mm)
- L'attivazione del sistema di fermo automatico impedisce lo scivolamento della lamiera durante il taglio
- Registro posteriore motorizzato
- Sfere scorrevoli installate nel tavolo anteriore per facilitare l'alimentazione della lamiera
- Squadra frontale per il taglio di lamiere lunghe



■ Registro posteriore motorizzato, registro posteriore veloce (S) 800 mm di lunghezza con precisione 0.1 mm

OPTIONAL

- Sistema di sicurezza speciale
- Squadra frontale regolabile in altezza
- Sostegno pneumatico e sistema di scarico
- Regolazione interspazio motorizzato
- Supporto lamiera frontale con riga millimetrata fino a 3 m. di lunghezza
- Sistema automatico centralizzato di lubrificazione



■ ErCut 5 Display a colori touch screen (S)

CARATTERISTICHE TECNICHE

(S) : Standard (O) : Optional

MODELLO	LUNGHEZZA DI TAGLIO	CAPACITÀ DI TAGLIO (45 KG / MM ²)	CAPACITÀ DI TAGLIO (70 KG / MM ²)	ANGOLO DI TAGLIO	COLPI AL MINUTO	PRESSIONE	MOTORE PRINCIPALE	MOTORE REGISTRO POSTERIORE	REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME	VELOCITÀ REGISTRO POSTERIORE	CORSA REGISTRO POSTERIORE	LUNGHEZZA TAVOLO	N. BRACCI SUPPORT FRONTALI	LARGHEZZA MACCHINA	ALTEZZA TAVOLA	LARGHEZZA	LARGHEZZA MACCHINA PER TRASPORTO	LUNGHEZZA	ALTEZZA	BEC
A	mm	mm	mm	(°)	1/sec.	Ton	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	Qtà	D	E	K	F	L	H	kg
GMR2600-4	2600	4	2.5	1°30'	42	2	7.5	0.75	0.05 - 4	110	750	580	2	2580	900	2080	1850	3400	1550	3750

* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.

EKM

CESOIE
UNIVERSALI



■ Stazione di punzonatura



■ Stazione scantonatura



Macchina compatta

Operazioni pratiche

Macchina 5 in 1...

La serie di macchine per la lavorazione del ferro EKM è stata rinnovata grazie agli studi degli ingegneri Ermaksan, progettando con software 3D CAD stazione per punzonatura, taglio lamiera piana, taglio profili a L, taglio di barre quadrate e tonde, scantonatura angoli.

PRODUZIONE DI MASSA A BASSO COSTO

Oltre ad essere vantaggiosa per i bassi costi di investimento, soddisfa pienamente le aspettative grazie alla produzione oraria media.

OPERAZIONI FUNZIONALI

Risparmio di spazio e tempo dato dal taglio di profili, piegatura, punzonatura, scantonatura e tagli ovali in una sola macchina.

INSTALLAZIONE SEMPLICE

Installazione e messa in opera semplici grazie alla struttura compatta.



