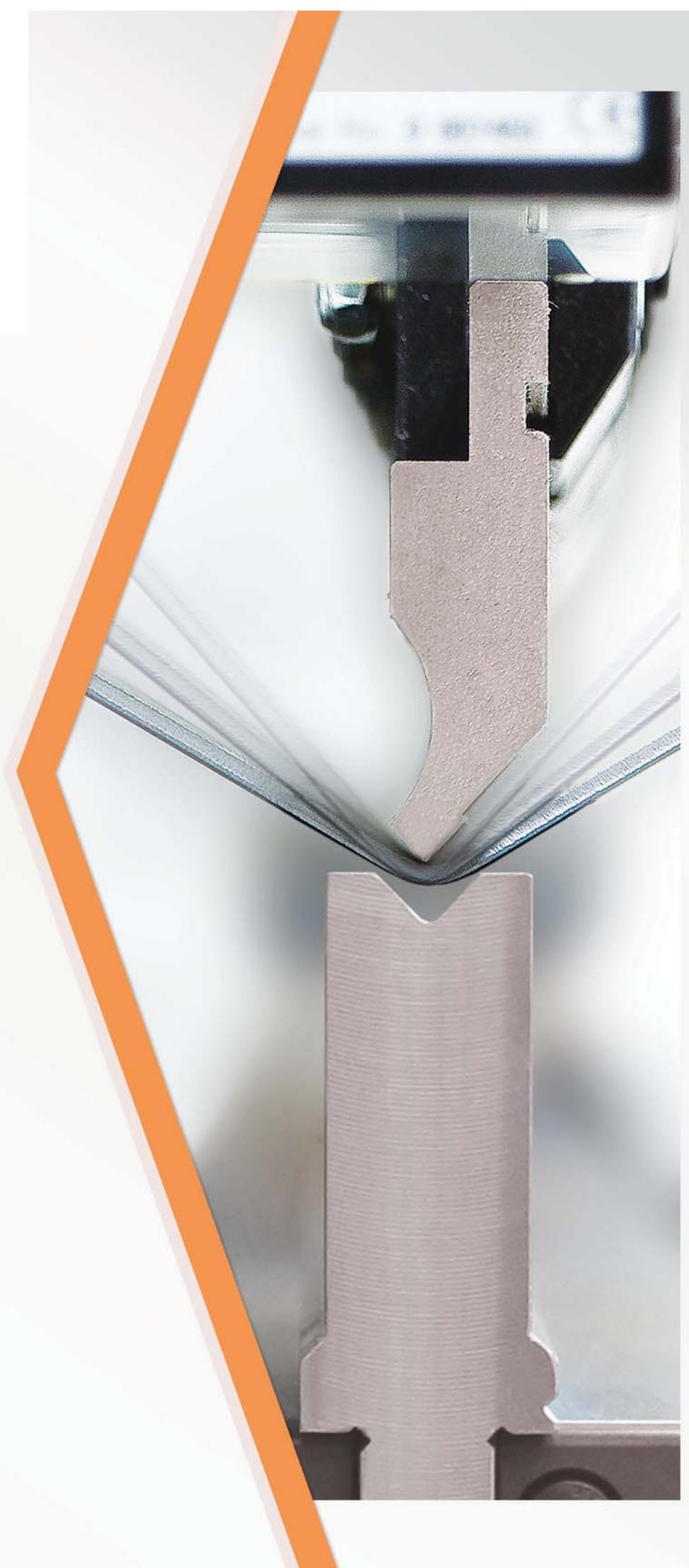


PRESSE PIEGATRICI

+INDUSTRIA 4.0



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

ermaksan.com.tr

PRESSE PIEGATRICI

+INDUSTRIA 4.0

PIEGATRICI ELETTRICHE



GREEN PRESS FX SERVO

**Tecnologia
Ambientalista...**

4

- Lunghezza 1.6 - 2 - 2.6 - 3 mt
- Capacità da 40 a 100 ton
- 6 Assi standard: Y1, Y2, X, R, Z1, Z2
- Fotocellule a barriera di sicurezza Leuze
- CNC: DELEM DA -66T, ER TOUCH MASTER, ER99

PIEGATRICI IBRIDE



EVO-III

**Tecnologia di Nuova
Generazione...**

8

- Lunghezza da 2.6 a 4.27 mt
- Capacità da 100 a 260 ton
- Ampia Corsa (275mm) e Luce (550mm)
- Ciclo di lavoro molto veloce (200 - 12 - 190 mm/s)
- Incavo profondo: 410 mm
- 6 Assi standard: Y1, Y2, X, R, Z1, Z2
- Fotocellule di sicurezza LazerSafe
- Tavola di centinatura automatica
- CNC: DELEM DA-66T, ER TOUCH MASTER, ER99



SPEED-BEND PRO

**Alta Sensibilità
Massima Produttività...**

14

- Lunghezza da 1.27 a 6 mt
- Capacità da 40 a 600 ton
- Ampia corsa (275mm) e luce (550mm)
- Ciclo di lavoro molto veloce (200 - 12 - 190 mm/s)
- Incavo profondo: 410 mm
- 6 Assi standard: Y1, Y2, X, R, Z1, Z2
- Fotocellule di sicurezza Akas o DSP
- Tavola di centinatura automatica
- Raffreddatore olio da 400ton e oltre
- CNC ESA S660, DELEM DA-66T, CYBELEC MODEVA 19 T, ER TOUCH MASTER, ER99

32 POWER-BEND ST

33 MICRO BEND

34 GRANDI DIMENSIONI

40 ER TOUCH

43 INDUSTRIA 4.0

46 DELEM

48 CYBELEC

50 STEP AUTOMATION

51 ESAutomation

Le presse piegatrici Ermaksan sono costruite con acciaio ST44 monoblocco ad alta resistenza ed hanno una struttura rigida con tensioni scaricate con la tecnologia più avanzata. Grazie a questo sono macchine di lunga durata. La loro resistenza in condizioni gravose è assicurata anche da forti utensili temprati che permettono una piegatura precisa e performante.

La facilità di utilizzo delle presse piegatrici Ermaksan, siano esse standard che altamente personalizzate, rende l'investimento immediatamente proficuo in termini economici.

Le presse piegatrici Ermaksan vengono prodotte da esperti ingegneri con l'uso di alta tecnologia, contribuendo così da anni ad una produzione efficiente e di alta qualità in tutto il mondo. Offrendo ai nostri clienti soluzioni su misura, rendiamo le vostre produzioni più flessibili ed efficienti, e le configurazioni desiderate a costo ottimizzato. Siamo orgogliosi di contribuire così ai processi della quarta rivoluzione industriale.

PIEGATRICI IDRAULICHE



POWER-BEND FALCON

**Pieghe Forti, Veloci
e Profonde...**

20

- Lunghezza da 1 a 6 mt
- Capacità da 40 a 600 ton
- Ampia Corsa (275mm) e Luce (550mm)
- Ciclo di lavoro molto veloce (180 - 10 - 135 mm/s)
- Incavo profondo: 410 mm
- 4 Assi standard: Y1, Y2, X, R
- Tavola di centinatura automatica
- Raffreddatore olio da 400 ton e oltre
- CNC ESA S640, DELEM DA-58T, CYBELEC MODEVA PAC, ER TOUCH MASTER



POWER-BEND PRO

**Perfetta combinazione di
Velocità e Potenza...**

24

- Lunghezza da 1 a 6 mt
- Capacità da 40 a 600 ton
- Ampia Corsa (275mm) e Luce (550mm)
- Ciclo di lavoro molto veloce (180 - 10 - 135 mm/s)
- Incavo profondo: 410 mm
- 3 Assi standard: Y1, Y2, X
- Tavola di centinatura manuale fino a 320ton
- Tavola di centinatura automatica per 400 ton e oltre
- Raffreddatore olio da 400 ton e oltre
- CNC ESA S630, DELEM DA-52S, CYBELEC CYBTOUCH 12, ER TOUCH BASIC



ECO-BEND EXPERT

**Soluzione
economica...**

30

- Lunghezza da 2.6 a 4 mt
- Capacità da 80 a 200ton
- Corsa (160mm) e Luce (380mm) Standard
- Ciclo di lavoro standard (90 - 6 - 60 mm/s)
- Incavo standard: 250 mm
- 3 Assi standard: Y1, Y2, X
- CNC ESA S630, DELEM DA-52S, CYBELEC CYBTOUCH 12, ER TOUCH BASIC

GREEN PRESS FX SERVO

PRESSE PIEGATRICI
ELETTRICHE A SERVOMOTORI



Tecnologia Ambientalista...

Grazie alle operazioni silenziose e al basso consumo energetico, la pressa piegatrice Green Press FX Servo, che fa parte del nostro gruppo di macchine verdi, presenta un consumo di energia circa 69% inferiore rispetto ad una pressa piegatrice idraulica.

Non è previsto nessun utilizzo di olio idraulico. Non essendoci alcun componente tipico dei sistemi idraulici quali filtri idraulici, guarnizioni, ecc. i costi di manutenzione sono ridotti al minimo. Inoltre non può provocare alcun tipo di contaminazione dell'area di lavoro dovuta a perdite di olio

Con il cuscinetto lineare preciso e i bracci di supporto anteriori scorrevoli che possono spostarsi a destra e a sinistra sulla guida, la lamiera può essere facilmente controllata dall'operatore dal fronte macchina. Inoltre, la lunghezza delle parti può essere misurata per mezzo della riga millimetrata montata sui bracci di supporto anteriori. Il foglio può essere fissato dal lato anteriore con l'aiuto del fermo a scatto che è montato all'interno dello slot a T.

▶ Risparmio energia in standby 98%

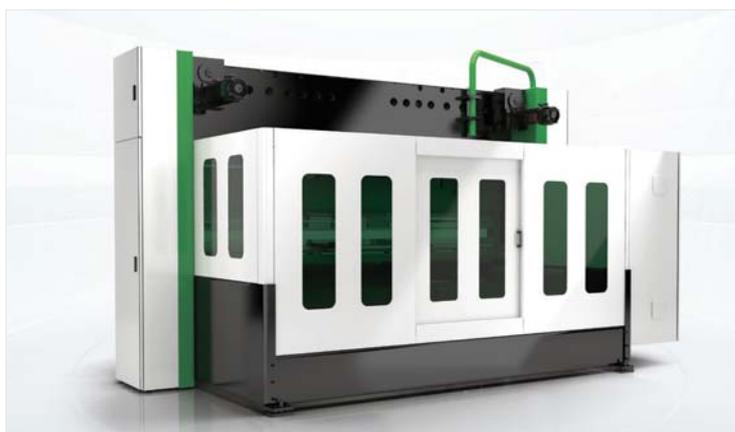
▶ Cambio utensili facile e veloce

▶ Piegatura precisa

▶ Recupero costi in breve tempo

▶ Touch screen di facile utilizzo

▶ Piegatrice elettro-meccanica



OPERAZIONE SILENZIOSA

Il movimento del portalamina verso il basso viene eseguito con l'aiuto delle cinghie e il suo ritorno viene eseguito tramite molle. Pertanto, la macchina funzionerà silenziosamente e non creerà alcun inquinamento acustico che potrebbe disturbare l'ambiente.

BASSI COSTI DI MANUTENZIONE

Non sono presenti né sistemi idraulici né cilindri. Essendo una macchina completamente meccanica, i costi di manutenzione sono decisamente inferiori.



ECO-COMPATIBILE

E' una macchina eco-compatibile che si distingue per l'elevata potenza e il basso consumo energetico grazie all'utilizzo di un servomotore ad alta efficienza energetica, in cui non viene utilizzato olio industriale.

BASSO CONSUMO ENERGETICO

Vengono utilizzati servomotori ad alta efficienza energetica, che non lavorano se il portalamina non si muove: ciò significa un risparmio energetico pari al 69%.

LUNGHEZZA DI PIEGA SENZA LIMITI

A differenza delle altre piegatrici, non c'è incavo in questa macchina. Pieghie a tutta lunghezza venono eseguite all'interno della struttura senza limitazioni.

STRUTTURA RIGIDA

Struttura dinamicamente e staticamente resistente elaborata con alta precisione.

