

Nella sua sede a Pomezia (Roma), M.P. Metal Proget impiega diverse macchine per la lavorazione della lamiera Ermaksan fornite da COMAF, tra cui una macchina di taglio laser fibra Thunder da 3 kW.

visita il sito



COMAF

visita il sito



M.P. METAL PROGET

INNOVAZIONE E QUALITÀ IN CARPENTERIA

Con sede a Pomezia (Roma), M.P. Metal Proget vanta una pluriennale esperienza nel settore della realizzazione di manufatti in metallo che viene messa a frutto per eseguire lavorazioni su misura di ogni tipo. Questa grande versatilità è possibile anche grazie alla collaborazione con COMAF che, negli anni, ha permesso di rinnovare il parco macchine integrando tecnologie di taglio laser a fibra, ma anche una nuova e più efficiente piegatrice.

M.P. Metal Proget Srl nasce nel 2004 per iniziativa di Domenico Morzillo e Alfredo Paris, oggi rispettivamente responsabili dell'area tecnico-commerciale e dell'officina, entrambi con una esperienza consolidata nel settore della carpenteria metallica.

Il ferro e l'acciaio prendono le forme più disparate: recinzioni e ringhiere, cancelli carrabili e pedonali ad ante fisse o apribili, grate e persiane affidabili ed eleganti, avvolgibili, infissi, serramenti, componenti modulari e tanto altro. Da anni l'azienda, che opera oggi in una nuova sede

a Pomezia (Roma), collabora con studi di design e progettisti per realizzare idee in ferro, ma anche in PVC, alluminio e ottone, compresi complementi d'arredo per interni, lavorazioni artistiche, rivestimenti e tutto ciò che la maestria dei suoi fabbri permette di realizzare.

di **Edoardo Oldrati e Giancarlo Giannangeli**

Esperienza e professionalità al servizio del cliente

Elementi puramente decorativi ma anche funzionali: nel corso degli anni M.P. Metal Proget Srl si è sempre più specializzata nella realizzazione di progetti anche impegnativi, a partire dai calcoli strutturali, per proseguire con la costruzione e la posa in opera con proprio personale direttamente nei cantieri. Competenza, esperienza e professionalità sono i punti di forza dell'azienda, come ci spiega Domenico Morzillo. "Ogni nostro lavoro viene avviato attraverso una fase di progettazione e disegno che ci consente di sviluppare le lavorazioni in officina con metodo e con precisione. Spesso operiamo in stretto contatto con il cliente per costruire un prodotto di elevata qualità e precisione dimensionale; sviluppiamo insieme idee anche per trovare la soluzione più snella e conveniente. Siamo sempre a disposizione del cliente finale con grande determinazione per portare a termine anche prodotti complessi, unendo passione e creatività in ogni lavoro. Che siano elementi per ambienti esterni o interni, oggetti di arredamento o strutture, cerchiamo sempre la migliore soluzione estetica senza tralasciare mai la funzionalità. Siamo in regola con tutte le normative vigenti in materia di sicurezza sul lavoro; il nostro personale è qualificato e specializzato nel nostro settore e vanta diversi anni di esperienza sia per le operazioni in sede, sia per le installazioni presso il luogo di consegna. La strategia della nostra azienda è quella di fornire ai nostri clienti un servizio di qualità totale; così siamo cresciuti con continuità costante nel tempo".

Un'azienda al passo con i tempi

La materia prima viene trasformata, tagliata, piegata, assemblata, costruita e posta in opera. L'azienda, che conta una decina di dipendenti, dispone di macchine per la lavorazione della lamiera all'avanguardia per le diverse fasi di lavorazione, avendo aggiornato completamente gli impianti negli ultimi tempi; ogni apparato è verificato e controllato ciclicamente per garantirne l'affidabilità nel tempo. Metal Proget lavora al 90% per il fabbisogno interno, mentre una piccola parte dell'attività è per ora riservata ai prodotti accessori da fornire direttamente sul



Specializzata nella carpenteria metallica, M.P. Metal Proget Srl realizza non solo manufatti per edilizia, ma anche complementi d'arredo per interni e lavorazioni artistiche.

mercato. "Quest'ultimo nuovo ramo di attività è nato dalla consapevolezza delle lavorazioni pulite e calibrate che ci vengono garantite dall'adozione di una macchina laser fibra come quella fornita da COMAF. Si tratta di una macchina di taglio laser fibra Thunder da 3 kW, un modello prodotto da Ermaksan e contraddistinto dalla notevole pulizia e qualità di taglio che si è affiancato al preesistente taglio plasma. Facciamo affidamento sul laser per lavorare spessori da 0,6 a 10 mm su progetti che richiedono accuratezza e precisione, mentre l'impianto al plasma lo utilizziamo per spessori fino a 300 mm. Per attività che non richiedono sagomature o altre operazioni come forature, utilizziamo invece la cesoia, installata da pochi mesi e anch'essa fornita da COMAF e prodotta da Ermaksan. I pezzi tagliati sono quindi piegati utilizzando una pressa piegatrice Ermaksan. Completando l'installazione in officina di queste macchine (le precedenti non erano così evolute), abbiamo colto l'occasione per implementare anche il protocollo Industria 4.0. All'inizio, parliamo di 6 o 7 anni fa, abbiamo dovuto superare qualche difficoltà, dovuta principalmente alla scarsa cultura su questa materia da parte di alcuni consulenti. Ben presto però

abbiamo capito l'obiettivo e soprattutto i benefici della connettività e ormai con l'assetto definitivo dell'officina otteniamo ottimi risultati: tracciabilità totale con numero di commessa, informazioni di reparto, ottimizzazione degli sfridi, tempi di lavorazione guidati. Nonostante le nostre piccole dimensioni, siamo per l'80% una vera azienda digitalizzata!"