PUNZIONATURA	EKM 40	EKM 45	EKM 60	EKM 55/110	EKM 65/140	EKM 85/150	EKM 115/180	EKM 175/300
Ø Diametro max. spessore	20 x 15 mm	22x15 mm	28x15mm	20x20mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Diametro x spessore	30 x 10 mm	38x8mm	38x11mm	40x10mm	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm	Ø 55 x 16 mm	Ø 57 x 22 mm
Max. Diametro X spessore	38 x 8 mm	100x3mm	110x3mm	100x3mm	Ø 110 x 3 mm	Ø 110 x 4 mm	Ø 110 x 5 mm	Ø 125 x 5 mm
Corsa	50 mm	50mm	55mm	60mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Colpi in (20mm)	x 20	x20	x25	x25	x 25	x 25	x 25	x 22
Incavo	175 mm	175mm	220mm	255mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Altezza lavorazione	970 mm	935mm	955mm	1030mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
CESOIATURA								
Tondo/Quadrato	30 tonda 25 mm quadrata	30 tonda 25 mm quadrata	40 tonda 35 mm quadrata	40 tonda 40 mm quadrata	45 mm	50 mm	55-50 mm	65-55 mm
CESOIÀ ANGOLARE								
Sezione angolare (90°)	80 x 80 x 8 mm	100x100x10mm	120x120x12mm	120x120x12mm	120 x 120 x 12 mm	150 x 150 x 15 mm	150 x 150 x 16 mm	200 x 200 x 20 mm
Sezione angolare (45°)	50 x 6 mm	70x6mm	80x8mm	70x10mm	70 x 10 mm	80 x 8 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm
Altezza di lavoro	1110 mm	1140mm	1155mm	1130mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
TAGLIO LAMEIRA								
Lamiera	200 x 13 mm	200x15mm	200x20mm	200x20mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Lamiera	300 x 6 mm	300x12mm	300x15mm	300x15mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Lunghezza lame	356 mm	316mm	317mm	317mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Taglio angolare	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm
Altezza lavoro	980 mm	935mm	955mm	900mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
SCANTONATURA								
Spessore		8mm	10mm	10mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Larghezza		35mm	42mm	45mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Profondità		75mm	100mm	90mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Altezza lavoro		935mm	955mm	900mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
UTENSILI OPTIONAL								
Lame U-I (per tagli UPN-IPN)	76 x 38 mm	80x45mm	80x45mm	120x58mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
Lame a T	38 x 6 mm	40x5mm	80x9mm	80x9mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
Utensile Scantonatura V		100x100x8mm	100x100x10mm	100x100x10mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
Piegatura a V		100x12mm	100x12mm	250x12mm	250 x 15 mm	250 x 20 mm	250 x 22 mm	250 x 25 mm
Piegatura lamiera Max				500x3mm	500x3 mm	500x4 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm
Incavo		85mm	110mm	125mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Punzonatura su scantonatrice		18x12mm	20x12mm	38x8mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38x10 mm	Ø 38 x 12 mm	Ø 38 x 13 mm
DATI TECNICI								
Potenza motore	3 kw	4kw	4kw	5,5kw	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11kW
Peso	580 kg	1165kg	1440kg	1520kg	1600 kg	2315 kg	2920 kg	6000 kg
Dimensione macchina (LxWxH)	1100 x 800 x 1520 mm	1430x950x1680	1520x950x1780	1500x950x1880	1700x950x1880 mm	1920x950x2040 mm	2040x950x2180 mm	2730x1150x2280 mm
Potenza (Pressione)	40 ton	45ton	60ton	55ton	65 ton	85 ton	115 ton	175 ton

* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.



■ Stazione taglio profili



■ Stazione taglio lamiera piana



■ Stazione taglio barre

EKN V / EKN F

SCANTONATRICE



▶ Scantonatrice idraulica

▶ Operazioni semplici

Soluzioni personalizzate per diversi angoli...

ERMaksan EKN, scantonatrici idrauliche ad angolo regolabile, hanno una struttura robusta con tavola in acciaio a rigidità statica e dinamica. La tavola superiore viene lavorata con scanalatura a T per tagli più precisi ed è dotata di regolazione automatica per i diversi tipi di spessore.

ANGOLO

Progettata per tagliare lamiera ST-44 da 60° a 140° lunghezza 200 mm e 6 mm di spessore, e da 30° a 59° 4 mm di spessore lamiera.

TAVOLA DI LAVORO CON CAVA A T

Rende la macchina più funzionale e facile da utilizzare.

GUIDE PRECISE

Consente un taglio flessibile di varie forme e dimensioni di materiali.