GREEN PRESS FX SERVO

CARATTERISTICHE GENERALI

CONFIGURAZIONE STANDARD

- Lunghezze di piega standard: 1600, 2100, 2600, 3100mm
- Potenze standard: 40, 65, 80, 100 ton
- Corsa: 300mm
- Luce: 590mm
- Bombatura o centinatura non necessarie
- Registro standard 4 assi. X: 800 mm, R: 250 mm, Z1, Z2
- CNC: DELEM DA-66T, ER TOUCH MASTER, ER99
- Guide lineari: HEIDENHAIN
- Quadro elettrico progettato e prodotto da SIEMENS in conformità alle normative CE
- Portautensili Promecam ERMAKSAN
- Utensili superiori ROLLERI PS.135-85-R08
- Utensili inferiori ROLLERI M460-R
- Canalina porta matrice ERMAKSAN
- Sistema di bloccaggio meccanico utensile inferiore WILA OB-I-MC-TY/UPB
- Squadre frontali scorrevoli con T slot e scala millimetrata
- Sistema di sicurezza frontale LEUZE MLC 100
- Carter posteriori con switch di sicurezza
- Carter laterali con switch di sicurezza
- Luci a LED

OPZIONI

- Luce maggiorata
- Registro a 6 assi
- Bloccaggio utensili superiori WILA NSCL
- Bloccaggio utensili inferiori WILA NSCR
- Tavola di centinatura automatica
- Sistema di guida alla piega a LED
- Laser di sicurezza frontali AKAS
- Laser di sicurezza frontali DSP
- Accompagnatori lamiera frontali AP3 + AP4
- Sistema di sostegno lamiera posteriore
- Braccio speciale per pannello di comando
- CNC Delem DA-69T, Cybelec Modeva 19T, ER TOUCH PROFESSIONAL



■ Movimento del portalamina con servomotori AC sincroni ad alta efficienza (S)

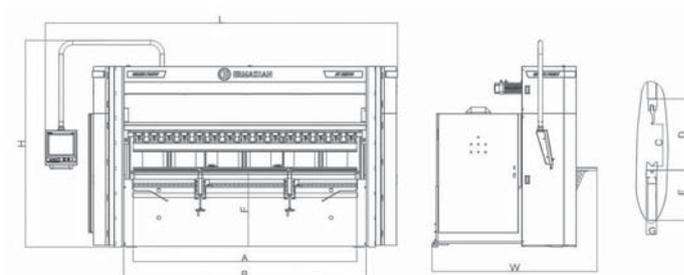


■ Registro a servomotori a 4 assi (X, R, Z1, Z2) con accuratezza di posizionamento 0.05mm (S)



■ Massima sicurezza con carter laterali e posteriori dotati di switch. Finestre sul retro permettono di guardare all'interno della macchina (S)

(S) : Standard (O) : Opzionale



CARATTERISTICHE TECNICHE		GP FX Servo 1003	GP FX Servo 8026	GP FX Servo 6521	GP FX Servo 4016
LUNGHEZZA DI PIEGA (A)	mm	3100	2600	2100	1600
FORZA DI PIEGATURA	Ton	100	80	65	40
V MATRICE STANDARD (V)	mm	50	50	50	50
SPESSORE (RM=42KGF/MM2) (T)	mm	5	5	5	4,5
DISTANZA TRA LE SPALLE (B)	mm	3360	2860	2360	1860
VELOCITA' DI DISCESA ASSE Y	mm/s	75	90	120	180
VELOCITA' DI LAVORO ASSE Y	mm/s	10	10	10	10
VELOCITA' DI RITORNO ASSE Y	mm/s	75	90	120	180
CORSA ASSE X	mm	800	800	800	800
VELOCITA' ASSE X	mm/s	500	500	500	500
CORSA ASSE R	mm	250	250	250	250
VELOCITA' ASSE R	mm/s	350	350	350	350
VELOCITA' ASSI Z1,Z2	mm/s	1000	1000	1000	1000
N. PUNTALI REGISTRO	N.	2	2	2	2
N. SQUADRE FRONTALI PER APPOGGIO LAMIERA	N.	2	2	2	2
POTENZA MOTORI	kW	2x5,5	2x5,5	2x5,5	2x5,5
CORSA (C)	mm	300	300	300	300
LUCE (D)	mm	590	590	590	590
ALTEZZA TAVOLA (F)	mm	1050	1050	1050	1050
LARGHEZZA TAVOLA (G)	mm	60	60	60	60
LUNGHEZZA (L)	mm	4870	4370	3870	3370
ALTEZZA (H)	mm	2890	2890	2890	2890
LARGHEZZA (W)	mm	2290	2290	2290	2290
PESO	kg.	7500	6500	5650	4850

* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.

EVO III

PRESSE PLIEUSE
HYBRIDE



Teconologia di Nuova Generazione...

Con l'aumento dei prezzi dell'energia nel mercato globale, la preferenza per macchine a basso consumo energetico è in aumento. Oltre a salvaguardare i profitti aziendali, i consumatori configurano le loro produzioni con la consapevolezza della responsabilità sociale come la salvaguardia ambientale, l'uso efficace delle risorse energetiche ecc. Partendo da questo scopo, Ermaksan unisce la sua esperienza nella produzione di presse piegatrici con le odierne tecnologie all'avanguardia e offre ai suoi utenti le presse piegatrici ibride di nuova generazione della serie Evolution III.

Piegatrici Elettromeccaniche

Operazioni a basso costo

Piegatura precisa

Bassi costi di manutenzione

Accesso remoto per assistenza



MANUTENZIONE MINIMA GRAZIE AL CIRCUITO IDRAULICO CHIUSO

Si tratta di un sistema di circuito idraulico chiuso speciale, che necessita manutenzione minima confronto ad una piegatrice idraulica.

DISEGNO REALISTICO 3D (ER TOUCH)

La funzione 3D del controllo offre all'operatore la facilità di distinguere le parti da lavorare e la loro applicazione.



POSIZIONAMENTO PRECISO DELLA LAMIERA CON REGISTRO A SERVOMOTORI

Tutti i motori usati per il registro sono servomotori, offrendo quindi la massima precisione nel posizionamento della lamiera.

OPERAZIONI SILENZIOSE

Il livello del rumore è pari a 63 dB, rendendola la più silenziosa tra le presse piegatrici.

BASSO CONSUMO ENERGETICO (ECO-COMPATIBILE)

Lo speciale sistema idraulico è a basso consumo di energia. Allo stesso tempo, è eco-compatibile con un consumo medio di olio pari a 34.5lt

BASSI COSTI OPERATIVI

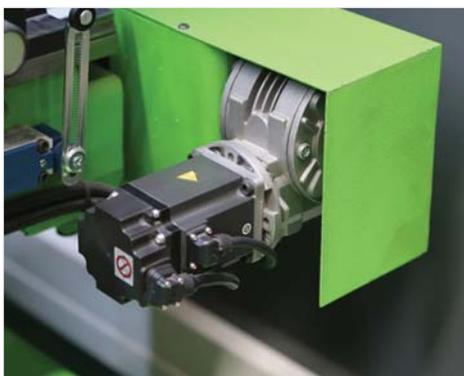
Il costo delle operazioni è minimo grazie al basso consumo di energia, permettendo così all'utilizzatore di avere alta efficienza a costi contenuti.

EVO III

CARATTERISTICHE GENERALI



■ Facilità di piega anche in piega contraria e con stazioni multiple grazie al registro a 4 assi. Risparmio di tempo per produzione pezzi difficili (S)



■ Gli assi del motore dotati di servomotore AC e possono muoversi con precisione e velocemente grazie a viti a ricircolo di sfere, riduttori e guide (S)



■ Per pieghe Z contrarie, è possibile impedire che le parti colpiscano i puntali del registro spostando le punte (S)

CONFIGURAZIONE STANDARD

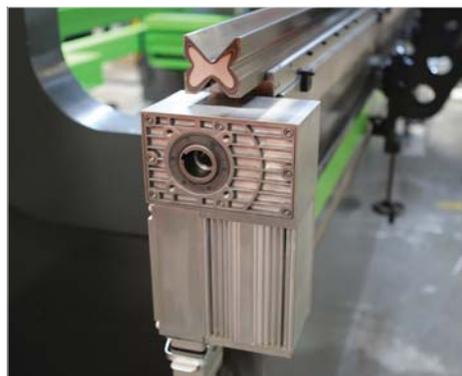
- Corpo in acciaio saldato monoblocco di materiale ST44 rigido contro la flessione e le alte tensioni
- 6 assi (Y1, Y2, X, R, Z1, Z2)
- Registro a 4 assi (X, R, Z1, Z2) con servo motore AC e controllato dal CNC
- Sistema idraulico HOERBIGER
- Tavola di centinatura automatica controllata dal CNC
- Utensili superiori e inferiori temprati e rettificati (lunghezza 835 mm)
- Sistema rapido di bloccaggio utensili
- CNC: DELEM DA-66T, ER TOUCH MASTER, ER99
- Display grafico 3D a colori e software offline
- Quadro elettrico con sistema di raffreddamento progettato e prodotto da SIEMENS, parti elettriche e di automazione conformi alle normative CE
- Protezione posteriore
- Carter laterali di protezione con switch di sicurezza
- Sincronizzazione assi Y1+Y2 tramite righe ottiche, con tolleranza 0.01
- Pedale di comando conforme CE
- Squadre frontali con T slot e scala millimetrata
- Incavo 410 mm (per piegatrici 110 - 170 ton)
- Sistema di protezione laser frontale Leuze



■ Per pieghe a tutta lunghezza, gli assi del registro possono essere utilizzati alla massima estensione. Incavo 410mm (S)

OPZIONI

- CNC: Delem DA-69T, ER TOUCH PROFESSIONAL
- Registro a 5 o 6 assi
- Sistema di protezione frontale LASER AKAS
- Sistema di misurazione dell'angolo
- Sistemi di bombatura idraulici o idrodinamici
- Bloccaggio superiore utensili pneumatico
- Bloccaggio idraulico utensili superiori e inferiori
- Accompagnatori lamiera frontali AP3 + AP4
- Sistema di lubrificazione automatica lardoni
- Incavi speciali
- Utensili superiori e inferiori speciali
- Opzioni software offline
- Armadio portautensili
- Barra Led



- Il sistema di tavola di centinatura motorizzata comunica con il CNC per la sua regolazione automatica, così da assicurare piega costante e uguale angolo in tutti i punti (S)



- ER TOUCH, controllo touch screen 3D (S)



- Sistema di bloccaggio rapido utensili (S)



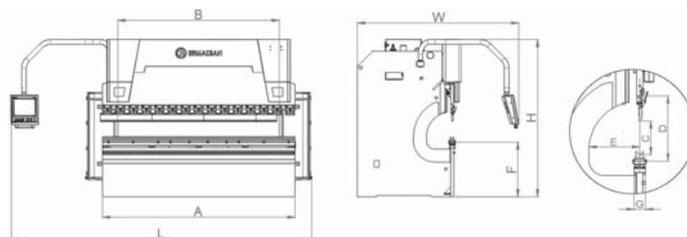
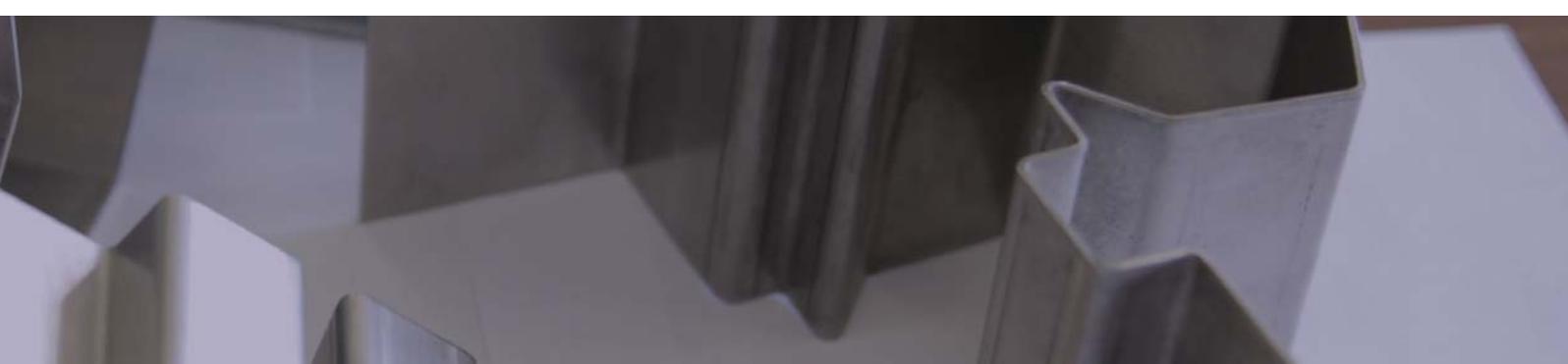
- Squadre frontali di supporto lamiera regolabili in altezza con T slot e scala millimetrata (S)