Macchine moderne ed efficienti

Queste tre macchine (taglio laser fibra, cesoia e piegatrice) sono state fornite tutte all'azienda laziale da COMAF, azienda specializzata nella vendita e commercio di macchine utensili per l'industria della lamiera, nonché in servizi di manutenzione e collaudo, retrofitting, fornitura di ricambi e assistenza tecnica. Uno dei suoi punti di forza è la rappresentanza in esclusiva per l'Italia di importanti aziende internazionali tra cui Ermaksan, il costruttore delle tre macchine installate nell'officina di Metal Proget e che vediamo nel dettaglio: un impianto taglio laser a fibra mod. Thunder con la capacità di lavorare lamiera formato 3000x1500 mm, una pressa piegatrice idraulica sincronizzata Speed-Bend 3100x135/175 ton a sei assi e l'ultima arrivata, una cesoia idraulica CNC ad angolo variabile mod. HVR 3100x6. Il



Completano il parco macchine una pressa piegatrice Speed-Bend 3100x135/175 ton a sei assi e, una cesoia HVR 3100x6 fornite da COMAF.

rapporto con COMAF nasce molto tempo fa con l'acquisto delle prime macchine utensili manuali, proseguito poi con il loro rinnovamento fino all'attuale assetto. La cesoia, in particolare offre una larghezza utile di taglio di 3100 mm ed è dotata di 14 pistoncini premi-lamiera per una pressione di 12 ton; la macchina è completa di registro posteriore motorizzato mm 1000 regolato dal CNC, con viti a ricircolo di sfere e ribaltamento automatico. Anche il sistema interspazio lame è controllato elettronicamente; ciò rende possibili

operazioni ad alte prestazioni e risultati di taglio perfetti. Il sistema di lubrificazione centralizzata automatica assicura sempre condizioni ottimali, garantendo una vita operativa più lunga. Speciali protezioni sono attive sia posteriormente, grazie a fotocellule a barriera posizionate sui carter, sia anteriormente per proteggere l'operatore. Per quanto riguarda la pressa piegatrice, come tutte le macchine di questo tipo di Ermaksan, è costruita in acciaio ST44 monoblocco ad alta resistenza, mentre le tensioni di produzione vengono

scaricate con le tecnologie più avanzate. I cilindri sono prodotti in casa dal pieno, e vengono temprati, rettificati, cromati, rettificati nuovamente e lucidati. Grazie all'impiego di una speciale tavola inferiore di centinatura, è possibile controllare e compensare automaticamente le naturali flessioni del bancale della pressa piegatrice e l'usura degli utensili di piegatura. La tavola è composta da una barra in acciaio speciale azionata automaticamente attraverso l'ausilio di un motore in corrente continua asservito al controllo numerico

Tutti i vantaggi del laser fibra

L'impianto di taglio laser installato da COMAF presso Metal Proget è un modello Thunder costruito da Ermaksan. Grazie alla sua struttura compatta che non richiede attrezzature costose, ai bassi costi di investimento e ai componenti di qualità si propone come macchina per il taglio laser estremamente competitiva. Se i costi di investimento e di esercizio sono i vantaggi più importanti di questa macchina, la sua efficienza è uno degli altri vantaggi. THUNDER, con una tavola di 3x1,5 m, è dotata di una tavola shuttle e non include un sistema di sollevamento idraulico. Al suo posto viene utilizzato un asse Z più lungo. Equipaggiato con la testa di taglio Precitec ProCutter Thunder, che è la soluzione ideale per un taglio laser efficiente ed ecologico nella gamma di media potenza. L'azionamento altamente dinamico è garanzia di tempi morti minimi e di elevata flessibilità; questo sistema controlla in modo completamente automatico la posizione di messa a fuoco ed offre eccezionali risultati nel taglio di materiali di diversi spessori. Inoltre, è possibile una manutenzione della testa di taglio rapida e semplice. Infine, la tecnologia della fibra adottata permette di risparmiare sul consumo di energia, rispetto al taglio laser a CO2.



Alcuni esempi dei manufatti realizzati da M.P. Metal Proget.



della macchina, garantendo uniformità all'angolo di piegatura della lamiera.

Continuare a crescere insieme

COMAF si è sempre resa garante negli anni del buon funzionamento di tutte le macchine vendute: "dopo l'installazione - conclude Morzillo di Metal Proget - COMAF ci ha fornito assistenza nella calibrazione di tutti i parametri e nella messa a punto del software di gestione, coinvolgendo al bisogno anche la casa madre per alcuni interventi più critici, puntualmente risolti anche a distanza tramite indagini via rete. Siamo quindi altamente soddisfatti del loro servizio e del loro supporto. Per il futuro, nella consapevolezza che il nostro parco macchine è oggi perfettamente aggiornato, stiamo pensando a una macchina pulitrice da aggiungere in officina nell'ottica di sviluppare vendite in "e-commerce". Infatti, dopo il taglio laser, una ulteriore finitura sulla lamiera in post-produzione potrebbe essere molto utile per ottenere rapidamente una migliore qualità su pezzi pronti per essere imballati e spediti".



L'azienda di Pomezia fornisce non solo il prodotto, ma cura anche l'installazione in cantiere in modo da ella di fornire ai propri clienti un servizio di qualità totale.