ACCESSORI STANDARD

- Gli angoli possono essere facilmente regolati da 30 a 140 gradi grazie al volantino (EKN-V)
- Tavola di lavoro con scanalatura a T con rigidità statica e dinamica
- Sistema di regolazione automatica per differenti spessori
- Lunga durata e operazioni semplici
- Pedale di comando mobile
- Corsa regolabile
- Protezioni in fibra di vetro
- Bracci di supporto anteriori a regolazione rapida e riga millimetrata a T che consente di tagliare l'angolo desiderato.
- 4 fermi antiscivolo
- Box raccolta sfridi
- Sistema idraulico HOERBIGER esente da manutenzione
- Protezioni superiori a norma CEI e EMPI e pulsante di emergenza frontale e sul pedale di comando
- Guide di precisione per tagli più precisi



■ Volantino per determinare l'angolo



■ Pedale di comando mobile

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	SPESSORE DI TAGLIO PER ACCIAIO (ST-37)	SPESSORE DI TAGLIO PER ACCIAIO INOX	MOTORE	DIMENSIONI TAVOLA	ANGOLO DI TAGLIO	CORSA MASSIMA	LARGHEZZA	LUNGHEZZA	ALTEZZA	PESO
	mm	mm	kW	mm	°C	sec.	mm	mm	mm	kg
EKN - V	6 (60°-140°), 4 (30°-59°)	3	4	1150x610	30°-...-140°	301	1440	1156	1150	1050
EKN - F	6 (60°-140°), 2,5 (30°-59°)	3	4	1150x610	90°	251	1400	1010	850	650

* Tutte le caratteristiche tecniche sono soggette a variazioni senza preavviso.

MACCHINE PERSONALIZZATE

CESOIE IDRAULICHE A
GHIGLIOTTINA

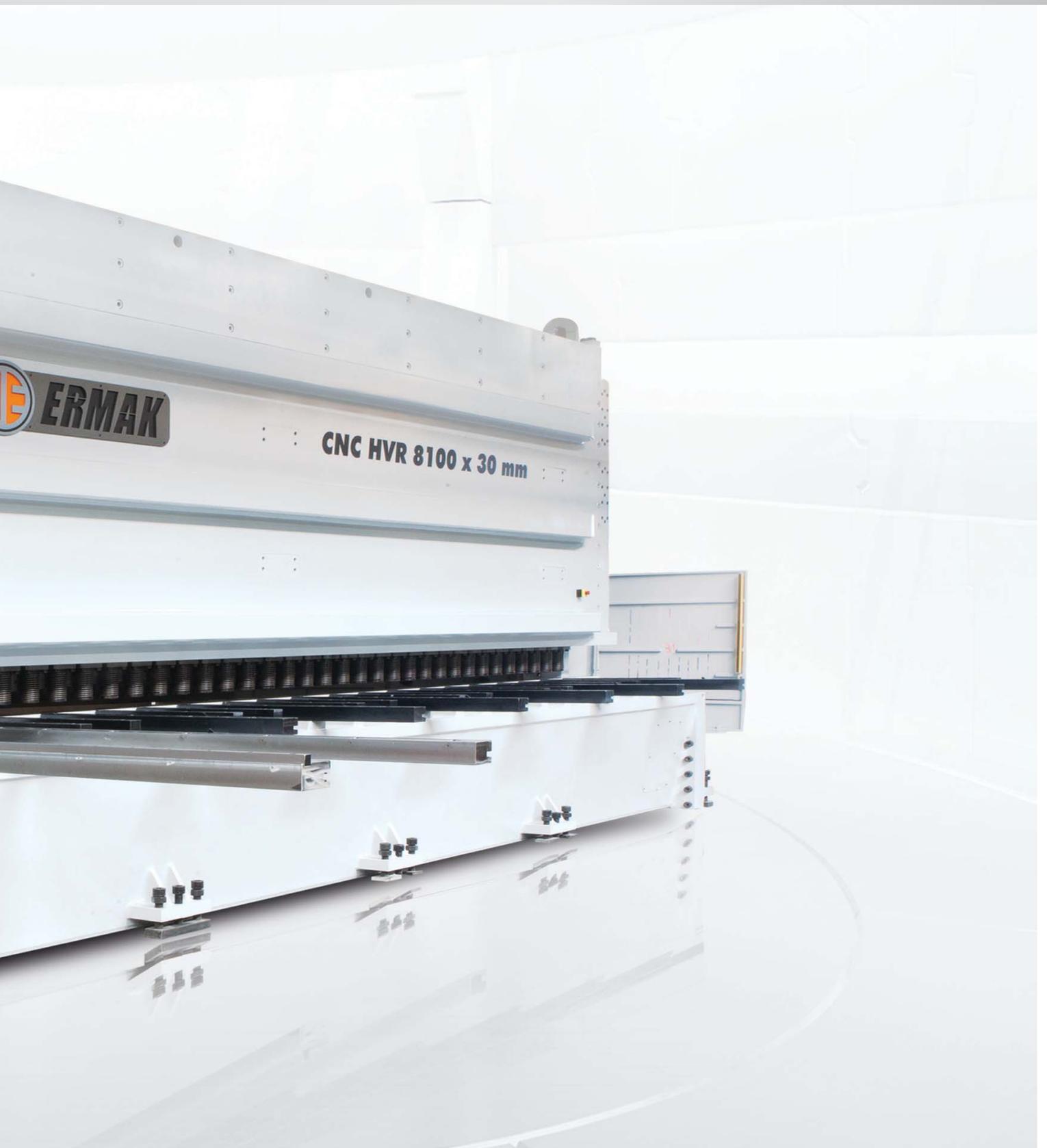
Soluzioni flessibili per diverse necessità