EVO III

CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO	LUNGHEZZA DI PIEGA	FORZA DI PIEGATURA	V MATRICE STANDARD	SPESSORE LAMIERA (Rm=42kgf/mm ²)	DISTANZA TRALE SPALLE	VELOCITA' DI DISCESA ASSE Y	VELOCITA' DI LAVORO ASSE Y	VELOCITA' DI SALITA ASSE Y	CENTINATURA	CORSA ASSE X	VELOCITA' ASSE X	CORSA ASSE Z
	A		V	T	B							
	mm	Ton	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	mm
2600-100	2600	100	50	5	2200	200	10	200	Motorizzata	800	500	250
3100-100	3100	100	50	5	2600	200	10	200	Motorizzata	800	500	250
2600-135	2600	135	50	6	2200	160	12	190	Motorizzata	800	500	250
3100-135	3100	135	50	6	2600	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
3600-135	3600	135	50	5	3100	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
3760-135	3760	135	50	5	3250	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
4100-135	4100	135	50	5	3600	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
4270-135	4270	135	50	5	3780	200	12	190	Motorizzata	800	500	250
3100-175	3100	175	50	6	2600	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
3600-175	3600	175	50	6	3100	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
3760-175	3760	175	50	6	3250	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
4100-175	4100	175	50	5	3600	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
4270-175	4270	175	50	5	3780	180	12	190	Motorizzata	800	500	250
3100-220	3100	220	110	11	2600	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3600-220	3600	220	80	9	3100	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3760-220	3760	220	80	8	3250	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
4100-220	4100	220	80	8	3600	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
4270-220	4270	220	80	8	3780	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3100-260	3100	26	120	13	2600	140	11	135	Motorizzata	800	500	250
3600-260	3600	260	80	9	3100	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
3760-260	3760	260	80	8	3250	180	10	185	Motorizzata	800	500	250
4100-260	4100	260	110	10	3600	140	11	135	Motorizzata	800	500	250
4270-260	4270	260	110	10	3780	140	11	135	Motorizzata	800	500	250

* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.



COURSE EN AXE R	VITESSE DE L'AXER	DOIGTS BUTÉE ARRIÈRE	NOMBRE SUPPORTS TÔLE	CAPACITÉ HUILE	COURSE	PASSAGE	PROF COL CYGNE	HAUTEUR TABLE	LARGEUR TABLE	LONGUEUR	HAUTEUR	LARGEUR	POIDS
					C	D	E	F	G	L	H	W	
mm	mm/s	Nombre	Nombre	lt.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
250	350	2	2 Ad.	34,5	275	530	410	900	90	4600	2700	2200	6100
250	350	2	2 Ad.	34,5	275	530	410	900	90	5100	2700	2200	6600
250	350	2	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	4600	2700	2200	7500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	5100	2700	2200	8000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	5600	2700	2200	9200
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	5760	2700	2200	9350
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	6100	2700	2200	10800
250	350	2 Ad.	2 Ad.	34,5	275	550	410	900	90	6270	2700	2200	11000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	5100	2700	2200	8800
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	5600	2700	2200	10000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	5760	2700	2200	10150
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	6100	2700	2200	11500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	90	6270	2700	2200	11700
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	200	5100	2700	2250	11100
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5600	2720	2250	12350
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5760	2720	2250	12700
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	6100	2780	2250	13250
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	6270	2780	2250	13500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	220	5100	3070	2280	13500
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5600	3080	2280	15700
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	160	5670	3080	2280	16000
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	200	6100	3100	2280	16800
250	350	2 Ad.	2 Ad.	55	275	550	410	900	200	6270	3100	2280	17100

SPEED-BEND PRO

PRESSA PIEGATRICA
IDRAULICA SINCRONIZZATA

Alta Sensibilità Massima Produttività

Il tempo di produzione è il fattore più importante per la valutazione della produttività. La serie Speed Bend è stata progettata per ridurre i costi di tempo per prodotto e per essere la forza più importante nella vostra attività, grazie alla sua capacità di produzione veloce e di qualità in un mondo sempre più competitivo.

Il campo di movimento del portalama e l'ampiezza della luce sono stati aumentati nella serie Speed Bend Pro. Pertanto, già il modello standard offre la possibilità di ottenere pieghe profonde mediante l'uso di matrici più lunghe, estraendo facilmente le parti piegate dal lato anteriore della macchina e piegando facilmente le parti di tipo Z utilizzando utensili inferiori alti.

Disegno realistico 3D

Basso consumo energetico

Assistenza con accesso remoto

Sostituzione utensili facile e veloce

Soluzioni a misura del cliente

Registro con servomotori



DESIGN ERGONOMICO

Pieghe complicate diventano semplici grazie al registro a 4 assi e ad altri dispositivi che permettono di risparmiare tempo e denaro.

PIEGATURA PRECISA

L'equilibrio della deflessione viene raggiunto facilmente e perfettamente grazie al sistema motorizzato di centinatura, in questo modo si ottengono pieghe precise.

ERMAKSAN

SPEED-BEND PRO



OPERAZIONI A BASSO COSTO

Il consumo di energia è al minimo livello. Sulla macchina sono installati cilindri e componenti idraulici che prevedono manutenzione minima e sono di facile utilizzo, determinando quindi operazioni a basso costo.

AMMORTAMENTO IN BREVE TEMPO

È un investimento redditizio grazie alla sua velocità e versatilità e permette di recuperare il proprio costo in breve tempo.

PROGRAMMAZIONE PRECISA

Grazie alle righe ottiche HEIDENHAIN, prodotte con standard di alta qualità in impianti di produzione speciale, si ottiene una programmazione veloce, facile e senza possibilità di errori.

SQUADRE FRONTALI SCORREVOLI

Le squadre frontali sono scorrevoli, regolabili in altezza e dotate di scala millimetrata, così da essere di aiuto all'ottenimento di pieghe perfette.

SPEED-BEND PRO

CARATTERISTICHE GENERALI



■ Squadre frontali di supporto lamiera regolabili in altezza con T slot e scala millimetrata (S)



■ Sistema bloccaggio utensili Wila idraulico (O)



■ Il sistema di tavola di centinatura motorizzata comunica con il CNC per la sua regolazione automatica, così da assicurare piega costante e uguale angolo in tutti i punti (S).



■ Bloccaggi utensili rapidi di diverso tipo sia superiori che inferiori (O)



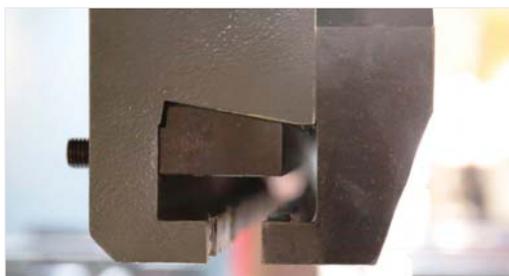
■ Sistema di bloccaggio utensili pneumatico automatico con sgancio frontale (O)

CONFIGURAZIONE STANDARD

- Corpo in acciaio saldato monoblocco di materiale ST44 rigido contro la flessione e le tensioni
- 6 assi (Y1, Y2, X, R, Z1, Z2)
- Registro a 4 assi (X, R, Z1, Z2) con servo motore AC e controllato dal CNC
- Sistema idraulico HOERBIGER
- Tavola di centinatura automatica controllata dal CNC
- Utensili superiori e inferiori temprati (lunghezza 835 mm)
- Sistema rapido di bloccaggio utensili
- CNC: ESA S660W, DELEM DA-66T, CYBELEC MODEVA 19T, ER TOUCH MASTER, ER99,
- Display grafico 3D a colori e software offline
- Quadro elettrico con sistema di raffreddamento progettato e prodotto da SIEMENS, parti elettriche e di automazione conformi alle normative CE
- Pannello con CNC a sospensione ergonomico
- Protezione posteriore con fotocellule
- Carter laterali di protezione
- Sincronizzazione assi Y1+Y2 tramite righe ottiche, con tolleranza 0.01
- Pedale di comando conforme CE
- Squadre frontali con T slot e scala millimetrata
- Incavo 410 mm (per piegatrici 60 - 320 ton)
- Luci led

OPZIONI

- CNC: ESA 650S, DELEM DA-69T, CYBELEC MODEVA RA PREMIUM, ER TOUCH PROFESSIONAL
- Registro a 5 o 6 assi
- Sistema di protezione frontale LEUZE
- Sistema di protezione frontale AKAS LASER
- Sistema di protezione frontale DSP MCS AP
- Sistema di misurazione dell'angolo
- Sistemi di bombatura idraulici o idrodinamici
- Bloccaggio superiore utensili pneumatico
- Bloccaggio idraulico utensili superiori e inferiori
- Accompagnatori lamiera frontali AP3 + AP4
- Sistemi di raffreddamento o riscaldamento olio
- Incavi speciali (500, 600, 750 mm e oltre)
- Utensili superiori e inferiori speciali
- Armadio portautensili
- Barra Led



■ Il sistema di bloccaggio idraulico superiore con sfere interne permette una sostituzione facile e veloce degli utensili in tutta sicurezza, anche i più pesanti. (O)



■ Gli accompagnatori lamiera frontali AP3 + AP4 controllati dal CNC riducono significativamente il tempo di piega e sono un importante aiuto per l'operatore (O)



■ Possibilità di Multi V o U per riduzione di tempi e costi



■ Con la barra colorata a LED, viene indicata la posizione dove deve essere posizionata la lamiera per la piega e/o la stazione di piega (O)

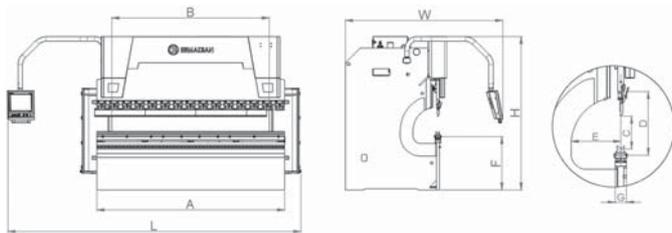


■ Veloce e preciso, il registro con servo motore a 6 assi (X1+X2+R1+R2+Z1+Z2) Permette di incrementare l'efficienza di produzione e la qualità (O)

CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO	LUNGHEZZA DI PIEGA	FORZA DI PIEGATURA	DISTANZA TRA LE SPALLE	VELOCITA' DI DISCESA ASSE Y	VELOCITA' DI LAVORO ASSE Y	VELOCITA' DI RITORNO ASSE Y	TAVOLA DI CENTINATURA	CORSA ASSE X	VELOCITA' ASSE X	CORSA ASSE R	VELOCITA' ASSE R	N. PUNTALI
	A	B										
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	mm	mm/s	N.
SB 1270 - 40	1270	40	1050	140	17	170	-	500	500	250	350	2
SB 1270 - 60	1270	60	1000	160	14	165	-	500	500	250	350	2
SB 2100 - 40	2100	40	1700	140	17	170	Motorizzata	500	500	250	350	2
SB 2100 - 60	2100	60	1700	160	14	165	Motorizzata	500	500	250	350	2
SB 2600 - 60	2600	60	2200	200	14	165	Motorizzata	500	500	250	350	2
SB 2600 - 100	2600	100	2200	200	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 2600 - 135	2600	135	2200	160	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 100	3100	100	2600	200	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 135	3100	135	2600	200	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 175	3100	175	2600	180	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 220	3100	220	2600	180	10	185	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 260	3100	260	2600	140	11	135	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 320	3100	320	2600	140	11	150	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 400	3100	400	2550	110	8	130	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3100 - 500	3100	500	2450	80	7	65	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3760 - 175	3760	175	3250	180	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3760 - 220	3760	220	3250	180	10	185	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3760 - 260	3760	260	3250	140	11	135	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 3760 - 320	3760	320	3250	140	11	150	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 135	4100	135	3600	200	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 175	4100	175	3600	180	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 220	4100	220	3600	180	10	185	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 260	4100	260	3600	140	11	135	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 320	4100	320	3600	140	11	150	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 400	4100	400	3550	110	8	130	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 500	4100	500	3400	80	7	65	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 600	4100	600	3400	80	8	75	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4100 - 1250	4100	1250	3000	70	6	80	Motorizzata	1000	500	250	350	2
SB 4100 - 1500	4100	1500	2900	70	6	80	Motorizzata	1000	500	250	350	2
SB 4270 - 135	4270	135	3780	200	12	190	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4270 - 220	4270	220	3780	180	10	185	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4270 - 320	4270	320	3780	140	11	150	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4270 - 400	4270	400	3780	110	8	130	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 4270 - 600	4270	600	3600	80	8	75	Motorizzata	800	500	250	350	2
SB 6100 - 220	6100	220	5100	130	11	125	Motorizzata	800	500	250	350	4
SB 6100 - 320	6100	320	5100	80	11	75	Motorizzata	800	500	250	350	4
SB 6100 - 400	6100	400	5100	80	8	65	Motorizzata	800	500	250	350	4
SB 6100 - 500	6100	500	5100	80	7	65	Motorizzata	800	500	250	350	4
SB 6100 - 600	6100	600	5100	80	8	75	Motorizzata	800	500	250	350	4
SB 6100 - 800	6100	800	5100	80	6	65	Motorizzata	1000	500	250	350	4
SB 6100 - 1000	6100	1000	5100	70	6	50	Motorizzata	1000	500	250	350	4
SB 6100 - 1250	6100	1250	5000	70	6	55	Motorizzata	1000	500	250	350	4
SB 6100 - 1500	6100	1500	4900	70	6	55	Motorizzata	1000	500	250	350	4

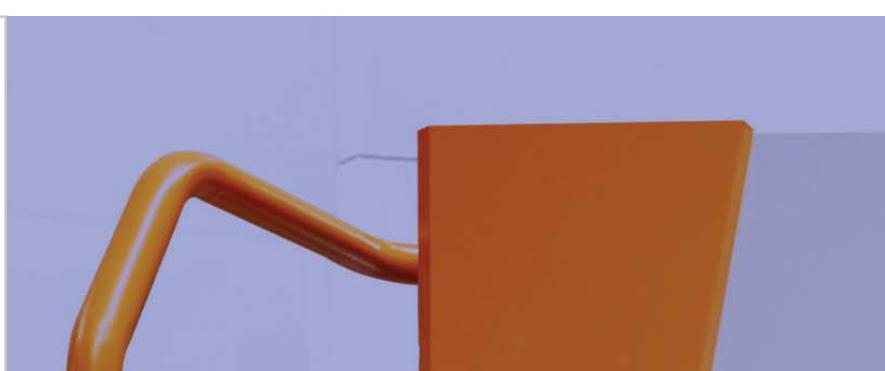
* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.



N. SQUADRE FRONTALI	CAPACITA' OLIO	POTENZA MOTORE	CORSO	LUCE	INCAVO	ALTEZZA TAVOLA	LARGHEZZA TAVOLA	LUNGHEZZA	ALTEZZA	LARGHEZZA	PESO	OPTIONAL		
												VELOCITA' ASSI X1,X2	VELOCITA' ASSI R1,R2	VELOCITA' ASSI Z1,Z2
N.	lit.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm/s	mm/s	mm/s
2	80	6	170	387	350	850	90	2150	2300	1650	3200	500	350	1000
2	150	8	275	530	410	900	90	2250	2750	1960	4300	500	350	1000
2	80	6	170	387	350	850	90	2900	2300	1650	4100	500	350	1000
2	150	8	275	530	410	900	90	3250	2750	1960	5800	500	350	1000
2	150	8	275	530	410	900	90	3750	2750	1960	6200	500	350	1000
2	200	11	275	530	410	900	90	3750	2800	1950	7000	500	350	1000
2	300	15	275	550	410	900	90	3750	2800	2050	8400	500	350	1000
2	200	11	275	530	410	900	90	4250	2800	1950	7600	500	350	1000
2	300	15	275	550	410	900	90	4250	2800	2050	8800	500	350	1000
2	300	15	275	550	410	900	90	4250	2800	2150	9600	500	350	1000
2	300	19	275	550	410	900	200	4550	2850	2250	11700	500	350	1000
2	300	22	275	550	410	900	220	4550	2900	2350	15200	500	350	1000
2	400	30	375	650	410	900	240	4550	3200	2450	16925	500	350	1000
2	400	30	375	650	510	1000	240	4550	3470	2650	21040	500	350	1000
2	500	30	375	675	510	1020	240	4900	3750	2650	27700	500	350	1000
2	300	15	275	550	410	900	90	4900	2800	2150	11100	500	350	1000
2	300	19	275	550	410	900	160	5100	2900	2250	12800	500	350	1000
2	300	22	275	550	410	900	200	5100	3000	2350	16100	500	350	1000
2	400	30	375	650	410	900	220	5100	3150	2450	20180	500	350	1000
2	300	15	275	550	410	900	90	5100	2800	2100	10800	500	350	1000
2	300	15	275	550	410	900	90	5100	2850	2150	12100	500	350	1000
2	300	19	275	550	410	900	160	5150	3000	2250	14000	500	350	1000
2	300	22	275	550	410	900	200	5150	3000	2350	16900	500	350	1000
2	400	30	375	650	410	900	220	5350	3150	2450	21950	500	350	1000
2	400	30	375	650	510	1000	240	5450	3470	2650	26530	500	350	1000
2	500	30	375	675	510	1100	240	5450	3850	2650	32500	500	350	1000
2	500	37	375	675	510	900	240	5900	3650	2650	36500	500	350	1000
2	1200	55	510	1000	610	800	440	5900	4600	3300	77670	500	350	1000
2	1500	75	610	1100	610	800	480	5900	5000	3700	92070	500	350	1000
2	300	15	275	550	410	900	90	5280	2800	2150	11100	500	350	1000
2	300	19	275	550	410	900	160	5320	3000	2250	14800	500	350	1000
2	400	30	375	650	410	900	220	5600	3200	2450	22600	500	350	1000
2	400	30	375	650	510	1000	240	5600	3470	2650	26750	500	350	1000
2	500	37	375	675	510	900	240	6100	3700	2650	37250	500	350	1000
4	300	19	275	550	410	1100	180	7500	3200	2350	26000	500	350	1000
4	400	30	375	650	410	1100	180	7500	3350	2450	31100	500	350	1000
4	400	30	375	650	510	1100	200	7650	3750	2650	39900	500	350	1000
4	500	30	375	675	510	900	240	7900	3700	2650	42800	500	350	1000
4	500	37	375	675	510	900	240	7900	3900	2650	48100	500	350	1000
4	800	37	410	710	610	900	240	7900	4100	3050	63000	500	350	1000
4	1000	45	510	900	610	800	340	7900	4350	3250	72320	500	350	1000
4	1200	55	510	1000	610	800	380	7900	4800	3400	93720	500	350	1000
4	1500	75	610	1100	610	800	400	7900	5000	3700	106630	500	350	1000

POWER BEND FALCON

PRESSE PIEGATRICI
IDRAULICHE SINCRONIZZATE



Pieghe Forti, Veloci e Profonde...

Le macchine serie Power-Bend Falcon sono state riprogettate basandosi sulle preferenze dei clienti per caratteristiche elettroniche e meccaniche in modo da diventare una nuova serie partendo dal modello base Power-Bend.

La serie Power-Bend Falcon è la più venduta, considerando l'incremento di produttività che offre mantenendo i costi al livello minimo, grazie anche al CNC di facile utilizzo e alla manutenzione a basso costo.

La nuova Power-Bend Falcon è esattamente quello di cui avete bisogno per la Vostra produzione, sia che si tratti di singole pieghe accurate che di pieghe multiple complicate.

4 assi Y1, Y2, X, R

Tavola di centinatura automatica

Protezione frontale con fotocellule

CNC grafico 2D touch screen

Struttura rigida



TAVOLA DI CENTINATURA AUTOMATICA

Il sistema di tavola di centinatura motorizzata comunica con il CNC per la sua regolazione automatica, così da assicurare piega costante e uguale angolo in tutti i punti

PROTEZIONE FRONTALE CON FOTOCELLULE

Fotocellule solo di aziende leader nel settore e prodotte appositamente per presse piegatrici garantiscono la massima protezione per l'operatore.



INTERMEDI A BLOCCAGGIO RAPIDO

Il sistema di bloccaggio rapido Promecam permette un cambio utensili veloce.

REGISTRO

Power-Bend Falcon offre un registro motorizzato a 2 assi (X e R) come standard. I movimenti degli assi X e R sono precisi grazie ai servomotori montati sul registro.

CNC DELEM DA-58T

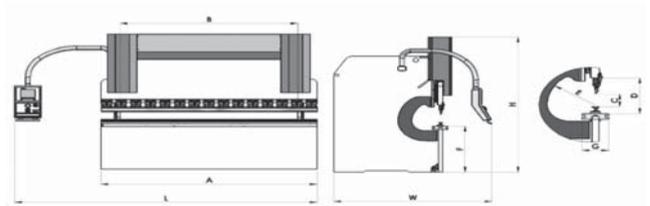
Il CNC Delem DA-58T 2D grafico con display Touch Screen a 15" controlla massimo 4 assi e permette la regolazione automatica della tavola di centinatura motorizzata, calcolando automaticamente la successione delle pieghe.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO	LUNGHEZZA DI PIEGA	FORZA DI PIEGATURA	DISTANZA TRA LE SPALLE	VELOCITA' DI DISCESA ASSE Y	VELOCITA' DI LAVORO ASSE Y	VELOCITA' DI RITORNO ASSE Y	CENTINATURA (S)	CORSA ASSE X	VELOCITA' ASSE X	CORSA ASSE R
	A		B							
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	mm
1270-40	1270	40	1050	140	10	170	-	500	500	250
1270-60	1270	60	1000	200	10	165	-	500	500	250
2100-40	2100	40	1700	140	10	170	Motorizzato	500	500	250
2100-60	2100	60	1700	200	10	165	Motorizzato	500	500	250
2600-60	2600	60	2200	200	10	165	Motorizzato	500	500	250
2600-100	2600	100	2200	200	9,5	155	Motorizzato	800	500	250
2600-135	2600	135	2200	160	10	120	Motorizzato	800	500	250
3100-100	3100	100	2600	200	9,5	155	Motorizzato	800	500	250
3100-135	3100	135	2600	200	10	120	Motorizzato	800	500	250
3100-175	3100	175	2600	180	10	135	Motorizzato	800	500	250
3100-220	3100	220	2600	180	10	160	Motorizzato	800	500	250
3100-260	3100	260	2600	140	10	135	Motorizzato	800	500	250
3100-320	3100	320	2600	140	10,0	150	Motorizzato	800	500	250
3100-400	3100	400	2550	110	8,4	130	Motorizzato	800	500	250
3760-175	3760	175	3250	180	10	135	Motorizzato	800	500	250
3760-220	3760	220	3250	180	10	160	Motorizzato	800	500	250
3760-320	3760	320	3250	140	10,0	150	Motorizzato	800	500	250
4100-135	4100	135	3600	200	10	120	Motorizzato	800	500	250
4100-175	4100	175	3600	180	10	135	Motorizzato	800	500	250
4100-220	4100	220	3600	180	10	160	Motorizzato	800	500	250
4100-260	4100	260	3600	140	10	135	Motorizzato	800	500	250
4100-320	4100	320	3600	140	10,0	150	Motorizzato	800	500	250
4100-400	4100	400	3550	110	8,4	130	Motorizzato	800	500	250
4270-135	4270	135	3780	200	10	120	Motorizzato	800	500	250
4270-175	4270	175	3780	180	10	135	Motorizzato	800	500	250
4270-220	4270	220	3780	180	10	160	Motorizzato	800	500	250
4270-400	4270	400	3780	110	8,4	130	Motorizzato	800	500	250
6100-220	6100	220	5100	130	10	125	Motorizzato	800	500	250
6100-320	6100	320	5100	80	10,0	75	Motorizzato	800	500	250
6100-400	6100	400	5100	80	8,4	65	Motorizzato	800	500	250

* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.