Ermaksan ha sviluppato queste cesoie per andare incontro alle necessità dei diversi clienti, fornendo soluzioni precise e massimizzando l'efficienza produttiva.



■ CNC HVR

■ 8100 x 30 mm



■ Industria pesante

■ Austria

MACCHINE PERSONALIZZATE

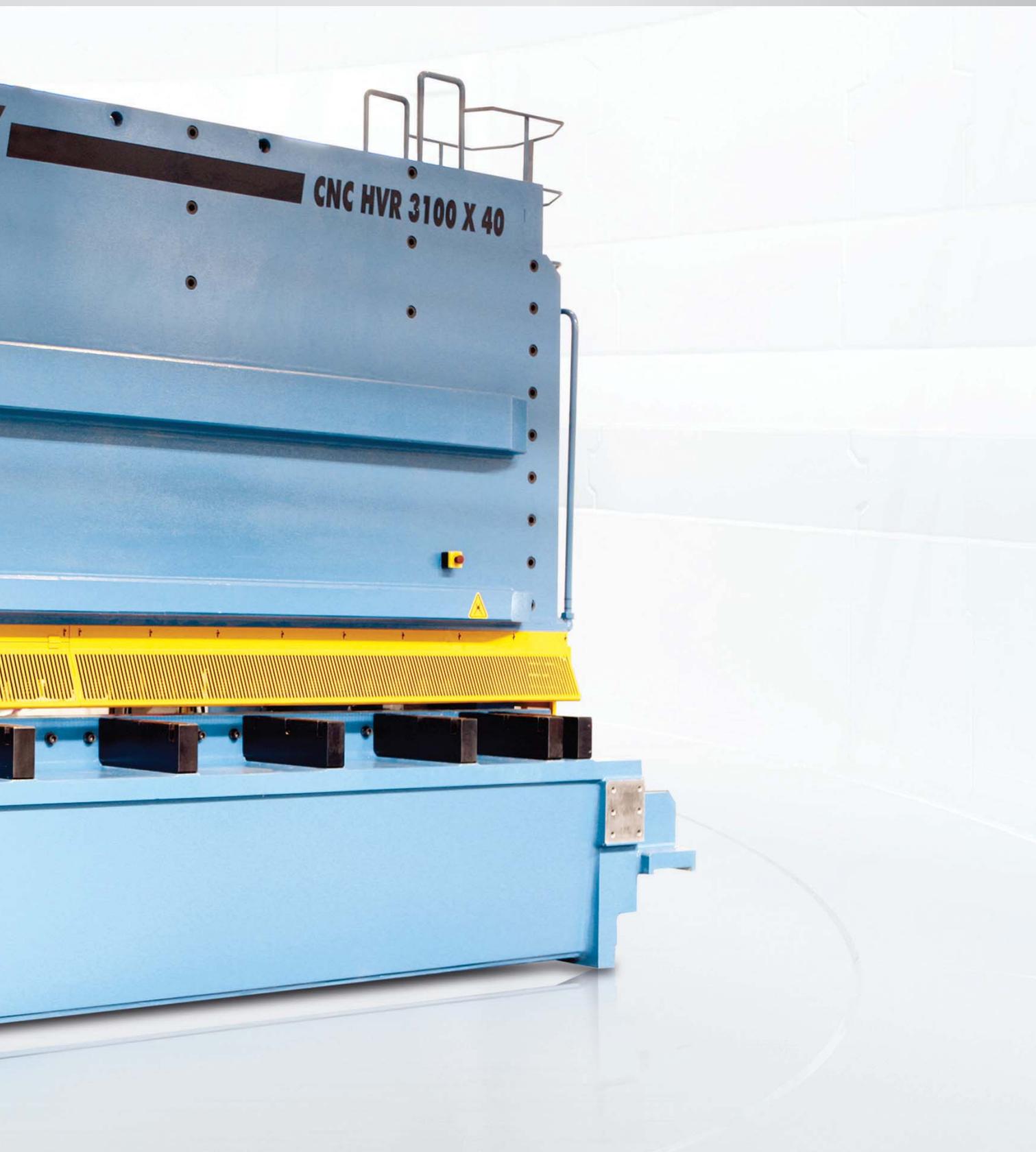
CESOIE IDRAULICHE A
GHIGLIOTTINA

Le innovative cesoie idrauliche Ermaksan, sviluppate appositamente per le esigenze dei clienti, permettono di realizzare facilmente i tagli più difficili ed avere prestazioni perfette anche grazie alle lame temprate e rettificate.



■ CNC HVR

■ 3100 x 40 mm



■ Utilizzato in linea di taglio

■ Spagna

MACCHINE PERSONALIZZATE

CESOIE IDRAULICHE A
GHIGLIOTTINA

La struttura rigida e resistente permette di lavorare per molti anni anche alle condizioni più severe.

Produciamo soluzioni flessibili per massimizzare la capacità produttiva alla massima qualità e precisione, sia per lamiere corte che lunghe.