VELOCITA' ASSE R	N. PUNTALI	N. SQUADRE FRONTALI	CAPACITA' OLIO	CORSA	LUCE	INCAVO	ALTEZZA TAVOLA	LARGHEZZA TAVOLA	LUNGHEZZA	ALTEZZA	LARGHEZZA	PESO
				C	D	E	F	G	L	H	W	
mm/s	N.	N.	lt.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
350	2	2	80	170	387	350	850	90	2150	2300	1650	3220
350	2	2	150	270	530	410	900	90	2250	2750	1960	4320
350	2	2	80	170	387	350	850	90	2900	2300	1650	3885
350	2	2	150	275	530	410	900	90	3250	2750	1960	5085
350	2	2	150	275	530	410	900	90	3750	2750	1960	5700
350	2	2	150	275	530	410	900	90	3750	2800	1950	6273
350	2	2	200	275	550	410	900	90	3750	2800	2050	7673
350	2	2	150	275	530	410	900	90	4250	2800	1950	6786
350	2	2	200	275	550	410	900	90	4250	2800	2050	8186
350	2	2	200	275	550	410	900	90	4250	2800	2150	9086
350	2	2	300	275	550	410	900	200	4550	2850	2250	11286
350	2	2	300	275	550	410	900	220	4550	2900	2350	13886
350	2	2	400	375	650	410	900	240	4550	3200	2450	17082
350	2	2	400	375	650	510	1000	240	4550	3470	2650	20910
350	2	2	200	275	550	410	900	90	4900	2800	2150	10106
350	2	2	300	275	550	410	900	160	5100	2900	2250	12906
350	2	2	400	375	650	410	900	220	5100	3150	2450	20302
350	2	2	200	275	550	410	900	90	5100	2800	2100	10964
350	2	2	200	275	550	410	900	90	5100	2850	2150	11414
350	2	2	300	275	550	410	900	160	5150	3000	2250	13414
350	2	2	300	275	550	410	900	200	5150	3000	2350	17014
350	2	2	400	375	650	410	900	220	5350	3150	2450	22064
350	2	2	400	375	650	510	1000	240	5450	3470	2650	26409
350	2	2	200	275	550	410	900	90	5280	2800	2150	11269
350	2	2	200	275	550	410	900	90	5280	2850	2150	12550
350	2	2	300	275	550	410	900	160	5320	3000	2250	14919
350	2	2	400	375	650	510	1000	240	5600	3470	2650	26631
350	4	4	300	275	550	410	1100	180	7500	3200	2350	24828
350	4	4	400	375	650	410	1100	180	7500	3350	2450	30928
350	4	4	400	375	650	510	1100	200	7650	3750	2650	39700

POWER-BEND PRO

PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE



Perfetta Combinazione di Velocità e Potenza...

La serie Power-Bend Pro è stata riprogettata meccanicamente ed elettronicamente seguendo le esigenze degli utilizzatori finali, in modo da offrire eccellenti risultati con lamiere normali, inox, sottili e spesse.

Questa serie di macchine possiede un CNC di facile utilizzo e un sistema idraulico a bassa manutenzione, permettendo inoltre il raggiungimento di una produzione rapida a basso costo.

Power-Bend Pro offre sia tecnologia che design ed è una soluzione duratura ed economica per ogni esigenza di piegatura, sia per produzioni in serie che singole pieghe.

Disegno realistico

Basso consumo energetico

Assistenza con accesso remoto

Sostituzione utensili facile e veloce

Soluzioni a misura del cliente

Registro con servomotori



ASSISTENZA CON ACCESSO REMOTO

Per la risoluzione dei problemi che possono verificarsi, la perdita di tempo è minimizzata grazie all'accesso remoto via internet (ERTOUCH).

TOUCH SCREEN DI FACILE UTILIZZO

I prodotti possono essere visualizzati realisticamente sullo schermo con l'opzione 3D del CNC. L'operatore può così visualizzare e distinguere confortevolmente prodotti e pieghe (ERTOUCH).

ERMAKSAN

POWER-BEND PRO



SOSTITUZIONE UTENSILI FACILE E VELOCE

Gli utensili possono essere sostituiti senza necessità di chiavi o altro, per una sostituzione facile e veloce.

PORTALAMA RIGIDO CON CUSCINETTI POSIZIONATI CON PRECISIONE

Grazie al portalamina rigido operante su cuscinetti a 12 punti, e con un'accuratezza di piegatura pari a 0.01 mm, si ottiene la massima precisione di piega.

SUPPORTI FRONTALI

I supporti frontali con saltarelli sono regolabili in altezza e scorrono sulla lunghezza della macchina grazie a guide lineari e cuscinetti.

FACILE MANUTENZIONE GRAZIE AL DESIGN INDUSTRIALE E ALLA STRUTTURA FLESSIBILE

La manutenzione e gli interventi tecnici sono minimizzati grazie al comodo accesso ad ogni parte della macchina e allo studiato sistema idraulico.

POWER-BEND PRO

CARATTERISTICHE GENERALI



■ Il registro standard Power-Bend Pro ha asse X motorizzato e asse R manuale (S)



■ Puntali registro (S)



■ Sistema rapido di sbloccaggio utensili per sostituzione rapida e facile(S)

CONFIGURAZIONE STANDARD

- Squadre frontali scorrevoli regolabili in altezza
- Utensili superiori e inferiori temprati e rettificati
- Sistema di sbloccaggio rapido utensili Promecam
- CNC: ESA S630, DELEM DA-52S, CYBELEC CYBTOUCH 12, ER TOUCH BASIC
- Registro robusto da 800 mm ad 1 asse
- Incavo 410 mm (60 - 320 ton)
- N.2 puntali sul registro
- Scala metrica e in pollici
- Tavola di centinatura manuale
- Doppio pedale conforme alla normativa CE
- Fotocellule frontali di sicurezza, carter laterali di sicurezza con switch e fotocellule di protezione posteriori
- Nuovo design portalama e coperture cilindri con luci a led
- Differenti voltaggi elettrici in accordo con le specifiche della nazione dove la macchina andrà installata



■ Fotocellule a barriera di sicurezza conformi alla normativa CE (S)

OPZIONI

- Corsa e Incavo speciali per pieghe di grandi dimensioni
- CNC: ESA S640, DELEM DA-58T, DELEM ER70, CYBELEC MODEVA PAC, ER TOUCH MASTER
- Puntali registro supplementari
- Tavola di centinatura motorizzata
- Sistemi di raffreddamento/riscaldamento olio
- Utensili frazionati
- Larghezza tavola personalizzata e utensili inferiori speciali a V variabile
- Utensili per scatolato
- Fotocellule di sicurezza frontali
- Il quadro elettrico, il serbatoio dell'olio e il pannello del CNC possono essere muniti di dispositivo di riscaldamento/raffreddamento
- Bloccaggi utensili speciali
- Sistemi di bloccaggio utensili Promecam meccanico, pneumatico o idraulico
- Armadio porta-utensili
- Sistema di lubrificazione automatica per aumentare la vita del sistema di scorrimento
- Utensili inferiori a U per alti spessori
- Squadre con movimenti supplementari per eliminare lo stiramento dei materiali sottili
- Produzione di macchine personalizzate per lunghezze e spessori speciali
- Accompagnatori lamiera motorizzati frontali AP3/AP4 per sostenere la lamiera con postazione di parcheggio
- Pannello del CNC e quadro elettrico montabile sul lato destro della macchina su richiesta
- Sistemi di supporto lamiera posteriori
- Sistemi di estrazione lamiera
- Sistemi di puntali pneumatici



■ Fotocellule di sicurezza anteriori DSP MCS AP (O)



■ Soluzioni robotizzate apportano vantaggi in efficienza, qualità, velocità, performance, costi e sicurezza.

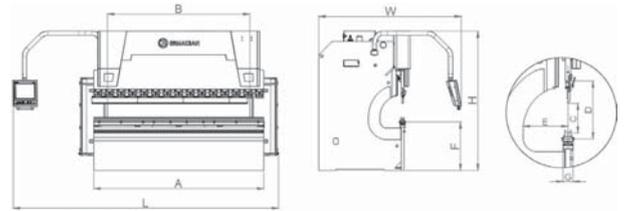


■ Incavi speciali fino a 1500 mm (O)

CARATTERISTICHE TECNICHE

TIPO	LUNGHEZZA DI PIEGA	FORZA DI PIEGATURA	DISTANZA TRA LE SPALLE	VELOCITÀ DI DISCESA ASSE Y	VELOCITÀ DI LAVORO ASSE Y	VELOCITÀ DI RISALITA ASSE Y	CENTINATURA	CORSA ASSE X	VELOCITÀ ASSE X
	A	B							
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s
Power Bend 1270 - 40	1270	40	1050	140	17	170	-	800	230
Power Bend 1270 - 60	1270	60	1000	200	14	165	-	800	230
Power Bend 2100 - 40	2100	40	1700	140	17	170	-	800	230
Power Bend 2100 - 60	2100	60	1700	200	14	165	-	800	230
Power Bend 2600 - 60	2600	60	2200	200	14	165	-	800	230
Power Bend 2600 - 100	2600	100	2200	200	9,5	155	-	800	230
Power Bend 2600 - 135	2600	135	2200	160	10	120	-	800	230
Power Bend 3100 - 100	3100	100	2600	200	9,5	155	-	800	230
Power Bend 3100 - 135	3100	135	2600	200	10	120	-	800	230
Power Bend 3100 - 175	3100	175	2600	180	10	135	-	800	230
Power Bend 3100 - 220	3100	220	2600	180	11	160	-	800	230
Power Bend 3100 - 260	3100	260	2600	140	11	135	Manuale	800	230
Power Bend 3100 - 320	3100	320	2600	140	10,5	150	Manuale	800	230
Power Bend 3100 - 400	3100	400	2550	110	8,4	130	Motorizzata	1000	230
Power Bend 3760 - 175	3760	175	3250	180	10	135	-	800	230
Power Bend 3760 - 220	3760	220	3250	180	11	160	-	800	230
Power Bend 3760 - 320	3760	320	3250	140	10,5	150	Manuale	800	230
Power Bend 4100 - 135	4100	135	3600	200	10	120	-	800	230
Power Bend 4100 - 175	4100	175	3600	180	10	135	-	800	230
Power Bend 4100 - 220	4100	220	3600	180	11	160	-	800	230
Power Bend 4100 - 260	4100	260	3600	140	11	135	Manuale	800	230
Power Bend 4100 - 320	4100	320	3600	140	10,5	150	Manuale	800	230
Power Bend 4100 - 400	4100	400	3550	110	8,4	130	Motorizzata	1000	230
Power Bend 4270 - 135	4270	135	3780	200	10	120	-	800	230
Power Bend 4270 - 175	4270	175	3780	180	10	135	-	800	230
Power Bend 4270 - 220	4270	220	3780	180	11	160	-	800	230
Power Bend 4270 - 400	4270	400	3780	110	8,4	130	Motorizzata	1000	230
Power Bend 6100 - 220	6100	220	5100	130	11	125	-	800	230
Power Bend 6100 - 320	6100	320	5100	80	10,5	75	Motorizzata	800	230
Power Bend 6100 - 400	6100	400	5100	80	8,4	65	Motorizzata	1000	230

* La velocità di piega non può superare i 10mm/sec in accordo alle normative CE.



N. PUNTALI REGISTRO	N. SQUADRE FRONTALI	CAPACITA' OLIO	POTENZA MOTORE	CORSA	LUCE	INCAVO	ALTEZZA TAVOLA	LARGHEZZA TAVOLA	LUNGHEZZA	ALTEZZA	LARGHEZZA	PESO
N.	N.	lt.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg.
2	2	80	5,5	170	387	350	850	90	2150	2300	1650	3050
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	2250	2750	1960	4150
2	2	80	5,5	170	387	350	850	90	2900	2300	1650	3950
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3250	2750	1960	5650
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2750	1960	6050
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	3750	2800	1950	6850
2	2	200	11	275	550	410	900	90	3750	2800	2050	8250
2	2	150	7,5	275	530	410	900	90	4250	2800	1950	7450
2	2	200	11	275	550	410	900	90	4250	2800	2050	8650
2	2	200	15	275	550	410	900	90	4250	2800	2150	9450
2	2	300	18,5	275	550	410	900	200	4550	2850	2250	11500
2	2	300	22	275	550	410	900	220	4550	2900	2350	15000
2	2	400	30	375	650	410	900	240	4550	3200	2450	16800
2	2	400	30	375	650	510	1000	240	4550	3470	2650	20840
2	2	200	15	275	550	410	900	90	4900	2800	2150	10950
2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5100	2900	2250	12600
2	2	400	30	375	650	410	900	220	5100	3150	2450	20000
2	2	200	11	275	550	410	900	90	5100	2800	2100	10650
2	2	200	15	275	550	410	900	90	5100	2850	2150	11950
2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5150	3000	2250	13800
2	2	300	22	275	550	410	900	200	5150	3000	2350	16700
2	2	400	30	375	650	410	900	220	5350	3150	2450	21750
2	2	400	30	375	650	510	1000	240	5450	3470	2650	26330
2	2	200	11	275	550	410	900	90	5280	2800	2150	10950
2	2	200	15	275	550	410	900	90	5280	2850	2150	12350
2	2	300	18,5	275	550	410	900	160	5320	3000	2250	14600
2	2	400	30	375	650	510	1000	240	5600	3470	2650	26550
4	4	300	18,5	275	550	410	1100	180	7500	3200	2350	25800
4	4	400	30	375	650	410	1100	180	7500	3350	2450	30900
4	4	400	30	375	650	510	1100	200	7650	37500	2650	39700

ECO-BEND EXPERT

PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE



ERMAKSAI
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

Soluzione economica...

La pressa piegatrice idraulica sincronizzata Eco-Bend è un investimento economico ma che può fruttare molto alla vostra azienda essendo facile da utilizzare e con una configurazione completa sia come modello standard che con aggiunta di sistemi opzionali. Eco-Bend offre come standard un CNC 2D grafico completo e soddisfacente. La linea Eco-Bend aggiungerà forza al vostro business grazie ad un basso costo di investimento, alta efficienza e soluzioni economiche.

Grazie al suo basso costo operativo è una macchina attenta ai vostri budget e la sua struttura rigida monoblocco è garanzia di una lunga vita-macchina.

▶ Basso costo di investimento

▶ Macchina economica

▶ Struttura rigida e robusta

▶ Cambio utensili rapido



CLASSE ECONOMICA

E' una valida opzione economica che riduce il costo di investimento senza compromettere le performance desiderate.

CAMBIO UTENSILI FACILE E VELOCE

Gli utensili possono essere sostituiti senza bisogno di chiavi o altri dispositivi grazie ai bloccaggi rapidi montati sulla macchina.



Forza di piegatura	Da 80 a 200 Ton
Lunghezza di piega	Da 2600 a 4100 mm
Tavola di centinatura motorizzata	Optional
3 assi	Y1, Y2, X

BASSI COSTI OPERATIVI

Vengono utilizzati motori a risparmio energetico e componenti idraulici e cilindri a bassa e facile manutenzione, così da contenere i costi operativi.

RITORNO RAPIDO DELL'INVESTIMENTO

Grazie al prezzo basso, l'investimento viene ammortizzato in tempi molto brevi.

12" 2D TOUCH SCREEN

Il CNC è touch-sensitive, 12", 2D.

STRUTTURA MONOBLOCCO

La lunga vita della macchina è assicurata dalla struttura monoblocco.

POWER-BEND ST

PRESSE PIEGATRICI
ERGONOMICHE



Design Ergonomico

Lavoro pratico e confortevole

Divertiti a piegare mentre sei seduto!

E' una soluzione eccellente per i clienti che lavorano pezzi piccoli e sottili. Prevede un ambiente di lavoro confortevole per l'operatore grazie al suo design ergonomico con sedia, cavità per le ginocchia, mensola di lavoro e braccio del CNC ad altezza regolabile.

DESIGN ERGONOMICO (CNC)

L'accesso dell'operatore al CNC è molto comodo in quanto il braccio del pannello è regolabile in ogni direzione.

COMFORT (SEDIA)

L'operatore lavora nel massimo comfort grazie alla mensola di lavoro, alla comoda sedia e all' apposita cavità per le ginocchia creata nella struttura della macchina.

ACCESSO REMOTO

Le perdite di tempo sono minimizzate grazie alla possibilità di intervento da remoto via internet (ERTOUC).

MICRO-BEND

PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE



Forza di piegatura	40 Ton
Lunghezza di piega	1000 mm
3 assi	Y1, Y2, X

Facile installazione

Avete poco spazio?

Allora vi raccomandiamo la piegatrice più piccola ed efficiente della sua classe: la Piegatrice Sincronizzata Micro-Bend. Questo modello spicca per il basso costo, il design ergonomico e l'alta efficienza, nonché la capacità di piegare 5mm di acciaio per tutta la lunghezza con una piegatrice 1mt x 40 ton.

PRODUZIONE IN SERIE CON CORSA RIDOTTA

Riducendo la corsa il tempo di non-produzione è ridotto al minimo, così da avere la massima efficienza.

OPERAZIONI SEMPLICI

Pieghe piccole e semplici permettono di piegare con la massima produttività.

MACCHINA COMPATTA

Nonostante le piccole dimensioni, Micro-Bend è una macchina efficiente e completa.

GRANDI DIMENSIONI

PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE

La Scelta Giusta per Progetti Di Piegatura Impegnativi

Ermaksan, grazie alla sua affidabilità, alla qualità superiore dei prodotti e alle tecniche di produzione avanzate, offre soluzioni flessibili e adeguate a tutte le aspettative dei continui cambiamenti del mercato globale e dello sviluppo tecnologico, nonché a tutte le richieste di customizzazione dei clienti.



■ Speed- Bend

■ 16200 x 2500 Ton

■ (2 x 8.100 mm x 1.250 Tons)



■ Produzione di pali per l'illuminazione.

■ Arabia Saudita

GRANDI DIMENSIONI

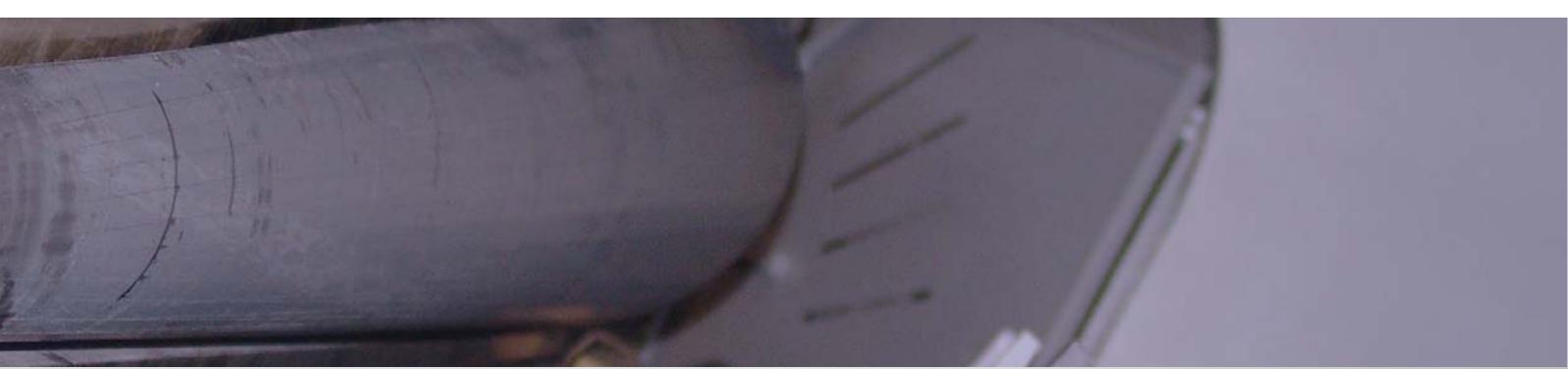
PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE



■ Speed- Bend

■ 12300mm x 1500 Ton

■ (3 x 4.100 mm x 500 Tons)



Presses piegatrici in Tandem offrono soluzioni flessibili a tutte le esigenze dell'industria, eliminando perdite di tempo e produzione.

I Tandem sono stati progettati per soddisfare tutte le vostre esigenze grazie alla loro struttura flessibile che permette di effettuare sia pieghe a tutta lunghezza che pieghe corte usando separatamente le presse piegatrici.

Le Presse Piegatrici ad Alto Tonnellaggio permettono alte performance, ed essendo macchine di lunga durata offrono per lungo tempo soluzioni a pieghe impegnative.



■ Produzione di pali conici.

■ Russia

GRANDI DIMENSIONI

PRESSE PIEGATRICI
SINCRONIZZATE

Le Presse Piegatrici di Grandi Dimensioni Ermaksan sono progettate e prodotte secondo le esigenze dei clienti senza limiti di lunghezza e tonnellaggio.

Presse Piegatrici ad Alto Tonnellaggio vi permettono di lavorare a piena capacità senza perdite di tempo o materiale.

Le Presse Piegatrici Speciali Ermaksan sono attualmente utilizzate in tutto il mondo in una vasta gamma di tipologie di produzione quali industria pesante, trasporti, cantieri navali, turbine, impianti di produzione di energia, pali eolici, aviazione, industria della difesa, produzione di pali per illuminazione, ecc.



■ POWER-BEND

■ 14200mm x 2000 Ton



■ Produzione di guardrail e di pali eolici.

■ Olanda

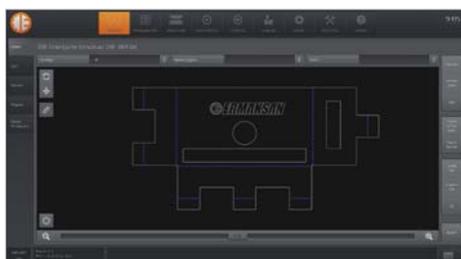
ER TOUCH PROFESSIONAL

ERMAKSAN

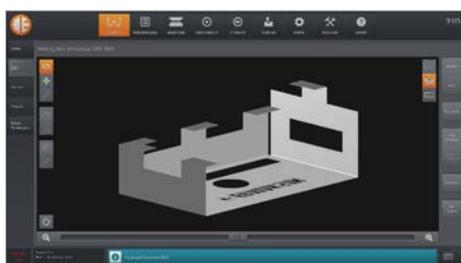
Speed-Bend Pro (Optional)



Potete adattare il prodotto desiderato in modo veloce e realistico tramite i supporti di lettura DXF e DWG. Grazie al sistema di rilevamento collisioni 3D, l'operatore è facilitato nel suo lavoro visualizzando tali collisioni sul display e quindi trovando automaticamente una sequenza di piega senza collisioni. In questa versione è possibile trovare le soluzioni più appropriate anche per i prodotti più complicati. E' possibile ottenere il calcolo delle ritrazioni indipendentemente per i puntali X, R e Z. Tramite l'assegnazione degli utensili è possibile ottenere molto facilmente il risultato desiderato per ogni prodotto. Supportando il progetto Industria 4.0, anche grazie ai dispositivi di misurazione dell'angolo e di rilevamento delle collisioni, ER TOUCH permette di ottenere prodotti perfetti alla massima velocità.