■ CNC HVR

■ 6100 x 20 mm



■ Produzione personalizzata

■ Thailandia

ERCUT

ERMAKSAN

CNC HVR / CNC HGD / CNC HGS (Standard)

La differenza principale che distingue i controlli delle cesoie Ermaksan da quelle dei concorrenti è la scelta di produrre con tecnologie avanzate tenendo sempre in considerazione le esigenze dell'utilizzatore. I controlli delle cesoie Ermaksan sono disponibili in due modelli: ErCut5 e ErCut7.

Interfaccia di facile utilizzo

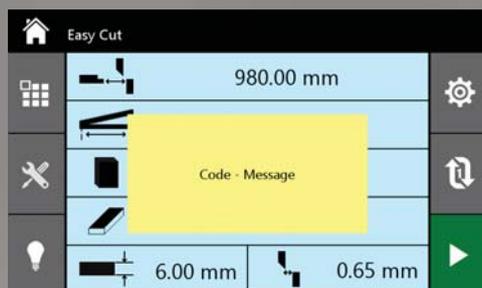
Programmazione veloce e operazioni semplici grazie all'interfaccia grafica a colori, sviluppata secondo le esigenze del cliente.



■ 16 ingressi e 16 uscite digitali assegnabili



■ I programmi di tagli complessi possono essere salvati nella memoria grazie alla memorizzazione di 100 programmi diversi.



■ I messaggi di errore e di avviso visualizzati con finestre pop-up, forniscono agli utenti una migliore esperienza

ErCut 7 / ErCut 5

- Interfaccia semplice e intuitiva
- Display grafico a colori
- Pagina di taglio semplice
- Pulsanti grandi dai colori brillanti
- Possibilità di memorizzare fino a 100 programmi differenti
- Sistema di avviso errore
- Rilevamento errori avanzato tramite algoritmo
- Controllo analogico arricchito
- Supporta 4 lingue diverse
- Sistema di sostegno lamiera
- Angolo di taglio e regolazione interspazio lame automatico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Schermo Touch	ErCut7: 7" touch screen 800x480 px ErCut5: 5.7" touch screen 680x480 px
Memoria	SRAM
Sistema di memoria	FLASH / Micro SD card (optional)
Comunicazione	RS232, RS485, USB (optional)
Assi	2 assi analogici guidati (opz.)
Alimentazione	24 VDC
Ingressi Encoder	2 ingressi encoder incrementali
Ingressi digitali isolati	16 ingressi digitali
Ingressi analogici	6 ingressi analogici
Uscite digitali	16 uscite digitali
Uscite analogiche	2 uscite analogiche
Condizioni di lavoro	-20 °C to +70 °C
Dimensioni	ErCut7: 178.5 x 133.1 x 55.5 mm ErCut5: 163.5 x 133.1 x 55.4 mm
Standards	IEC 61132-2

CYBTOUCH 8

CYBELEC

CNC HVR (Optional)

CNC HGD (Optional)

CNC HGS (Optional)



- Display Touch screen con colori vividi a contrasto
- Pagine semplici, pulsanti grandi, visualizzazione con informazioni chiare
- Interfaccia di facile utilizzo
- Le parti possono essere programmate in pochi secondi
- Impostazioni rapide con la pagina Easycut
- Messaggi di aiuto e avviso

DAC-S360

DELEM

CNC HVR (Optional)

CNC HGD (Optional)

CNC HGS (Optional)



- Luminoso display LCD monocromatico a 4.7"
- Controllo registro frontale/posteriore
- Retrazione registro
- Angolo di taglio (HVR-std.) regolazione inter-spazio lame (HVR - std., HGD/HGS-opt.)
- 2 servo assi (HVR-opt.)
- Sistema di supporto lamiera
- Memorizzazione fino a 100 programmi
- 25 passi per ogni programma
- Scelta di diverse lingue

S625

ESA

CNC HVR (Optional)

CNC HGD (Optional)

CNC HGS (Optional)



- Soluzioni per cesoie compatte ed economiche
- Controllo con display a colori 7"
- Display per semplificare le operazioni di taglio
- Supporta fino a 3 assi con PLC integrato
- Possibilità di salvare in memoria migliaia di programmi
- 128 MB
- Supporta tutte le tecnologie di taglio



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

Organize San. Bölgesi Lacivert Cad. No:6 Nilüfer / Bursa / Turkey

T: +90 224 294 75 00 (pbx) **F:** +90 224 294 75 44 ermaksan.com.tr | sales@ermaksan.com.tr

[ermaksanmakine](#) [ErmaksanTR](#) [ermaksanmachine](#) [ErmaksanTV](#)



1 Edificio amministrativo e fabbrica principale

2 Laser e centro ricerca e sviluppo

3 Fabbrica produzione laser e accademia



ERMAKUSA
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

2860 River Road, Suite:145, 60018 Des Plaines, Illinois
C: +1 630-512-7604 | ermakusa.com | info@ermakusa.com

ERMAK Deutschland GmbH
Innovative Technologien

Schulze-Delitzsch-Str. 28 D-70565 Stuttgart
T: +49 711 – 79416896 **F:** +49 711 – 79416897
ermakdeutschland.de | info@ermakdeutschland.de



Rivenditore ufficiale Ermaksan per l'Italia
Co.Ma.F. s.r.l. - via per Cascina Greppi, 81 20845 Sovico (MB)
T: (+39) 039.2011710 P.IVA: 00868180969
info@comaf.it - www.comaf.it