- Capacità di caricamento di parti in formato .dxf creati da un programma CAD



- Definizione degli angoli di piega presi dal file .dxf



- La migliore sequenza di piega viene calcolata automaticamente e velocemente dall'algoritmo sviluppato da Ermaksan

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Multi touch screen
- Gestione fino a 12 assi
- Uscite: 16 digitali 9 analogiche. Entrate: 16 digitali 5 analogiche
- 3 differenti livelli utente e possibilità di aggiungere utenti
- In 12 lingue
- Gestione utensili avanzata
- Tipo di visualizzazione basata sull'utente (Lista - Grafica)
- Disegno macchina 3D e simulazione
- Supporto DXF e DWG
- Calcolo della forza per ogni pezzo
- Aggiornamento automatico via Internet
- Aiuto rapido
- Ritrazione puntali assi X-R-Z selezionabile
- Disponibile per tutti gli utensili standard
- Indicazione posizione utensili con il supporto di luci Led
- Sistema di calcolo dell'angolo (Angle protractor)
- Disegno 3D
- Disponibili tutte le caratteristiche di Ertouch Master
- Software Offline

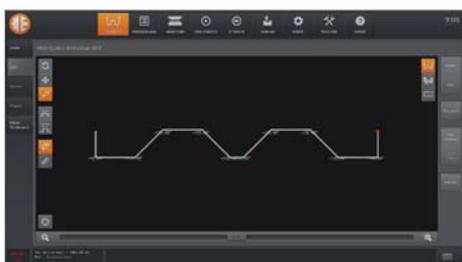
ER TOUCH MASTER

ERMAKSAN

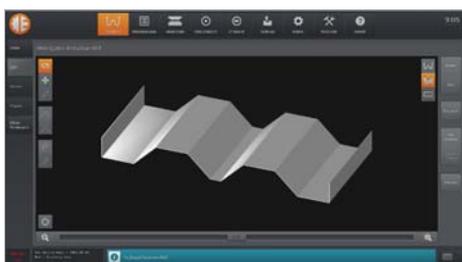
Speed-Bend Pro (Standard) Power-Bend Pro (Optional)



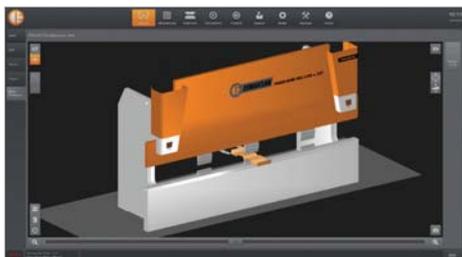
La piega desiderata viene comunicata rapidamente al controllo tramite touch screen e la posizione degli assi viene calcolata nella modalità più veloce e conveniente. Grazie al sistema di rilevamento delle collisioni, è possibile ottenere pieghe accurate mentre la simulazione 3D permette di visionare tutti i dettagli. ER TOUCH master offre massima efficienza e velocità grazie all'abilità di identificazione degli utensili corretti per la produzione dei pezzi. ER TOUCH supporta una nuova tecnologia con Industry 4.0. ERTOUCH, offrendo un miglior servizio ad alta sicurezza ed affidabilità.



■ Possibilità di disegnare in 2D sullo schermo



■ Il disegno può essere convertito in 3D



■ Il disegno 3D del pezzo può essere visualizzato insieme alla macchina, e viene calcolata la sequenza di piega

CARATTERISTICHE GENERALI

- Multi touch screen
- Gestione fino a 7 assi
- Uscite: 16 digitali 9 analogiche. Entrate: 16 digitali 5 analogiche
- 3 differenti livelli utente e possibilità di aggiungere utenti
- In 12 lingue
- Simulazione pieghe 3D
- Contatore prodotti e pieghe
- Possibilità di creare utensili inferiori e superiori, adattatori e portautensili separatamente
- Possibilità di creare in 3D 3 tipi diversi di utensili inferiori e 4 tipi diversi di utensili superiori
- Monitoraggio 3D in tempo reale della piega
- Gestione avanzata degli utensili
- Disegno macchina e simulazione 3D
- Supporto grafico dei parametri di pressione
- Possibilità di aggiungere fino a 100 utensili
- Possibilità di aggiungere fino a 100 materiali
- Possibilità di aggiungere fino a 100 prodotti
- Possibilità di inserire fino a 50 pieghe per ogni prodotto
- Assegnazione utensili automatica
- Supporto alla guida X1 - X2 - R
- Possibilità lettore codice a barre
- Supporto alla centinatura
- Disponibili tutte le caratteristiche del modello Ertouch Basic
- Software off-line

ER TOUCH BASIC

ERMAKSAN

Power-Bend Pro (Standard) Eco-Bend Expert (Standard)



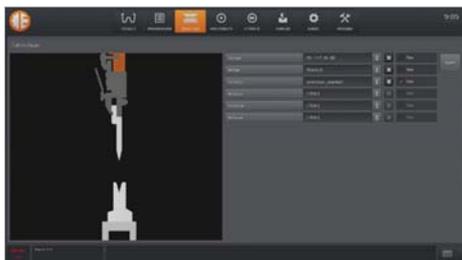
Grazie al calcolo perfezionato degli assi, si ottengono con precisione le pieghe desiderate anche con le lamiere più difficili e si possono notare velocemente i cambiamenti della macchina guardando i valori istantanei degli assi. Nella pagina disegno è possibile creare prodotti manualmente e durante il disegno rilevare in anticipo le eventuali collisioni. Sono possibili 3 diversi livelli di autorizzazioni del software così da preservare le informazioni. Design semplice e chiaro per un facile utilizzo. ER TOUCH, durante il processo di piega, facendo da guida agli utenti e grazie alla sua avanzata tecnologia, permette di produrre in ottica Industria 4.0.



■ Può essere creata una lista di lavoro con 60 programmi



■ Programmazione sia numerica che 2D



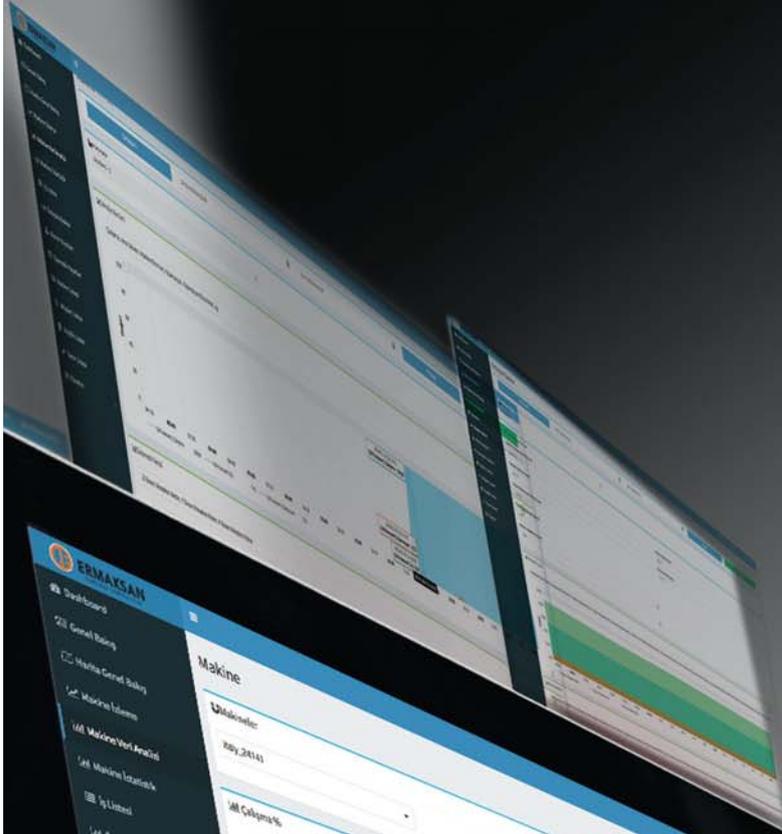
■ Visualizzazione parti e utensili sia grafica che numerica.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Touchscreen
- Gestione fino a 5 assi
- Uscite: 16 digitali 9 analogiche. Entrate: 16 digitali 5 analogiche
- 3 differenti livelli utente
- In 12 lingue
- Capacità di monitorare in tempo reale i valori di Y
- Disegno prodotto Touch 2D
- Misure interne ed esterne
- Capacità di piega a fondo utensile, in aria e calandratura
- Simulazione pieghe 2D
- Orientamento operatore durante la piegatura
- Ricerca della sequenza di piega più veloce che prevenga le collisioni
- Copia di prodotti, utensili e programmi
- Filtro per diverse proprietà nello stesso momento
- Supporto per montaggio contrario degli utensili
- Possibilità di creare pieghe manuali
- Contatore prodotti e pieghe
- Rilevamento collisioni durante il disegno del prodotto
- Possibilità di creare utensili inferiori e superiori, adattatori e portautensili separatamente
- Possibilità di creare in 2D 3 diversi tipi di utensili inferiori e 4 tipi di utensili superiori
- Software Offline

ER TOUCH INDUSTRIA 4.0

ER 4.0 SOFTWARE
SOLUTIONS



Abbiamo iniziato il nostro cammino per diventare i pionieri dell'era della produzione intelligente grazie alla nostra forte infrastruttura R & D e il nostro approccio innovativo. Oggi stiamo guidando i processi di produzione intelligente di Industria 4.0, quale nuovo concetto di produzione, integrando i sistemi di produzione e ottimizzando i processi manifatturieri con minimi costi e massima efficienza.

ERTOUCH INDUSTRIA 4.0

ERTOUCH 4.0 SOFTWARE
SOLUTIONS



Schermo di controllo macchine attiva

Sistema di monitoraggio macchine sulla mappa

Schermata di visualizzazione dei dati

Schermata di monitoraggio dei dati del sensore

Controllo Ertouch

Schermata di visualizzazione produttività macchine



Trasforma

Trasforma le tue macchine in Sistemi semplici e connessi per Industria 4.0



Leggi i dati macchina

Leggi i dati di telemetria delle tue macchine in modo standard ed efficiente.



Supporto remoto

Connessione delle tue macchine in remote. Offre un servizio di supporto veloce ed efficace.



Raccogli e riporta i tuoi dati

Raccoglie centralmente, categorizza e riporta i tuoi data macchina.



Visualizza ed analizza

Visualizza ed analizza i tuoi dati tramite una grafica chiara e semplice.



Integra

Integra le tue macchine con i Sistemi MES e ERP attraverso connessioni sicure API



Collega

Collega i dati macchina con eventi fisici come manutenzione, riparazione e sostituzione. Registra cosa viene eseguito e in quale situazione.



Informa il Team di Supporto

Avvisa il tuo team con allarmi e messaggi. Condividi i dettagli degli errori per una rapida soluzione.



Previene

Valuta i possibili errori in anticipo usando i dati raccolti



Pagina login operatore autorizzato

Soluzioni Software per Macchine Intelligenti

Con il suo approccio innovativo e la sua esperienza lunga oltre mezzo secolo, Ermaksan facilita la vita industriale grazie al suo lavoro di ingegneria in ottica Industria 4.0 e ai suoi software, lavorando per sviluppare e perfezionare i processi di produzione intelligenti. Il software ER 4.0, che processa e riporta i dati trasferiti via internet, è stato progettato per assicurare continuità in produzione.

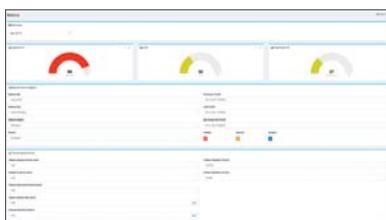
Grazie al software ER 4.0 sviluppato dagli ingegneri Ermaksan con lo sguardo rivolto a Industria 4.0, tutti i componenti della macchina sono collegati in un comune network e tutti i dati sono facilmente accessibili.

Questo software permette di incrementare le performance delle macchine Ermaksan posizionate ovunque nel mondo ottenendo un'ampia gamma di dati dai siti dove le piegatrici sono posizionate, verificando le condizioni di lavoro, la produttività, gli errori, gli allarmi e contribuendo ai target di produzione.

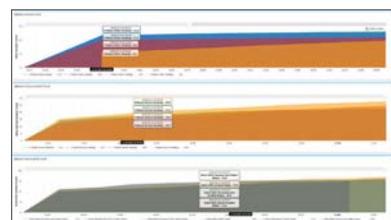
Schermata di controllo della produttività delle macchine



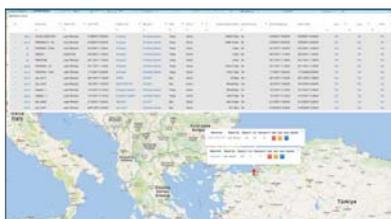
■ **CONTROLLO MACCHINE ATTIVE**
Permette di monitorare tutte le macchine operative individualmente riportando errori, allarmi e dati di efficienza.



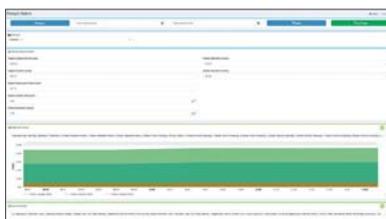
■ **SCHERMATA EFFICIENZA MACCHINE**
Offre una visione grafica dei rapporti di performance, qualità, dati di utilizzo delle macchine.



■ **MONITORAGGIO DEI DATI DEL SENSORE**
Permette di vedere istantaneamente il cambio di temperatura di componenti quali il motore, gli azionamenti, ecc.



■ **MONITORAGGIO SULLA MAPPA**
Permette il controllo dello stato delle macchine in diverse località su una singola schermata.



■ **MANUTENZIONE PREVENTIVA**
Consente di individuare i guasti che potrebbero avvenire sulle macchine prima che essi accadano.



■ **SCHERMATA PRODUZIONE E CONSUMO DI ENERGIA**
Durante la produzione vengono monitorati il consumo di energia, le parti prodotte e il cambio di temperatura dell'olio.

DA-69T

DELEM

Speed-Bend Pro (Optional)

CARATTERISTICHE GENERALI

- Programmazione grafica touch-screen 3D e 2D
- Simulazione produzione con immagini 3D e 2D
- Schermo ad alta definizione a colori TFT 17"
- Applicazione Windows full-optional
- Software Offline Profile-T3D
- Memoria 1 GB
- Memoria prodotti e utensili 256 MB
- Memoria USB
- Pulsante di emergenza
- Calcolo automatico sequenza di piega 2D e 3D
- Selezione grafica prodotti e utensili



- Programmazione proprietà materiali
- Programmazione velocità assi
- Programmazione materiali speciali
- Filtro di ricerca prodotti e utensili
- Selezione Millimetri/Pollici, kN/Ton
- Contatore pezzi
- Configurazione grafica utensili

DA-66T

DELEM

Speed-Bend Pro (Standard)
Eco-Bend Expert (Optional)

Power-Bend Pro (Optional)

CARATTERISTICHE GENERALI

- Programmazione grafica touch-screen 2D
- Simulazione produzione con immagini 3D
- Schermo ad alta definizione a colori TFT 17"
- Applicazione Windows full-optional
- Software off-line standard Profile-LITE
- Memoria 1 GB
- Memoria prodotti e utensili 256 MB
- Memoria USB
- Pulsante di emergenza
- Denominazione prodotti alfanumerica



- Programmazione e immagini in scala reale
- Calcolo automatico di sequenza di piega
- Programmazione proprietà materiali
- Selezione Millimetri/Pollici, kN/Ton
- Contatore pezzi

DA-58T

DELEM

Power-Bend Pro (Optional) Eco-Bend Expert (Optional)



CARATTERISTICHE GENERALI

- Massimo 4 assi
- Programmazione grafica touch-screen 2D
- Schermo ad alta definizione a colori TFT 15"
- Calcolo sequenza di piega
- Controllo centinatura
- Memoria 1 GB
- Memoria USB
- Denominazione prodotti alfanumerica
- Programmazione e immagini in scala reale
- Calcolo automatico di sequenza di piega
- Programmazione proprietà materiali
- Selezione Millimetri/Pollici, kN/Ton
- Contatore pezzi

ER70

DELEM

Power-Bend Pro (Optional) Eco-Bend Expert (Optional)



CARATTERISTICHE GENERALI

- Massimo 4 assi
- Programmazione grafica 2D
- Schermo 10.4" LCD TFT
- Calcolo sequenza di piega
- Calcolo dimensioni
- Controllo centinatura
- Memoria USB
- Memoria 256 MB
- Memoria 30 utensili superiori, 60 utensili inferiori
- Denominazione prodotti alfanumerica
- Selezione Millimetri/Pollici
- Programmazione velocità assi
- Programmazione proprietà materiali
- Contatore pezzi (fino a 9999)
- Ripetizione operazione (fino a 99)

MODEVA RA PREMIUM

CYBELEC

Speed-Bend Pro (Optional)

Con caratteristiche altamente performanti come il caricamento di modelli 3D o file DXF, frazionamento automatico utensili e simulazioni video a supporto dell'operatore nelle sue esigenze quotidiane, il software 3D ModEva RA Premium offre ottime soluzioni di piegatura.

FACILE UTILIZZO

- Semplice interfaccia 3D
- Simulazione video 3D
- Visualizzazione dell'operazione da diversi punti
- I componenti della macchina possono essere resi invisibili per una migliore visione
- Soluzioni automatiche o interattive per sequenza di piegatura, regolazione registro, gestione utensili



ROBUSTO

- Calcoli a soluzione veloce
- Numero di programmi e parti quasi illimitato
- Movimento 3D semplice e veloce
- Gestione file con Windows XP Pro Compact
- Download modelli piatti DXF download con informazioni di piegatura
- Download modelli 3D (*.IGES)
- Invio modelli calcolati come file DXF

MODEVA 19T

CYBELEC

Speed-Bend Pro (Standard)
Eco-Bend Expert (Optional)

Power-Bend Pro (Optional)

MODEVA 19T controllo numerico per presse piegatrici con display grafico 2D e 3D.



FACILE UTILIZZO

- Schermo 19" a colori touch screen per programmare con efficienza
- Completa programmazione delle parti su una singola pagina
- Settaggio veloce della macchina con accesso diretto ai parametri
- Trasferimento dati facile e sicuro dalla maggior parte dei sistemi CAD/CAM
- Schermata di errori e messaggi di allarme

ROBUSTO

- Possibilità simulazioni multiple
- Criteri di simulazione per una miglior gestione della lamiera
- Gestione file con Windows XPE
- Gestione processo in conformità CE
- Facile comunicazione tramite ethernet

MODEVA PAC

CYBELEC

Power-Bend Pro (Optional) Eco-Bend Expert (Optional)

ModEva Pac per controllo numerico di presse piegatrici da 4 a 7 assi.

FACILE UTILIZZO

- Programmazione di parti 2D con la funzione TouchProfile
- Programmazione intuitiva e interattiva
- Visibilità campi chiara associata a codici colore
- Programmazione completa parti su singola pagina
- Settaggio macchina veloce grazie all'accesso diretto ai parametri
- Design ergonomico per inserimento rapido dei dati
- Tastiera con tasti grandi
- Comandi principali macchina (pulsanti, switch) collocati sotto la tastiera

ROBUSTO

- Schermo 2D con capacità di simulazioni multiple
- Gestione file con Windows XPe
- Gestione processo in conformità CE
- Facile comunicazione
- Network Windows tramite Ethernet (RJ45)
- Connessione a dispositivi esterni tramite porta USB per aggiornamento software e backup dati
- Assistenza remota
- Programmi caricabili quasi illimitati e alto numero di sequenze
- Oltre 20 lingue
- Ideale per retrofitting grazie alla compatibilità con CNC di generazioni precedenti



CYBTOUCH 12

CYBELEC

Power-Bend Pro (Standard) Eco-Bend Expert (Standard)

Interfaccia software touch interattiva con tasti larghi, display grafico 2D, supporto online e molte altre funzioni automatiche in aiuto costante all'operatore.

FACILE UTILIZZO

- Touch-screen grande, luminoso e chiaro
- Pagine semplici, schermata chiara, tasti larghi
- Interfaccia intuitiva di facile utilizzo
- Programmazione completa per produzione di massa efficiente e pieghe multiple
- Pieghe singole veloci tramite pagina EasyBend
- Aiuto On-line e finestre di allarme interattive
- Backup dati wireless comoda e aggiornamento software tramite PC o Notebook
- Disponibile in diverse lingue

ROBUSTO

- Controllo 4 assi.
- Sequenza di piega automatica (opzione)
- Calcolo piega
- Calcolo pressione - centinatura
- Utensili modulari per ogni parte o piega
- Correzione angolo e registro
- Teleassistenza tramite connessione wireless con PC o notebook
- Porta USB per trasferimento/backup dati



ER99

STEP AUTOMATION

Speed-Bend Pro (Standard) Power-Bend Pro (Optional)



CARATTERISTICHE GENERALI

- Sistema operativo Windows
 - Ricerca automatica sequenza di piega e collisioni
 - Tastiera alfanumerica multifunzione
 - Possibilità di selezionare utensili appropriati per la piega
 - Configurabile fino a 16 assi
 - Simulazione piega CAD/CAM
 - Capacità di aggiungere tastiera esterna e mouse
 - Assistenza remota tramite TeamViewer
 - Caricamento immagine da dispositivi mobili
 - Compatibile con Industria 4.0
- Caricamento utensili e parti come file CAD
 - Esportazione piani in DXF
 - Interfaccia sensore e immagine
 - Gestione della manutenzione basata su calendario per produttività continua
 - Campionamento materiale per produzione precisa

ER77

STEP AUTOMATION

Speed-Bend Pro (Optional) Power-Bend Pro (Optional)



CARATTERISTICHE GENERALI

- Schermo 11" a colori touch screen
 - Sistema operativo Linux
 - Programmazione 2D (touch)
 - Simulazione piegatura 3D (per programmi preparati con IDEA PC)
 - Sequenza di piega automatica
 - Prevenzione collisioni
 - Fino a 7 assi
 - Compatibile con sistema operativo Windows
 - Software off-line
 - Assistenza tecnica remota con Team Wiewer
- Monitoraggio degli stop online tramite unità di controllo mobile
 - Capacità di importare utensili come file DXF
 - Capacità di aumentare il numero di assi
 - Identificazione macchina multipla e gestione della produzione.

S660

ESA

Speed-Bend Pro (Optional)

- Schermo 19" touch screen
 - Immagine reale 3D CAD/CAM con potente PC e disegno prodotto tramite Fingertip
 - Download diretto di file con estensione *.dxf e gestione libreria.
- Opzione porta utensili superiore e inferiore
- Fino a 12 assi in qualsiasi combinazione



S650

ESA

Speed-Bend Pro (Standard)

- Schermo 15" alta definizione touch screen
 - Flessibilità e performance illimitate
 - Immagine reale 3D CAD/CAM con potente PC e disegno prodotto tramite Fingertip
 - Download diretto di file con estensione *.dxf e gestione libreria.
- Opzione porta utensili superiore e inferiore
- Fino a 8 assi in qualsiasi combinazione



S640

ESA

Power-Bend Pro (Optional)

Eco-Bend Expert (Optional)

- Schermo 15" touch screen compatto ad alta performance
- Fino a 6 assi in qualsiasi combinazione
- Offre un eccellente comfort all'operatore grazie allo schermo largo e all'interfaccia grafica
- Calcolo automatico di sequenza di piega e registrazione di database dei materiali per prevenire scarti di produzione
- Correzione centinatura
- Fino a 6 assi in qualsiasi combinazione



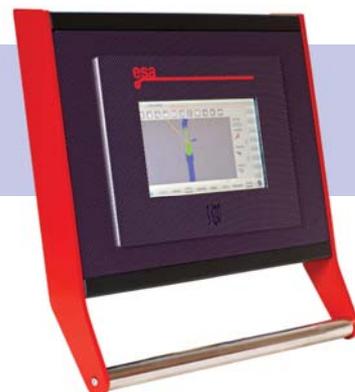
S630

ESA

Power-Bend Pro (Standard)

Eco-Bend Expert (Standard)

- Schermo 10" touch screen con grafica 2D
- Programmazione grafica efficiente e facile
- Fino a 4 assi in qualsiasi combinazione





ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

Organize San. Bölgesi Lacivert Cad. No:6 Nilüfer / Bursa / Turkey

T: +90 224 294 75 00 (pbx) **F:** +90 224 294 75 44 ermaksan.com.tr | sales@ermaksan.com.tr

[ermaksanmakine](#) [ErmaksanTR](#) [ermaksanmachine](#) [ErmaksanTV](#)



ERMAKUSA
INNOVATIVE TECHNOLOGIES

2860 River Road, Suite:145, 60018 Des Plaines, Illinois
C: +1 630-512-7604 | ermakusa.com | info@ermakusa.com

ERMAK Deutschland GmbH
Innovative Technologien

Schulze-Delitzsch-Str. 28 D-70565 Stuttgart
T: +49 711 – 79416896 **F:** +49 711 – 79416897
ermakdeutschland.de | info@ermakdeutschland.de



Rivenditore ufficiale Ermaksan per l'Italia
Co.Ma.F. s.r.l. - via per Cascina Greppi, 81 20845 Sovico (MB)
T: (+39) 039.2011710 P.IVA: 00868180969
info@comaf.it - www.comaf.it